

Fiche technique

# **PROTECT 368 TIX UHS**

## **PRIMAIRE ÉPOXY ANTICORROSION UHS**

Apprêt époxy anticorrosion à couche épaisse, à haute teneur en solides, durci par un adduit d'amine

### **PRODUITS CONNEXES**

H 5970 STANDARD

Durcisseur standard pour apprêt époxy

H 5970 SLOW

Durcisseur lent pour apprêt époxy

THIN 60

Diluant pour produits époxy

### **APPLICATION**

- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des réservoirs
  - Structures en acier





### **PROPRIÉTÉS**

- Teneur élevée en matières solides
- Excellentes propriétés anticorrosion
  - Excellentes propriétés d'isolation
  - Excellente fluidité
- Possibilité d'appliquer des couches épaisses
  - Très bonne résistance chimique
  - Excellente résistance mécanique
- Possibilité d'application jusqu'à 300 µm en épaisseur humide en une couche

# PROTECT 368 TIX UHS

Fiche technique  
11.10.2021





11.10.2021

SUPPORTS				
Acier	Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4 ; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne peu adhérente, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit présenter une brillance provenant du support métallique.			
Anciens revêtements de peinture	Dégraisser et poncer à sec avec du papier à poncer P220-P360.			
Mastics polyester	Poncer à sec, utiliser le papier P240 + P320 pour le nivellement final.			
Acier galvanisé, aluminium	Pour obtenir une surface rugueuse, effectuer un léger sablage avec des agrégats non métalliques sphériques ou un ponçage avec du papier abrasif de grain 240 à 320, puis dégraisser.			
Acier inoxydable	Dégraisser et poncer avec du papier à poncer P240-P320. Dégraisser une nouvelle fois.			
Stratifiés polyester	Poncer à sec P280 et dégraisser.			
PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	PROTECT 368 TIX UHS H 5970 THIN 60	En volume	En poids	
		4	100	
		1	15	
		10 % ÷ 20 %	5,5 ÷ 11	
La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'apprêt.				
VISCOSITÉ				
	DIN 4/20°C	4 + 1	100-120 s	
		4 + 1 + 10 %	60-65 s	
		4 + 1 + 20 %	32-37 s	
APPLICATION				
 <b>ATTENTION :</b> suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Pistolet de peinture à gravité conventionnelle	Buse	Pression	Distance
		1,6 ÷ 2,2 mm	3 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Projection hydrodynamique avec protection de l'air	0,33 ÷ 0,43 mm (0,013" ÷ 0,017")	100 ÷ 160 bar Protection de l'air 2 bar,	10 ÷ 15 cm
	Nombre de couches	1-2		
	ATTENTION : L'épaisseur minimale de la couche d'apprêt époxy ne doit pas être inférieure à 80 µm pour l'acier et à 60 µm pour l'aluminium.			
	Épaisseur d'une couche sèche	100 ÷ 120 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	env. 8,0 m²/l 0,13 l/ m² à 80 µm  PROTECT 368 TIX UHS + H 5970 (4:1)		
Le rendement utile dépend de la forme de la surface, de sa rugosité, de ses paramètres d'application.				

# PROTECT 368 TIX UHS

Fiche technique  
11.10.2021

11.10.2021

	Durée de vie du mélange à 20 °C	H5970 SLOW 6 h H5970 STANDARD 1 h					
	Temps d'évaporation entre les couches	15 ±20 min					
TEMPS DE DURCISSEMENT							
	Temps avant ponçage Pour une épaisseur de couche sèche max. 130 µm.	H 5970 SLOW			H 5970 STANDARD		
		10 °C	20 °C	60 °C	10 °C	20 °C	60 °C
		-	24 h	60 min	48 h	14 h	45 min
PONÇAGE							
	Ponçage à sec	P240 ÷ P500					
PEUT ÊTRE RECOUVERT PAR							
Temps d'application de la peinture de finition pour une épaisseur de couche d'apprêt de 80µm.	10 °C	20 °C			60 °C		
	4 h pour H5970 STANDARD	90 min pour H5970 SLOW 60 min pour H5970 STANDARD			50 min pour H5970 SLOW 30 min pour H5970 STANDARD		
Peut être recouvert par tous les vernis de protection de surface NOVOL. Le temps maximal de peinture sans dépolir est de 48 heures. Le durcisseur H 5970 STANDARD permet d'appliquer le mastic industriel Tech Plus après 8 heures.							
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES							
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume		Densité	Dispersion		
PROTECT 368 TIX UHS	≈ 80 %	≈ 63 %		≈ 1,55 g/cm³	< 25 µm		
H 5970	≈ 71 %	≈ 66 %		≈ 0,97 g/cm³	—		
PROTECT 368 TIX UHS + H 5970 (4:1)	≈79 %	≈ 64 %		≈ 1,43 g/cm³	< 25 µm		
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS							
COV II/B/c limite*	540 g/l						
Teneur réelle en COV	310 g/l (pour la proportion 4+1)						
	350 g/l (pour la proportion 4+1+10 %)						
	385 g/l (pour la proportion 4+1+20 %)						
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE							
COLORATION							
Non recommandé.							

CONDITIONS D'APPLICATION	
<p>La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %.</p> <p>La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.</p>	
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	
<p>L'apprêt est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C.</p> <p>Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis</p>	
COULEUR	
Beige.	
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT	
Diluant pour produits époxy THIN 60.	
CONDITIONS DE STOCKAGE	
<p>Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C.</p> <p>Éviter l'exposition au soleil.</p>	
PÉRIODES DE CONSERVATION*	
PROTECT 368 TIX UHS	24 mois à 20 °C
H 5970 SLOW	24 mois à 20 °C
H 5970 STANDARD	24 mois à 20 °C
THIN 60	24 mois à 20 °C
* Dans l'emballage d'origine non ouvert.	
SÉCURITÉ	
Voir la Fiche de données de sécurité	
AUTRES INFORMATIONS	
<p>Numéro de registre : 000024104.</p> <p>La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.</p>	