



Fiche technique

**P-S**

Mastic à pulvériser avec un indicateur de changement de couleur

### **PRODUITS ASSOCIÉS**

|             |                                  |
|-------------|----------------------------------|
| P-S         | Mastic à pulvériser              |
| Cetox-20 OE | Durcisseur                       |
| THIN 880    | Diluant pour mastic à pulvériser |

### **PROPRIÉTÉS**

- Produit conçu et dédié à la rénovation de véhicules anciens
- Possibilité d'application de couches épaisses
  - Haut rendement
- Pouvoir couvrant et pouvoir d'écoulement excellents
- Contient un indicateur qui montre le déroulement du processus de polymérisation et le degré d'homogénéisation du mélange
  - Excellentes propriétés de remplissage

| SUBSTRATS   |   |  |  |
|---|---|--|--|
| Acier   | Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 2 <sup>1/2</sup> (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne faiblement fixées à la surface, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit avoir un aspect brillant provenant du substrat métallique. |  |  |
| Vieux revêtements de vernis   | Dégraisser avec SILICON REMOVER et poncer à sec P220 – P280.  |  |  |
| Mastics polyester   | Poncer à sec jusqu'au nivellement final P240 + P320.  |  |  |
| Aluminium   | Dégraisser avec SILICON REMOVER et matter avec un non-tissé abrasif. Dégraisser à nouveau avec SILICON REMOVER.   |  |  |
| Primaires époxy   | Poncer à sec P220 – P280 et dégraisser.<br><b>ATTENTION : Le P-S peut être appliqué au plus tôt 24 heures après l'application du primaire époxy.</b>  |  |  |
| Matières plastiques à l'exception de PE (polyéthylène), PTFE (teflon).  | Dégraisser avec SILICON REMOVER et matter avec un non-tissé abrasif. Dégraisser à nouveau.  |  |  |
| Stratifiés polyester  | Poncer à sec P280 et dégraisser.  |  |  |
| Remarque : Ne pas appliquer le mastic directement sur un fond réactif (wash primer), sur un composant acrylique ou à base de nitrocellulose.  |   |  |  |
| PROPORTIONS DU MÉLANGE  |   |  |  |
|    | P-S<br>Cetox-20 OE<br>THIN 880  | Par volume                                   | Par poids  |
|   |   | 100 ml<br>de 6 à 7 ml<br>max. 10 ml          | 100 g<br>de 3.7 à 4.5 g<br>max. 6 g                              |
| <b>Attention :</b> Pour diluer le produit utiliser uniquement le diluant THIN 880 original. Après avoir ajouté la quantité de durcisseur nécessaire un changement progressif de la couleur du mélange allant jusqu'à la couleur blanche va commencer. |   |  |  |
| PARAMÈTRES DE PULVÉRISATION   |   |  |  |
| Composant A   | Durcisseur  | Diluant                                      | Pulvérisation pneumatique  |
| P-S   | Cetox -20 OE  | THIN 880                                     | buse Ø2.2 ÷ 3.0mm,<br>pression 2 ÷ 3 bars<br>distance 15 ÷ 20 cm |
| APPLICATION   |   |  |  |
|    | Nombre de couches   | 1 – 3<br>Épaisseur maximale 300 µm           |  |
|   | Épaisseur d'une couche mouillée unique  | 80-100 µm                                    |  |
|   | Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec dans cette plage  | environ 6.0 m <sup>2</sup> /l<br>avec 100 µm |  |
|   | Le rendement réel dépend de la forme du substrat, de sa rugosité et des paramètres d'application.<br>Tout écart par rapport à la couleur blanche après le séchage va témoigner du fait que les composants ont été mal mélangés.   |  |  |

|   |   |  |               |
|---|---|--|---------------|
|    | Durée de vie du mélange à 20°C                                    | 20-40 min.   |               |
|    | Évaporation entre les couches                                     | 5 min.   |               |
| <b>TEMPS DE DURCISSEMENT</b>  |   |  |               |
|    | Temps d'attente avant le ponçage<br>Pour une épaisseur de 100 µm. | 20°C   | 60°C          |
|   |   | 2-3 heures   | 30-40 minutes |
| <b>SÉCHAGE À LA LAMPE À RAYONNEMENT INFRAROUGE</b>  |   |  |               |
|    | Distance  | Respecter les recommandations du fabricant de l'équipement |               |
|   | Temps en fonction du type et de la puissance de la lampe          | 10 ÷ 20 minutes  |               |
| REMARQUE : Le préchauffage IR doit commencer au plus tôt au bout de 10 minutes après l'application de la dernière couche.     |   |  |               |
| <b>PONÇAGE</b>  |   |  |               |
|    | Initial (grossier)  | P180 ÷ P240  |               |
|   | De finition   | P240 ÷ P320  |               |
| <b>TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS COV (VOC)</b>   |   |  |               |
| COV II/B/c limite*  |   | 540 g/l  |               |
| COV réel  |   | 150 g/l  |               |
| * Pour un mélange prêt à l'application selon la directive 2004/42/CE  |   |  |               |
| <b>CONDITIONS D'APPLICATION</b>   |   |  |               |
| Il est recommandé d'appliquer le mastic à une température supérieure à +10°C et avec une humidité ne dépassant pas 80%.       |   |  |               |
| <b>COULEUR</b>  |   |  |               |
| Bleu  |   |  |               |
| <b>NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT</b>  |   |  |               |
| Un diluant pour produits à base de nitrocellulose   |   |  |               |
| <b>CONDITIONS DE STOCKAGE</b>   |   |  |               |
| Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur.<br>Éviter l'exposition au soleil. |   |  |               |
| <b>DATES LIMITES D'UTILISATION</b>  |   |  |               |
| P-S   |   | 12 mois/20°C   |               |
| Cetox-20 OE   |   | 18 mois/20°C   |               |

|   |
|---|
| <b>SÉCURITÉ</b>   |
| Voir la Fiche des caractéristiques. Produit destiné à l'usage professionnel.  |
| <b>AUTRES INFORMATIONS</b>  |
| L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle. |