



Fiche technique

POLYCOAT PROTECT 5:1

Émail anticorrosion pour la protection du châssis

PRODUITS ASSOCIÉS

**POLYCOAT PROTECT
HARDENER**





Durcisseur pour l'émail anticorrosion pour la protection du châssis




THINNER

Diluant pour produits acryliques et polyuréthane

PROPRIÉTÉS

- Produit conçu et dédié à la rénovation de véhicules anciens
 - Haut rendement
- Très bonnes propriétés anticorrosion
- Très bons pouvoir couvrant et pouvoir d'écoulement
- Très bonne résistance aux conditions atmosphériques
 - Bonne résistance chimique
 - Bonne résistance mécanique

SUBSTRATS					
Acier	Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 2 ^{1/2} (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne faiblement fixées à la surface, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit avoir un aspect brillant provenant du substrat métallique.				
Vieux revêtements de vernis	Matter, dégraisser.				
Stratifiés polyester	Matter, dégraisser.				
PROPORTIONS DU MÉLANGE					
	POLYCOAT PROTECT 5:1 POLYCOAT PROTECT HARDENER THINNER	Par volume	Par poids		
		5	100		
		1	14		
		15%	9		
La quantité de diluant nécessaire doit être ajoutée uniquement en faisant le calcul pour l'émail.					
VISCOSITÉ					
	DIN 6/20°C	28 + 36 s			
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS					
COV II/B/d limite*		420 g/l			
COV réel (5+1+15%)		415 g/l			
* Pour un mélange prêt à l'application selon la directive 2004/42/CE					
CONDITIONS D'APPLICATION					
La surface peinte doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de la température ambiante ne doit pas être inférieure à +15 ° C et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80%.					
La température de la surface peinte doit être au-dessus de la température du point de rosée d'au minimum 3 ° C.					
APPLICATION					
	ATTENTION: respecter les recommandations du fabricant de l'équipement!	Buse	Pression	Distance	
		Pulvérisation pneumatique	1.6 ÷ 1.8 mm	2 ÷ 4 bars	15 ÷ 20 cm
		Pulvérisation hydrodynamique	0.33 ÷ 0.38 mm (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 180 bars Couverture aérienne 2 bars	10 ÷ 15 cm
	Nombre de couches		1 - 2		
	Épaisseur d'une couche sèche.		80-120 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec dans cette plage		5,4 m ² /l avec 100 µm		

	Durée de vie du mélange à 20°C	2 heures	
	Évaporation entre les couches	10 ÷ 15 min	
Lorsque le POLYCOAT PROTECT 5:1 est appliqué directement sur de l'acier, afin de lui assurer une protection antirouille adéquate il est recommandé d'apprêter le substrat métallique avec un primaire époxy.			
COULEUR			
Noir			
DEGRÉ DE BRILLANCE			
Avec 60° environ 50. ATTENTION : le degré de brillance dépend de la manière d'application, de l'épaisseur des couches appliquées et de la couleur.			
DONNÉES TECHNIQUES			
Produit	Teneur en composants solides (poids)	Teneur en composants solides (volume)	Densité
POLYCOAT PROTECT 5:1	≈ 72 ÷ 77 %	≈ 59 ÷ 64 %	≈ 1,42 ÷ 1,47 g/cm ³
POLYCOAT PROTECT HARDENER	56 %	55 %	1,03 g/cm ³
POLYCOAT PROTECT 5:1 + POLYCOAT PROTECT HARDENER; 5+1	≈ 69 ÷ 74 %	≈ 58 ÷ 63 %	≈ 1,35 ÷ 1,40 g/cm ³
TEMPS DE DURCISSEMENT			
	20°C	60°C	
Siccité-non absorption de poussière	30 min.	10 min.	
Siccité au toucher	5 heures	30 min.	
Dureté utilitaire	24 heures	60 min.	
Dureté totale	7 jours	60min + 1 jour/20°C	
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent aux températures des différents éléments.			
SÉCHAGE À LA LAMPE À RAYONNEMENT INFRAROUGE			
	Distance	Respecter les recommandations du fabricant de l'équipement	
	Temps en fonction du type et de la puissance de la lampe	30 ÷ 45 min.	
REMARQUE: Le préchauffage IR doit commencer au plus tôt au bout de 10 minutes après l'application de la dernière couche.			



POLYCOAT PROTECT 5:1

Fiche technique
11.05.2020

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT	
Diluant pour produits acryliques et polyuréthane THINNER ou un diluant pour produits à base de nitrocellulose.	
CONDITIONS DE STOCKAGE	
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur, à une température de 5 – 25°C. Éviter l'exposition au soleil.	
DATES LIMITES D'UTILISATION	
POLYCOAT PROTECT 5:1	24 mois/20°C
POLYCOAT PROTECT HARDENER	18 mois/20°C
THINNER	24 mois/20°C
SÉCURITÉ	
Voir la Fiche des caractéristiques	
AUTRES INFORMATIONS	
Numéro de registre : 000024104. L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.	

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS : POLYCOAT PROTECT 5:1; 5+1+15%

ATTENTION! Pour obtenir un primaire ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec précision les différents composants.

Quantité de mélange	POLYCOAT PROTECT 5:1	POLYCOAT PROTECT HARDENER	THINNER
0.10 l	106 g	15 g	10 g
0.15 l	159 g	23 g	15 g
0.20 l	212 g	30 g	19 g
0.25 l	265 g	38 g	24 g
0.30 l	318 g	46 g	29 g
0.40 l	424 g	61 g	39 g
0.50 l	530 g	76 g	49 g
0.75 l	794 g	114 g	73 g
1.00 l	1059 g	153 g	98 g