



Ficha técnica

STP GLASS

Adhesivo para los cristales de los coches

DESCRIPCIÓN	
<p>STP GLASS es un adhesivo elástico monocomponente a base de poliuretano, altamente eficaz y de endurecimiento rápido, diseñado para el pegado directo de parabrisas, cristales laterales y traseros en vehículos especiales, turismos, camiones y tractores. También se utiliza para pegar elementos de plástico reforzados con fibra de vidrio, como techos o paneles laterales y frontales. Puede emplearse en todas las aplicaciones donde se requiere una fuerte unión estructural y elástica entre elementos de diferentes materiales (pintura, chapa, laminados y plásticos reforzados) expuestos a importantes esfuerzos mecánicos o térmicos. Se endurece rápida y eficazmente en contacto con la humedad del aire, formando una unión fuerte y duradera. Un vehículo con dos airbags puede conducirse con total seguridad una hora después del pegado del cristal. El producto no contiene disolventes, es inoloro y no es conductor de electricidad, por lo que puede emplearse para instalar cristales con antena incorporada u otro equipo eléctrico adicional.</p>	
CARACTERÍSTICAS	
Poliuretano monocomponente	
Sin disolventes, inoloro	
Rápido endurecimiento	
Puede usarse en frío y en caliente	
Alta viscosidad, excelente tixotropía	
Alta resistencia	
Alto módulo	
Alta resistencia a los esfuerzos dinámicos	
Puede emplearse para instalar cristales con antenas incorporadas	
PROPIEDADES	
Mecanismo de endurecimiento	absorción de la humedad del aire
Densidad	1,16 g/cm ³
Dureza Shore A (DIN 53505)	58
Resistencia a la tracción (PN ISO 37, DIN 53504)	15 MPa
Elongación a la rotura (PN ISO 37, DIN 53504)	750 %
Resistividad volumétrica (DIN IEC 93)	10 ⁷ Ω-cm
LISTO PARA LA CONDUCCIÓN (DAT)	
Listo para la conducción en 1 h Para automóviles con airbags en el asiento del conductor y del pasajero Conforme con el Federal Motor Vehicle Safety Standard 212 y todos los requisitos relativos a la durabilidad a largo plazo.	



APLICACIÓN		
Es recomendable aplicar a una temperatura de +5 °C a 40 °C.		
TIEMPOS DE SECADO		
	Formación de la capa	20 min a 23 °C, HR 50 %
	Rapidez de endurecimiento	aprox. 3,2 mm / 24 h a 23 °C, HR 50 %
MODO DE USO		
<p>Colocar el cartucho en un aplicador manual o neumático con pistón. La superficie de aplicación debe estar limpia, seca, libre de polvo y desengrasada. Limpiar y desengrasar la superficie de aplicación (cristal y carrocería) con un limpiador y aplicar la imprimación STP GLASS PRIMER. Antes de pegar el cristal, es recomendable realizar una prueba de pegado.</p> <p>No endurecer en presencia de selladores a base de silicona con propiedades de endurecimiento. Durante el secado, evitar el contacto del adhesivo STP GLASS no totalmente endurecido con alcoholes y limpiadores que contengan diluyentes. Evitar la formación de burbujas de aire durante la aplicación. Puesto que STP GLASS se endurece en contacto con la humedad del aire, secar en espacios bien ventilados. Puede ser necesario colocar un soporte adicional para las piezas pegadas durante el endurecimiento. Cualquier trabajo con resina o con los elementos pegados solo pueden realizarse una vez se haya endurecido el adhesivo.</p>		
COLOR		
Negro		
LIMPIEZA DEL EQUIPO		
Tolueno / acetona, acetato etílico, acetona (pasta no endurecida). Medios mecánicos (pasta endurecida).		
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO		
Conservar en un lugar seco a una temperatura de 10 a 25 °C, lejos de fuentes de calor y fuego. La temperatura de almacenamiento no debe sobrepasar los 25 °C durante un periodo de tiempo prolongado.		
TIEMPO DE CONSERVACIÓN		
STP GLASS	12 meses a 20 °C, en cartucho original cerrado.	
SEGURIDAD		
Véase la ficha de datos de seguridad		
INFORMACIÓN ADICIONAL		
Número de registro: 000024104		
La eficiencia de nuestros sistemas es el resultado de ensayos de laboratorio y varios años de experiencia. Los datos contenidos en el presente documento son conformes con el conocimiento actual que se tiene sobre nuestros productos y sobre cómo utilizarlos. Garantizamos la alta calidad, siempre que se observen nuestras instrucciones y que el trabajo sea realizado con arreglo a las normas de buenas prácticas. Es necesario efectuar una aplicación de prueba debido a la posible diferencia de comportamiento del producto con diferentes materiales. No nos hacemos responsables en caso de que el resultado final se vea afectado por factores ajenos a nuestro control.		