

Fiche technique

# **TECH PLUS 5**

Mastic souple de remplissage pour usage industriel / TVZ

## **PRODUITS CONNEXES**

**Betox-50PC**

Durcisseur






## **APPLICATION**

- Moyens de transport
- Machines et équipements



## **PROPRIÉTÉS**

- Application facile
- Possibilité d'appliquer des couches fines et épaisses
- Combine les caractéristiques du mastic de remplissage et du mastic de finition
  - Bon usinage
  - Bonne adhérence sur de nombreux supports
  - Temps raccourci d'attente avant le polissage

07.02.2024

SUPPORTS		
Anciens revêtements de peinture	Dégraisser, poncer à sec P220 + P240, dégraisser.	
Stratifiés polyester	Dégraisser, poncer à sec P80 + P120, dégraisser.	
Acier, acier galvanisé	Dégraisser, poncer à sec avec du papier abrasif P80 + P120, dégraisser et apprêter les surfaces avec un primaire époxy.	
Aluminium	Dégraisser, dépolir avec un tissu abrasif, dégraisser.	
Primaire époxy bi-composants	Dégraisser, poncer à sec P220 + P240, dégraisser.	
Primaire acryliques bi-composants	Dégraisser, poncer à sec P220 + P240, dégraisser.	
Attention : Le mastic ne peut être appliqué directement sur des primaires réactifs (wash primers) et des produits acryliques ou nitro-cellulosiques monocomposants.		
PROPORTIONS DU MÉLANGE		
	TECH PLUS 5 Betox-50PC	En poids
		100 g
		2 g
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS		
COV II/B/b limite*	250 g/l	
Teneur réelle en COV	90 g/l	
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE		
CONDITIONS D'APPLICATION		
Il est conseillé d'appliquer le mastic à une température supérieure à +10°C.		
APPLICATION		
	Nettoyer et poncer la surface.	
	Dégraisser.	
	Bien mélanger les composants jusqu'à obtenir une couleur homogène. Respecter les proportions de durcisseur requises. Il est recommandé d'utiliser un distributeur pour mastic pour obtenir les proportions de composants adéquates.	
	Mastiquer. L'épaisseur totale de la couche ne doit pas dépasser 5 mm.	

09.02.2024

	3 ÷ 6 minutes à 20 °C		
TEMPS DE DURCISSEMENT			
	10 °C	20 °C	60 °C
	60 ÷ 90 minutes	20 ÷ 30 minutes	10 minutes
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.			
PONÇAGE			
	Brut	P80 ÷ P120	
	De finition	P120 ÷ P240	
COULEUR			
Bleu clair			
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT			
Diluant pour produits nitro-cellulosiques			
CONDITIONS DE STOCKAGE			
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.			
PÉRIODES DE CONSERVATION			
TECH PLUS 5	12 mois à 20 °C		
SÉCURITÉ			
Voir la Fiche de données de sécurité			
AUTRES INFORMATIONS			
Numéro de registre : 000024104.  La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.			