

Fiche technique

TECH PLUS 6

Mastic pour usage industriel avec fibres de verre

PRODUITS CONNEXES

Betox-50PC

Durcisseur

APPLICATION

- Moyens de transport
- Machines et équipements

PROPRIÉTÉS

- Très bons paramètres de résistance
 - Bonne élasticité
 - Usinage facile et bonne malléabilité
- Recommandé en cas de bosses profondes
- Bonne adhérence sur de nombreux supports
- Temps raccourci d'attente avant le polissage

SUPPORTS							
Anciens revêtements de peinture	Dégraisser, poncer à sec P220 + P240, dégraisser.						
Stratifiés polyester	Dégraisser, poncer à sec P80 + P120, dégraisser.						
Acier, acier galvanisé	Dégraisser, poncer à sec avec du papier abrasif P80 + P120, dégraisser et apprêter les surfaces avec un primaire époxy.						
Aluminium	Dégraisser, dépolir avec un tissu abrasif, dégraisser.						
Primaires époxy bi-composants	Dégraisser, poncer à sec P220 + P240, dégraisser.						
Primaires acryliques bi-composants	Dégraisser, poncer à sec P220 + P240, dégraisser.						
Attention : Le mastic ne peut être appliqué directement sur des primaires réactifs (wash primers) et des produits acryliques ou nitro-cellulosiques monocomposants.							
PROPORTIONS DU MÉLANGE							
	<table border="1"> <tr> <td>TECH PLUS 6</td><td>En poids</td></tr> <tr> <td>Betox-50PC</td><td>100 g</td></tr> <tr> <td></td><td>2 g</td></tr> </table>	TECH PLUS 6	En poids	Betox-50PC	100 g		2 g
TECH PLUS 6	En poids						
Betox-50PC	100 g						
	2 g						
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS							
COV II/B/b limite*	250 g/l						
Teneur réelle en COV	90 g/l						
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE							
CONDITIONS D'APPLICATION							
Il est conseillé d'appliquer le mastic à une température supérieure à +10°C.							
APPLICATION							
	Nettoyer et poncer la surface.						
	Dégraisser.						
	<p>Bien mélanger les composants jusqu'à obtenir une couleur homogène. Respecter les proportions de durcisseur requises. Il est recommandé d'utiliser un distributeur pour mastic pour obtenir les proportions de composants adéquates.</p>						
	Mastiquer. L'épaisseur totale de la couche ne doit pas dépasser 5 mm.						

	4 ÷ 8 minutes à 20 °C							
TEMPS DE DURCISSEMENT								
	10 °C	20 °C	60 °C					
	60 ÷ 90 minutes	20 ÷ 30 minutes	10 minutes					
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.								
PONÇAGE								
	Brut	P80 ÷ P120						
	De finition	P120 ÷ P240						
COULEUR								
Beige								
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT								
Diluant pour produits nitro-cellulosiques								
CONDITIONS DE STOCKAGE								
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.								
PÉRIODES DE CONSERVATION								
TECH PLUS 6	12 mois à 20 °C							
SÉCURITÉ								
Voir la Fiche de données de sécurité								
AUTRES INFORMATIONS								
Numéro de registre : 000024104. La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.								