



Fiche technique

## **P-S ALUMINIUM**

Mastic à pulvériser à la poudre d'aluminium

### **PRODUITS ASSOCIÉS**

P-S Aluminium

Mastic à pulvériser à la poudre d'aluminium

Cetox-20 OE



Durcisseur






THIN 880

Diluant pour mastic à pulvériser

### **PROPRIÉTÉS**

- Produit conçu et dédié à la rénovation de véhicules anciens
- Possibilité d'application de couches épaisses
  - Haut rendement
  - Bon pouvoir couvrant
- Propriétés de remplissage parfaites
- L'ajout de poudre d'aluminium augmente sa résistance à des températures élevées et assure une excellente adhérence

SUBSTRATS			
Acier	Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 21/2 (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne faiblement fixées à la surface, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit avoir un aspect brillant provenant du substrat métallique.		
Vieux revêtements de vernis	Dégraisser avec SILICON REMOVER et poncer à sec P220 – P280.		
Mastics polyester	Poncer à sec jusqu'au nivellement final P240 + P320.		
Aluminium	Dégraisser avec SILICON REMOVER et matter avec un non-tissé abrasif. Dégraisser à nouveau avec SILICON REMOVER.		
Primaires époxy	Poncer à sec P220 – P280 et dégraisser avec SILICON REMOVER <b>ATTENTION : Le P-S ALUMINIUM peut être appliqué au plus tôt 24 heures après l'application du primaire époxy.</b>		
Matières plastiques à l'exception de PE (polyéthylène), PTFE (teflon).	Dégraisser avec SILICON REMOVER et matter avec un non-tissé abrasif. Dégraisser à nouveau.		
Stratifiés polyester	Poncer à sec P280 et dégraisser.		
Remarque : Ne pas appliquer le mastic directement sur un fond réactif (wash primer), sur un composant acrylique ou à base de nitrocellulose.			
PROPORTIONS DU MÉLANGE			
	P-S Aluminium Cetox-20 OE THIN 880	Par volume	Par poids
		100 ml de 6 à 7 ml max. 10 ml	100 g de 3.7 à 4.5 g max. 6 g
<b>Attention :</b> Pour diluer le produit utiliser uniquement le diluant THIN 880 original.			
PARAMÈTRES DE PULVÉRISATION			
Composant A	Durcisseur	Diluant	Pulvérisation pneumatique
P-S Aluminium	Cetox -20 OE	THIN 880	buse Ø2.2 + 3.0mm, pression 2 + 3 bars distance 15 + 20 cm
APPLICATION			
	Nombre de couches	1 – 3 Épaisseur maximale 300 µm	
	Épaisseur d'une couche mouillée unique	80-100 µm	
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec dans cette plage	environ 6.0 m <sup>2</sup> /l avec 100 µm	
	Le rendement réel dépend de la forme du substrat, de sa rugosité et des paramètres d'application.		

	Durée de vie du mélange à 20°C	20-30 min.	
	Évaporation entre les couches	5 min.	
<b>TEMPS DE DURCISSEMENT</b>			
	Temps d'attente avant le ponçage Pour une épaisseur de 100 µm.	20°C	60°C
		2 heures	30 minutes
<b>SÉCHAGE À LA LAMPE À RAYONNEMENT INFRAROUGE</b>			
	Distance	Respecter les recommandations du fabricant de l'équipement	
	Temps en fonction du type et de la puissance de la lampe	10 ÷ 20 minutes	
REMARQUE : Le préchauffage IR doit commencer au plus tôt au bout de 10 minutes après l'application de la dernière couche.			
<b>PONÇAGE</b>			
	Initial (grossier)	P180 ÷ P240	
	De finition	P240 ÷ P320	
<b>TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS COV (VOC)</b>			
COV II/B/c limite*		540 g/l	
COV réel		150 g/l	
* Pour un mélange prêt à l'application selon la directive 2004/42/CE			
<b>CONDITIONS D'APPLICATION</b>			
Il est recommandé d'appliquer le mastic à une température supérieure à +15°C et avec une humidité ne dépassant pas 80%.			
<b>COULEUR</b>			
Gris acier			
<b>NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT</b>			
Un diluant pour produits à base de nitrocellulose			
<b>CONDITIONS DE STOCKAGE</b>			
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.			
<b>DATES LIMITES D'UTILISATION</b>			
P-S Aluminium		9 mois/20°C	
Cetox-20 OE		18 mois/20°C	



# P-S ALUMINIUM

Fiche technique  
15.04.2020

## SÉCURITÉ

Voir la Fiche des caractéristiques.

## AUTRES INFORMATIONS

L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.