



Fiche technique

PREMIUM CSR CLEARCOAT 3:1

Vernis acrylique incolore

PRODUITS ASSOCIÉS

CLEARCOAT HARDENER
THINNER

Durcisseur pour vernis acrylique incolore
Diluant pour produits acryliques et
polyuréthane

PROPRIÉTÉS

- Produit conçu et dédié à la rénovation de véhicules anciens
- Système de résistance aux rayures innovant (CSR)
 - Excellent pouvoir d'écoulement
- Une obturation lente permet de peindre de grandes surfaces (des voitures entières)
 - Très haute résistance aux UV
 - Haute teneur en matières solides

SUBSTRATS					
Couches de base Spectral BASE		Ajouter 10 % en volume de durcisseur CLEARCOAT HARDNER au mélange de pigments BASE 2.0 préparé conformément à la formule. Mélanger soigneusement les pigments avec le durcisseur, puis diluer avec SOLV 885 selon la proportion requise. Préparer le mélange pigments, durcisseur et diluant directement avant l'application du primaire. Appliquer sur une surface de vernis de base bien sèche et sans poussière. Pour éliminer la poussière de la surface des couleurs de base, il est recommandé d'utiliser des chiffons absorbant la poussière. En cas de besoin, poncer doucement avec du papier abrasif P800, P1000.			
Couches de base Spectral WAVE		Appliquer sur une surface de vernis de base bien sèche et sans poussière. Pour éliminer la poussière de la surface des couleurs de base, il est recommandé d'utiliser des chiffons absorbant la poussière. En cas de besoin, poncer doucement avec du papier abrasif P800, P1000.			
Le produit est compatible avec la plupart des vernis de base avec diluant et des bases aqueuses disponibles sur le marché.					
PROPORTIONS DU MÉLANGE					
		Version HS		Version MS	
		Par volume	Par poids	Par volume	Par poids
	Premium CSR	3	100	3	100
	Hardener	1	35	1	35
	Thinner	10%	9	20%	18
VISCOSITÉ					
	DIN 4/20°C	17 ÷ 19 s		15 ÷ 17 s	
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS					
COV II/B/e limite*		840 g/l			
COV réel		500 g/l			
* Pour un mélange prêt à l'application selon la directive 2004/42/CE					
CONDITIONS D'APPLICATION					
Il est recommandé d'appliquer le vernis à une température supérieure à +15°C et avec une humidité ne dépassant pas 80%. Dans ces conditions le revêtement durci peut être utilisé après au moins 20 heures.					
APPLICATION					
	Pistolet conventionnel alimenté par gravité	Buse	Pression	Distance	
		1.3 ÷ 1.4 mm	2 ÷ 4 bars	15 ÷ 20 cm	
ATTENTION : respecter les recommandations du fabricant de l'équipement!	Pistolet à basse pression alimenté par gravité	1.2 ÷ 1.3 mm	2 bars	10 ÷ 15 cm	
		Nombre de couches	Version HS		Version MS
Épaisseur d'une couche sèche		1.5 ÷ 2		2 ÷ 3	



PREMIUM CSR CLEARCOAT 3:1

Fiche technique
01.12.2020

	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec dans cette plage	25 ÷ 30 µm	20 ÷ 25 µm
	Durée de vie du mélange à 20°C	8.5 m ² /l avec 50 µm	
	Nombre de couches	1 heure	
	Évaporation entre les couches Évaporation après la dernière couche	10 ÷ 15 min 20 min	

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	20°C	60°C
Siccité-non absorption de poussière	35 min.	5 min.
Siccité au toucher	4 heures	10 min.
Temps pour poncer (Dureté utilitaire)	14 heures	45 min.
Dureté totale	7 jours	45 min+ 3 jours/20°C

ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent aux températures des différents éléments. La température de la cabine devrait être supérieure d'environ 10°C.

SÉCHAGE À LA LAMPE À RAYONNEMENT INFRAROUGE

	Distance	Respecter les recommandations du fabricant de l'équipement
	Temps en fonction du type et de la puissance de la lampe	10 ÷ 25 min.

REMARQUE : Le préchauffage IR doit commencer au plus tôt au bout de 20 minutes après l'application de la dernière couche.

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Diluant pour produits acryliques et polyuréthane THINNER ou un diluant pour produits à base de nitrocellulose.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur.
Éviter l'exposition au soleil.

DATES LIMITES D'UTILISATION

PREMIUM CSR CLEARCOAT 3:1	24 mois/20°C
CLEARCOAT HARDENER	18 mois/20°C

SÉCURITÉ

Voir la Fiche des caractéristiques



PREMIUM CSR CLEARCOAT 3:1

Fiche technique
01.12.2020

AUTRES INFORMATIONS

Numéro de registre : 000024104.

L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS, VERSION HS :

ATTENTION! Pour obtenir un vernis ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec précision les différents composants.

Quantité de mélange	PREMIUM CSR CLEARCOAT 3:1	CLEARCOAT HARDENER	THINNER
0.10 l	70 g	24 g	6 g
0.15 l	105 g	37 g	9 g
0.20 l	140 g	49 g	12 g
0.25 l	175 g	61 g	16 g
0.30 l	210 g	73 g	19 g
0.40 l	280 g	98 g	25 g
0.50 l	350 g	122 g	31 g
0.75 l	525 g	183 g	47 g
1.00 l	700 g	244 g	62 g

QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS, VERSION MS :

ATTENTION! Pour obtenir un vernis ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec précision les différents composants.

Quantité de mélange	PREMIUM CSR CLEARCOAT 3:1	CLEARCOAT HARDENER	THINNER
0.10 l	65 g	23 g	12 g
0.15 l	98 g	34 g	17 g
0.20 l	131 g	46 g	23 g
0.25 l	164 g	57 g	29 g
0.30 l	196 g	69 g	35 g
0.40 l	262 g	91 g	46 g
0.50 l	327 g	114 g	58 g
0.75 l	491 g	171 g	87 g
1.00 l	654 g	228 g	116 g