



Fiche technique
EPOXY PRIMER 3:1
Primaire époxy anticorrosion

PRODUITS ASSOCIÉS

EPOXY PRIMER
HARDENER





Durcisseur pour primaire époxy







EPOXY THINNER

Diluant pour produits époxy

PROPRIÉTÉS

- Produit conçu et dédié à la rénovation de véhicules anciens
 - Haute teneur en matières solides
 - Excellentes propriétés anticorrosion
 - Excellentes propriétés isolantes
- Possibilité d'application de couches épaisses
 - Très bonne résistance chimique
 - Très bonne résistance mécanique

SUBSTRATS					
Acier	Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 2 ^{1/2} (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne faiblement fixées à la surface, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit avoir un aspect brillant provenant du substrat métallique.				
Vieux revêtements de vernis	Dégraisser et poncer à sec P220 - P360.				
Mastics polyester	Poncer à sec jusqu'au nivellement final P240 + P320.				
Aluminium	Dégraisser et matter avec un non-tissé abrasif. Dégraisser à nouveau.				
Acier zingué	Dégraisser et matter avec un non-tissé abrasif au grain fin. Dégraisser à nouveau.				
Acier inoxydable	Dégraisser et matter avec un non-tissé abrasif. Dégraisser à nouveau.				
Stratifiés polyester	Poncer à sec P280 et dégraisser.				
PROPORTIONS DU MÉLANGE					
	EPOXY PRIMER 3:1 EPOXY PRIMER HARDENER EPOXY THINNER	Par volume	Par poids		
		3	100		
		1	20		
		10% ÷ 20%	5.5 ÷ 11		
La quantité de diluant nécessaire doit être ajoutée uniquement en faisant le calcul pour le primaire.					
VISCOSITÉ					
	DIN 4/20°C	3 + 1	75 – 85 s		
		3 + 1 + 10%	40 – 45 s		
		3 + 1 + 20%	25 – 30 s		
APPLICATION					
 <p>ATTENTION : respecter les recommandations du fabricant de l'équipement!</p>	Pistolet conventionnel alimenté par gravité	Buse 1.6 ÷ 2.0 mm	Pression 3 ÷ 4 bars	Distance 15 ÷ 20 cm	
	Pistolet à basse pression alimenté par gravité	1.6 ÷ 2.0 mm	2 bars	10 ÷ 15 cm	
	Nombre de couches	1 - 3			
	ATTENTION: Lorsque le primaire époxy est le seul primaire dans le revêtement de vernis, son épaisseur ne peut pas être inférieure à 80 µm..				
	Épaisseur d'une couche sèche	3 + 1	3 + 1 + 10%	3 + 1 + 20%	
		100 ÷ 120 µm	80 ÷ 100 µm	60 ÷ 80 µm	
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec dans cette plage	environ 8.0 m ² /l avec 80 µm EPOXY PRIMER 3:1 + EPOXY PRIMER HARDENER (3:1)			
Le rendement réel dépend de la forme du substrat, de sa rugosité et des paramètres d'application.					

	Durée de vie du mélange à 20°C	2 heures	
	Évaporation entre les couches	15 +20 min	
TEMPS DE DURCISSEMENT			
	Temps d'attente avant le ponçage Pour l'épaisseur d'une couche sèche max. 130 µm.	20°C	60°C
		24 heures	45 min.
SÉCHAGE À LA LAMPE À RAYONNEMENT INFRAROUGE			
	Distance	Respecter les recommandations du fabricant de l'équipement	
	Temps en fonction du type et de la puissance de la lampe	15 ÷ 25 min.	
REMARQUE : Le préchauffage IR doit commencer au plus tôt au bout de 10 minutes après l'application de la dernière couche.			
PONÇAGE			
	Ponçage à sec	P360 ÷ P500	
	Ponçage mouillé	P600 ÷ P1000	
PEUT ÊTRE RECOUVERT PAR			
Peut être recouvert par tous les vernis de surface NOVOL. L'application de la peinture de surface (couche de finition) est possible après 60 min avec l'épaisseur du primaire EPOXY PRIMER 3 :1 égale à 80µm. L'application des mastics polyester est possible après 24 heures.			
DONNÉES TECHNIQUES			
Produit	Teneur en composants solides (poids)	Teneur en composants solides (volume)	Densité
EPOXY PRIMER 3:1	≈ 82 %	≈ 67 %	≈ 1.62 g/cm ³
EPOXY HARDENER	≈ 71%	≈ 66%	≈ 0.97 g/cm ³
EPOXY PRIMER 3:1 + EPOXY PRIMER HARDENER, 3:1	≈ 81%	≈ 67%	≈ 1.53 g/cm ³
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS			
COV II/B/c limite*	540 g/l		
COV réel	281 g/l (pour les proportions 3+1) 320 g/l (pour les proportions 3+1+10%) 360g/l (pour les proportions 3+1+20%)		



EPOXY PRIMER 3:1

Fiche technique
19.06.2020

* Pour un mélange prêt à l'application selon la directive 2004/42/CE

SURTEINTURE

Non recommandée.

CONDITIONS D'APPLICATION

Il est recommandé d'appliquer le primaire à une température supérieure à +15°C et avec une humidité ne dépassant pas 80%.

COULEUR

Beige

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Diluant pour les produits époxy EPOXY THINNER.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur.
Éviter l'exposition au soleil.

DATES LIMITES D'UTILISATION

EPOXY PRIMER 3:1	24 mois/20°C
EPOXY PRIMER HARDENER	24 mois/20°C
EPOXY THINNER	24 mois/20°C

SÉCURITÉ

Voir la Fiche des caractéristiques

AUTRES INFORMATIONS

L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS : version rebouchage 3+1

ATTENTION! Pour obtenir un primaire ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec précision les différents composants.

Quantité de mélange	EPOXY PRIMER 3:1	EPOXY PRIMER HARDENER
0.10 l	122 g	24
0.15 l	182 g	37 g
0.20 l	243 g	49 g
0.25 l	304 g	61 g
0.30 l	365 g	73 g
0.40 l	486 g	97 g
0.50 l	608 g	122 g
0.75 l	912 g	182 g
1.00 l	1216 g	243 g

QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS : version apprêt 3+1+10%

ATTENTION! Pour obtenir un primaire ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec précision les différents composants.

Quantité de mélange	EPOXY PRIMER 3:1	EPOXY PRIMER HARDENER	EPOXY THINNER
0.10 l	113 g	23 g	6 g
0.15 l	170 g	34 g	9 g
0.20 l	226 g	45 g	12 g
0.25 l	282 g	57 g	15 g
0.30 l	339 g	68 g	18 g
0.40 l	452 g	90 g	24 g
0.50 l	566 g	113 g	30 g
0.75 l	848 g	170 g	45 g
1.00 l	1131 g	226 g	59 g



EPOXY PRIMER 3:1

Fiche technique
19.06.2020

QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS : version isolante 3+1+20%

ATTENTION! Pour obtenir un primaire ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec précision les différents composants.

Quantité de mélange	EPOXY PRIMER 3:1	EPOXY PRIMER HARDENER	EPOXY THINNER
0.10 l	106 g	21 g	11 g
0.15 l	159 g	32 g	17 g
0.20 l	211 g	42 g	22 g
0.25 l	264 g	53 g	28 g
0.30 l	317 g	63 g	33 g
0.40 l	423 g	84 g	44 g
0.50 l	529 g	106 g	56 g
0.75 l	793 g	159 g	83 g
1.00 l	1057 g	211 g	111 g