

Fiche technique

NOVORUST HYBRID 2250

Émail auto-apprêtant en polyurée – semi-brillant

Durcisseur isocyanate aliphatique Contient des pigments anticorrosion

PRODUITS CONNEXES

HARD 22-02

Durcisseur pour l'émail auto-apprêtant en polyurée





APPLICATION

- Moyens de transport
- Machines et équipements

PROPRIÉTÉS

- Faible teneur en COV
 - Séchage rapide
- Excellentes propriétés anticorrosion
 - Excellente couverture
- Excellente résistance aux conditions météorologiques
 - Bonne résistance chimique
 - Bonne résistance mécanique
- Possibilité d'application jusqu'à 250 µm en épaisseur humide en une couche


01.06.2023

SUPPORTS				
Acier		La surface en acier doit être sèche, exempte de toute contamination étrangère, dégraissée et nettoyée jusqu'à atteindre un degré de propreté d'au moins Sa 2 ^{1/2} . Pour les surfaces en acier laminé à froid, il est recommandé de procéder à un phosphatage afin d'améliorer l'adhérence. Le profil de rugosité de la surface doit être au moins moyen M, déterminé à l'aide d'un comparateur G ISO 8503-2 (G).		
Surfaces apprêtées aux peintures époxy		Dégraissées, exemptes d'impuretés, soigneusement lavées à l'eau savonneuse, sèches. Dépouler les anciens revêtements peints qui ont dépassé le délai maximal avant l'application de nouvelles couches.		
Anciens revêtements de peinture bien adhérents		Dépouler, dégraisser.		
Supports en béton		Dépouler, dégraisser.		
PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	NOVORUST HYBRID 2250 HARD 22-02	En volume	En poids	
		3 1	100 22	
VISCOSITÉ				
	DIN 6/20°C	13 ÷ 19 s		
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
COV II/B/d limite*		420 g/l		
Teneur réelle en COV (3+1)		420 g/l		
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE				
CONDITIONS D'APPLICATION				
<p>La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C et l'humidité relative ne doit pas dépasser 70 %.</p> <p>La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.</p> <p>Avant d'appliquer la peinture, il est essentiel de choisir le moment et l'endroit avec soin afin de garantir que les surfaces ne soient pas mouillées.</p> <p>L'utilisation d'un agrégat pour peintures à deux composants est recommandée pour l'application.</p>				
APPLICATION				
	Projection hydrodynamique	Buse	Pression	Distance
		0,28 ÷ 0,33mm (0,011" ÷ 0,013")	3-5 bar	15 ÷ 20 cm
	Nombre de couches	1-2		
	ATTENTION : L'épaisseur minimale ne doit pas être inférieure à 100 µm pour l'acier.			
	Épaisseur d'une couche sèche.	80-100 µm		

NOVORUST HYBRID 2250

 Fiche technique
 01.08.2023

01.06.2023

	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	5,5 m²/l 0,18 l/ m² à 100 µm		
	Durée de vie du mélange à 20 °C	90 minutes pour le durcisseur HARD 22-02		
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE				
L'émail auto-apprêtant est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C. Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis				
DEGRÉ DE BRILLANCE				
Env. 50 à 60° ATTENTION : le degré de brillance varie en fonction de la méthode d'application, de l'épaisseur des couches appliquées et de la couleur.				
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume	Densité	Dispersion
NOVORUST HYBRID 2250	≈ 75 %	≈ 60 %	≈ 1,43 g/cm³	< 12,5 µm
HARD 22-02	35 %	34 %	0,97 g/cm³	——
NOVORUST HYBRID 2250 + HARD 22-02 ; 3+1	≈ 68 %	≈ 55 %	≈ 1,32 g/cm³	< 12,5 µm
TEMPS DE DURCISSEMENT				
	10 °C	20 °C	60 °C	
Sec hors poussière	90 min	45 min	15 min	
Sec au toucher	6 h	3 h	30 min	
Durcissement utile	28 h	8 h	60 min	
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.				
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT				
Diluant universel THIN 50 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques				
CONDITIONS DE STOCKAGE				
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.				
PÉRIODES DE CONSERVATION				
NOVORUST HYBRID 2250		12 mois à 20 °C		
HARD 22-02		12 mois à 20 °C		

NOVORUST HYBRID 2250

Fiche technique
01.08.2023

SÉCURITÉ

Voir la Fiche de données de sécurité

AUTRES INFORMATIONS

Numéro de registre : 000024104

La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.