

Fiche technique

# **TECH PLUS 6**

Mastic pour usage industriel avec fibres de verre

## **PRODUITS CONNEXES**

**Betox-50PC**

Durcisseur






## **APPLICATION**

- Moyens de transport
- Machines et équipements

## **PROPRIÉTÉS**

- Très bons paramètres de résistance
  - Bonne élasticité
- Usinage facile et bonne malléabilité
- Recommandé en cas de bosses profondes
- Bonne adhérence sur de nombreux supports
- Temps raccourci d'attente avant le polissage

07.02.2024

SUPPORTS		
Anciens revêtements de peinture	Dégraisser, poncer à sec P220 + P240, dégraisser.	
Stratifiés polyester	Dégraisser, poncer à sec P80 + P120, dégraisser.	
Acier, acier galvanisé	Dégraisser, poncer à sec avec du papier abrasif P80 + P120, dégraisser et apprêter les surfaces avec un primaire époxy.	
Aluminium	Dégraisser, dépolir avec un tissu abrasif, dégraisser.	
Primaires époxy bi-composants	Dégraisser, poncer à sec P220 + P240, dégraisser.	
Primaires acryliques bi-composants	Dégraisser, poncer à sec P220 + P240, dégraisser.	
Attention : Le mastic ne peut être appliqué directement sur des primaires réactifs (wash primers) et des produits acryliques ou nitro-cellulosiques monocomposants.		
PROPORTIONS DU MÉLANGE		
	TECH PLUS 6 Betox-50PC	En poids
		100 g
		2 g
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS		
COV II/B/b limite*	250 g/l	
Teneur réelle en COV	90 g/l	
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE		
CONDITIONS D'APPLICATION		
Il est conseillé d'appliquer le mastic à une température supérieure à +10°C.		
APPLICATION		
	Nettoyer et poncer la surface.	
	Dégraisser.	
	Bien mélanger les composants jusqu'à obtenir une couleur homogène. Respecter les proportions de durcisseur requises. Il est recommandé d'utiliser un distributeur pour mastic pour obtenir les proportions de composants adéquates.	
	Mastiquer. L'épaisseur totale de la couche ne doit pas dépasser 5 mm.	

