



Fiche technique

BODYWORK PRIMER

Primaire anti-corrosion temporaire

PROPRIÉTÉS

- Assure une protection contre la corrosion jusqu'à 6 mois
- Application facile
- Haute performance
- Permet une soudure et un scellement faciles sans décapage
- Très faible teneur en COV










DESCRIPTION

Primaire technique de nouvelle génération assurant une protection contre la corrosion lors des travaux de tôlerie, après le nettoyage de la surface des anciens revêtements.

Les inhibiteurs de corrosion mis en place donnent aux composants revêtus une protection minimale de 6 mois. Les résines en solution aqueuse utilisées permettent de souder ou de sceller facilement les métaux enduits de primaire (après 72h). Le primaire a été conçu de manière à limiter les travaux obligatoires après avoir terminé les travaux de tôlerie. Ainsi, il suffit de

nettoyer les zones soudées et scellées, puis de dégraisser le tout deux fois avec du SILICONE REMOVER et d'appliquer le primaire époxy EPOXY PRIMER.

SUPPORTS		
Acier	<p>NETTOYAGE AU JET PAR ABRASION :</p> <p>Acier nettoyé jusqu'à un degré de propreté de Sa 2^{1/2}.</p> <p>La surface doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de pellicule de peinture ancienne peu adhérente, de calamine, de rouille et de contaminants étrangers. La surface doit présenter une brillance provenant du support métallique.</p> <p>Souffler et dégraisser deux fois avec du SILICONE REMOVER l'acier nettoyé, puis souffler à nouveau.</p> <p>NETTOYAGE MÉCANIQUE :</p> <p>Ponceuse rotative ou excentrique avec papier abrasif de gradation P80 ÷ P120. Souffler et dégraisser deux fois avec du SILICONE REMOVER l'acier nettoyé, puis souffler à nouveau.</p> <p>NETTOYAGE DES SURFACE À L'EAU :</p> <p>La surface doit être sèche à 100 %, exempte d'huile, de graisse, de pellicule de peinture ancienne, de calamine, de rouille ou de contaminants étrangers. Après ce type de nettoyage, poncer la surface avec une ponceuse rotative ou excentrique avec un papier abrasif de gradation P80 ÷ P120. Souffler et dégraisser deux fois avec du SILICONE REMOVER l'acier nettoyé, puis souffler à nouveau.</p>	
VISCOSITÉ DE PULVÉRISATION		
	DIN 4/20°C	40 ÷ 60 s
Produit prêt à la pulvérisation. Il est possible d'ajouter jusqu'à 10 % d'eau déminéralisée pour obtenir la bonne viscosité.		
APPLICATION		
	Avant l'application, mélanger soigneusement à la main pendant au moins 5 minutes.	
 Tenir compte des instructions du fabricant de	Buse de pulvérisation	1.6 ÷ 1.8 mm
	Pression d'entrée du pulvérisateur	1.2 ÷ 2.2 bar

l'équipement		
	Nombre de couches	2 ÷ 3
	Épaisseur d'une couche sèche.	25 ÷ 30 µm
	L'épaisseur du film recommandée pour une protection optimale contre la corrosion est de <u>50 µm de film sec.</u>	
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche	env. 5 m ² /l à 50 µm
	Le rendement utile dépend de la forme de la surface, de sa rugosité, de ses paramètres d'application.	
	Temps d'évaporation entre les couches	15 ÷ 20 min
	Nous recommandons l'utilisation d'un équipement de protection individuelle approprié !	
TEMPS DE SÉCHAGE		
	Dureté pour la manipulation	3 h/20°C
	Dureté complète Primaire prêt pour le soudage, le scellement et l'application de primaire EPOXY PRIMER	72 h/20°C
	Possibilité d'application du primaire EPOXY PRIMER sans ponçage	À 6 mois /à 20 °C
Le temps de séchage ne s'applique pas à la température de l'objet, mais uniquement aux éléments de la carrosserie !		
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS		
VOC II/B/c limite*	540 g/l	
VOC réels	53 g/l	
*Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE		
PEUT ÊTRE RECOUVERT PAR		
Le primaire BODYWORK PRIMER peut être recouvert par le primaire époxy EPOXY PRIMER jusqu'à 6 mois, après l'application de la dernière couche, sans ponçage.		
Pour une adhérence totale, l'application du primaire époxy est possible après un minimum de 72 h à 20 °C après l'application de la dernière couche.		



CONDITIONS D'APPLICATION	
<p>La surface d'application doit être sèche. La température du primaire BODYWORK PRIMER, de la surface et de l'environnement doit être comprise entre +5 °C et +35 °C et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure à la température du point de rosée d'au moins 3 °C.</p>	
COULEUR	
Rouge.	
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT	
<p>Nettoyage préliminaire avec de l'eau déminéralisée, de l'eau du robinet ou un dissolvant à base d'eau. Nettoyage en profondeur avec du nettoyant gun cleaner ou du diluant nitro.</p>	
CONDITIONS DE STOCKAGE	
<p>Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil. Température de stockage recommandée : +5 °C ÷ +30 °C. Protéger du gel.</p>	
DURÉE DE CONSERVATION	
BODYWORK PRIMER	9 mois /à 20 °C
SÉCURITÉ	
Voir la Fiche de données de sécurité.	
AUTRES INFORMATIONS	
<p>L'efficacité de nos systèmes résulte d'essais en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité supérieure à condition que nos instructions soient suivies et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit en combinaison avec d'autres matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.</p> <p>Cette fiche technique du produit annule et remplace toutes les éditions précédentes.</p>	