

Fiche technique
PROTECT 321 UHS

Primaire acrylique

Vernis acrylique de remplissage durci à l'isocyanate aliphatique.

PRODUITS CONNEXES

HARD 10 STANDARD

Durcisseur standard pour produits polyuréthanes

HARD 10 FAST

Durcisseur rapide pour produits polyuréthanes

THIN 50

Diluant universel lent, standard, rapide

APPLICATION

- Moyens de transport
- Machines et équipements

PROPRIÉTÉS

- Apprêt acrylique « mouillé sur mouillé » à teneur réduite en composés organiques volatils (COV)
 - Excellente couverture et fluidité
 - Haute performance
 - Excellentes propriétés de remplissage
 - Bonne résistance chimique
 - Bonne résistance mécanique
- Possibilité d'application jusqu'à 150 µm en épaisseur humide en une couche

SUPPORTS			
Acier	Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 2 ¹ / ₂ (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4 ; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne peu adhérente, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit présenter une brillance provenant du support métallique.		
Anciens revêtements de peinture	Dégraisser et poncer à sec avec du papier à poncer P220-P360.		
Mastics polyester	Poncer à sec, utiliser le papier P240 + P320 pour le niveling final.		
Apprêts réactifs (« wash primers »)	Sans préparation après 15 min		
Primaires époxy	Jusqu'à 48 heures sans ponçage, après 48 heures poncer avec P320.		
Matières plastiques à l'exception du PE, du PTFE et de leurs mélanges	Dégraisser avec le nettoyant pour silicone PLUS 780 et dépolir avec de la toile abrasive. Dégraisser à nouveau et appliquer le produit augmentant l'adhérence PLUS 700 et l'additif augmentant l'élasticité PLUS 770.		
Stratifiés polyester	Poncer à sec P280 et dégraisser.		
PROPORTIONS DU MÉLANGE			
	PROTECT 321 HARD 10 THIN 50	Version d'apprêt	
		En volume	En poids
		5	100
		1 35 %	12 18 45 %
La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'apprêt.			
VISCOSITÉ			
	DIN 4/20°C	Version d'apprêt	
		24 + 28 s	
Version « mouillé sur mouillé »			
PARAMÈTRES DE PULVÉRISATION			
			
ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement			
Version d'apprêt			
Projection pneumatique	Projection hydrodynamique		
buse Ø1,6 ÷ 1,8 mm, pression 3 ÷ 4 bar distance 15 ÷ 20 cm	0,28 ÷ 0,33 mm (0,011" ÷ 0,013"), pression 100-120 bar, protection de l'air 2 bar, distance 10-15 cm		
Version « mouillé sur mouillé »			
Projection pneumatique	Projection hydrodynamique		
buse Ø1,2 ÷ 1,4 mm, pression 3 ÷ 4 bar distance 15 ÷ 20 cm	0,23 ÷ 0,28 mm (0,009" ÷ 0,011"), pression 100-120 bar, protection de l'air 2 bar, distance 10-15 cm		

PROTECT 321UHS

Fiche technique
10.04.2019

APPLICATION							
		Version d'apprêt	Version « mouillé sur mouillé »				
	Nombre de couches	1 ÷ 2	1 ÷ 2				
ATTENTION : La couche d'apprêt époxy doit avoir une épaisseur minimale de 120 µm pour l'acier. L'épaisseur maximale de la couche d'apprêt acrylique ne doit pas dépasser 220 µm.							
	Épaisseur d'une couche sèche.	40 ÷ 60 µm	25 ÷ 35 µm				
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage indiquée	env. 10,2 m ² /l 0,10 l/ m ² à 60 µm	env. 17,4 m ² /l 0,06 l/ m ² à 35 µm				
PROTECT 321 + HARD 10 (5+1)							
Le rendement utile dépend de la forme de la surface, de sa rugosité, de ses paramètres d'application.							
	Durée de vie du mélange à 20 °C HARD 10 STANDARD HARD 10 FAST	4 h 2 h	5 h 2,5 h				
	Temps d'évaporation entre les couches	10 ÷ 15 min	5 ÷ 10 min				
TEMPS DE DURCISSEMENT							
	Temps avant ponçage Pour une épaisseur de couche sèche max. 150 µm.	HARD 10 STANDARD					
		10 °C	20 °C	60 °C	10 °C	20 °C	60 °C
		-.	4 h	45 min	8 h	3 h	30 min
PONÇAGE							
	Ponçage à sec	P240 ÷ P500					
PEUT ÊTRE RECOUVERT PAR							
Temps d'application de la peinture de finition pour une épaisseur de couche d'apprêt de 60 µm.	10 °C		20 °C				
	3 heures pour HARD 10 STANDARD 2 heures pour HARD 10 STANDARD		45 minutes pour HARD 10 STANDARD 35 minutes pour HARD 10 FAST				
			30 minutes HARD 10 STANDARD 20 minutes pour HARD 10 FAST				
Peut être recouvert par tous les vernis de protection de surface NOVOL. Le temps d'application maximum de la couche suivante sans dépolir est de 48 heures.							

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES								
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume	Densité	Dispersion				
PROTECT 321	≈ 78 %	≈ 62 %	≈ 1,69 g/cm ³	< 12,5 µm				
HARD 10	≈ 56 %	≈ 55 %	≈ 1,03 g/cm ³	—				
PROTECT 321 + HARD 10 (5+1)	≈ 74 %	≈ 61 %	≈ 1,57 g/cm ³	< 12,5 µm				
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS								
COV II/B/c limite*	540 g/l							
Teneur réelle en COV version d'apprêt	500 g/l							
Teneur réelle en COV version mouillé sur mouillé	520 g/l							
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE								
COLORATION								
Il est possible d'utiliser des vernis acryliques teintés dans une proportion maximale de 15 % en volume pour la coloration. La quantité de durcisseur dépend de la quantité d'apprêt teinté.								
CONDITIONS D'APPLICATION								
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.								
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE								
L'apprêt est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C. Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis								
COULEUR								
Beige.								
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT								
Diluant universel THIN 50 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques.								
CONDITIONS DE STOCKAGE								
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.								
PÉRIODES DE CONSERVATION*								
PROTECT 321	24 mois à 20 °C							
HARD 10 STANDARD	18 mois à 20 °C							
HARD 10 FAST	12 mois à 20 °C							
THIN 50	24 mois à 20 °C							

* Dans l'emballage d'origine non ouvert.

SÉCURITÉ

Voir la Fiche de données de sécurité

AUTRES INFORMATIONS

Numéro de registre : 000024104.

La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.