

Fiche technique

NOVORUST 2030 DTM

Émail auto-aprêtant polyuréthane – mat
Durcisseur isocyanate aliphatique

PRODUITS CONNEXES

Pâtes pigmentaires

Pâtes pigmentaires universelles

HARD 10 STANDARD

Durcisseur standard pour produits polyuréthanes

THIN 50

Diluant universel standard, rapide, lent

APPLICATION

- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des réservoirs
- Structures en acier

PROPRIÉTÉS

- Excellentes propriétés anticorrosion
 - Très bonne couverture et fluidité
- Excellente résistance aux conditions météorologiques
 - Bonne résistance chimique
 - Bonne résistance mécanique
- Possibilité d'application jusqu'à 250 µm en épaisseur humide en une couche

SUPPORTS													
Acier	Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 2 ^{1/2} (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4 ; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne peu adhérente, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit présenter une brillance provenant du support métallique.												
Surfaces apprêtées aux peintures époxy	Dégraissées, exemptes d'impuretés, soigneusement lavées à l'eau savonneuse, sèches. Dépolir les anciens revêtements peints qui ont dépassé le délai maximal avant l'application de nouvelles couches.												
Anciens revêtements de peinture. Bien adhérents	Dépolir, dégraissier.												
Béton	Il doit être sec (taux d'humidité maximal de 3 %), la surface doit être propre, sans fissures ni rayures, exempte de toute saleté (poussière, sable, huile, graisse ou revêtements de peinture peu adhérents).												
Bois, panneaux composites en bois	Dépolir, dépoussiérer.												
PROPORTIONS DU MÉLANGE													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>En volume</th> <th>En poids</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NOVORUST 2030 DTM</td><td>6</td><td>100</td></tr> <tr> <td>HARD 10</td><td>1</td><td>13</td></tr> <tr> <td>THIN 50</td><td>0-5 %</td><td>0-4</td></tr> </tbody> </table>		En volume	En poids	NOVORUST 2030 DTM	6	100	HARD 10	1	13	THIN 50	0-5 %	0-4
	En volume	En poids											
NOVORUST 2030 DTM	6	100											
HARD 10	1	13											
THIN 50	0-5 %	0-4											
La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'email.													
VISCOSITÉ													
	DIN 6/20°C 21 ÷ 30 s												
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS													
Teneur réelle en COV (6+1)	470 g/l												
Teneur réelle en COV (6+1+5 %)	490 g/l												
CONDITIONS D'APPLICATION													
<p>La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.</p>													
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE													
<p>L'email auto-apprêtant est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C. Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis</p>													

NOVORUST 2030 DTM

Fiche technique
15.05.2025

APPLICATION							
 ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Projection pneumatique	Buse 1,8 ÷ 2,2 mm	Pression 2 ÷ 4 bar	Distance 15 ÷ 20 cm			
	Projection hydrodynamique	0,33 ÷ 0,38 mm (0,013" ÷ 0,015")	100 ÷ 180 bar Protection de l'air 2 bar	10 ÷ 15 cm			
	Nombre de couches	1-2					
	ATTENTION : L'épaisseur minimale de l'émail auto-apprêtant ne doit pas être inférieure à 100 µm pour l'acier.						
	Épaisseur d'une couche sèche	80-100 µm					
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	5,0 m ² /l 0,20 l / m ² à 100 µm					
	Durée de vie du mélange à 20°C	2 heures pour le durcisseur HARD 10 STANDARD					
	Évaporation entre les couches	10 ÷ 15 min					
DEGRÉ DE BRILLANCE							
Env. 30 à 60° ATTENTION: le degré de brillance varie en fonction de la méthode d'application, de l'épaisseur des couches appliquées et de la couleur.							
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES							
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume	Densité	Dispersion			
NOVORUST 2030 DTM	≈ 60 ÷ 65 %	≈ 45 ÷ 51 %	≈ 1,23 ÷ 1,29 g/cm ³	< 12,5 µm			
HARD 10	56 %	55 %	1,03 g/cm ³	—			
NOVORUST 2030 DTM + HARD 10 6+1	≈ 59 ÷ 63 %	≈ 47 ÷ 53 %	≈ 1,20 ÷ 1,26 g/cm ³	< 12,5 µm			
TEMPS DE DURCISSEMENT							
	Durcisseur HARD 10 STANDARD						
	10 °C	20 °C	60 °C				
Sec hors poussière	3 h	45 min	15 min				
Sec au toucher	18 h	5 h	30 min				
Durcissement utile	28 h	18 h	45 min				
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.							

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT	
Diluant universel THIN 50 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques	
CONDITIONS DE STOCKAGE	
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.	
PÉRIODES DE CONSERVATION*	
NOVORUST 2030 DTM	24 mois à 20 °C
Pâtes pigmentaires	24 mois à 20 °C
HARD 10 STANDARD	18 mois à 20 °C
THIN 50	24 mois à 20 °C
* Dans l'emballage d'origine non ouvert.	
SÉCURITÉ	
Voir la Fiche de données de sécurité	
AUTRES INFORMATIONS	
Numéro de registre : 000024104. La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.	