

Fiche technique

NOVOTEC 3290

Émail alkyde à séchage rapide haute brillance
Émail auto-apprêtant alkyde modifié monocomposant
séchant à l'air libre

PRODUITS CONNEXES

Pâtes pigmentaires

THIN 50

Pâtes pigmentaires universelles

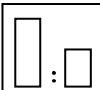
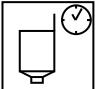
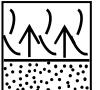
Diluant universel
lent, standard, rapide

APPLICATION

- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des réservoirs
- Structures en acier

PROPRIÉTÉS

- Excellente couverture et fluidité
 - Haute performance
 - Bonne résistance chimique
- Forte résistance aux conditions météorologiques
 - Bonne résistance mécanique
 - Tixotropie augmentée

| SUPPORTS | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|----------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Apprêts : alkydes, polyuréthanes, époxy | Préparer en suivant les informations contenues dans les spécifications des apprêts. | | | | | | | | | | |
| Anciens revêtements de peinture | Dépolir, dégraisser. | | | | | | | | | | |
| Stratifiés polyester | Dépolir, dégraisser. | | | | | | | | | | |
| PROPORTIONS DU MÉLANGE | | | | | | | | | | | |
|  | NOVOTEC 3290 THIN 50 | En volume 100 0-15 % | En poids 100 0-15 | | | | | | | | |
| La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'émail. Ne pas ajouter de diluant à l'application hydrodynamique. | | | | | | | | | | | |
| VISCOSITÉ | | | | | | | | | | | |
|  | DIN4/20°C | 45 -65 s | | | | | | | | | |
| TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS | | | | | | | | | | | |
| Teneur réelle en COV | environ 560-610 g/l selon la couleur | | | | | | | | | | |
| CONDITIONS D'APPLICATION | | | | | | | | | | | |
| La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée. Bien mélanger la peinture (si une peau se forme à la surface de la peinture, la retirer) | | | | | | | | | | | |
| APPLICATION | | | | | | | | | | | |
|  ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement | Projection pneumatique | Buse 1,3-1,5 mm | Pression 2-4 bar | Distance 15-20 cm | | | | | | | |
| | Projection hydrodynamique avec protection de l'air | 0,28 - 0,33 mm (0,011" - 0,013") | 150 - 200 bar Protection de l'air 2 bar | 10 - 15 cm | | | | | | | |
|  | Nombre de couches | 1-2 Appliquer les couches successives 1 à 5 heures après l'application de la couche précédente | | | | | | | | | |
| | Épaisseur d'une couche sèche. | 45 - 55 µm | | | | | | | | | |
| | Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée | 9-10 m ² /l 0,10-0,11 l/ m ² à 50 µm | | | | | | | | | |
|  | Temps d'évaporation entre les couches | 5 - 10 min | | | | | | | | | |

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|------------|
| Produit | Teneur en matières solides en poids | Teneur en matières solides en volume | Densité | Dispersion |
| NOVOTEC 3290 | ≈ 44 % | ≈ 44 % | 0,95-1,0 g/cm ³ | < 15 µm |
| DEGRÉ DE BRILLANCE | | | | |
| Env. 80 à 60° | | | | |
| TEMPS DE DURCISSEMENT | | | | |
| | 10 °C | | 20 °C | |
| Sec hors poussière | 5 h | | 30 min | |
| Sec au toucher | 12 h | | 1,5 h | |
| Durcissement utile | 24 h | | 10 h | |
| ATTENTION: Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels. | | | | |
| NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT | | | | |
| Diluant universel THIN 50 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques | | | | |
| CONDITIONS DE STOCKAGE | | | | |
| Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil. | | | | |
| PÉRIODES DE CONSERVATION | | | | |
| NOVOTEC 3290 | | 12 mois à 20 °C | | |
| Pâtes pigmentaires | | 24 mois à 20 °C | | |
| THIN 50 | | 24 mois à 20 °C | | |
| * Dans l'emballage d'origine non ouvert | | | | |
| SÉCURITÉ | | | | |
| Voir la Fiche de données de sécurité | | | | |
| AUTRES INFORMATIONS | | | | |
| Numéro de registre : 000024104. | | | | |
| La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle. | | | | |