



COBRA UNDERBODY SHIELD

Ficha técnica
21.11.2025

Ficha técnica

COBRA UNDERBODY SHIELD

REVESTIMIENTO ANTICORROSIÓN PARA CHASIS

PROPIEDADES

COBRA UNDERBODY SHIELD es un revestimiento epoxi anticorrosión de dos componentes para el mantenimiento del chasis y las piezas de la suspensión. El producto se puede aplicar sobre superficies rugosas (p. ej., después del arenado) y sustratos sin acabado perfecto. Una vez pulverizado, crea una película gruesa y elástica con una alta resistencia a los daños mecánicos, incluyendo impactos de piedras. Posee un alto contenido de inhibidores activos de la corrosión y excelentes propiedades de barrera anticorrosiva. Puede servir como protección por sí solo, es decir, no es necesario cubrirlo con otros productos de acabado. Disponible en dos colores: negro BLACK y gris con granos de aluminio GREY ALU.

SUSTRADOS

Acero	<p>Limpiar la superficie:</p> <p>Por chorro abrasivo (p. ej., arenado) hasta conseguir el grado de limpieza Sa 2: superficie mate sin oxidación visible ni películas antiguas, aunque pueden quedar pequeños rastros de decoloración.</p> <p>o</p> <p>Mecánicamente (p. ej., con una amoladora con papel de lija P80-P120), a mano (p. ej., con un cepillo de alambre y papel de lija P80-P120) hasta el grado St 3: superficie uniforme y limpia, sin oxidación suelta ni películas antiguas.</p> <p>Una vez tratada, la superficie debe estar libre de aceite, grasa, polvo, pintura antigua no adherente, cascarilla de laminación, óxido y contaminaciones extrañas; la superficie debe presentar brillo procedente del sustrato metálico.</p> <p>Después del tratamiento, la superficie debe soplarse y desengrasarse a fondo.</p>
Acero galvanizado	Para conseguir la rugosidad adecuada de la superficie, se recomienda efectuar un tratamiento ligero por chorro abrasivo con materiales esféricos no metálicos, como microesferas de vidrio o cerámica. Como alternativa, se puede lijar con papel P240-P320 o tela abrasiva: verde 320 (General Purpose) o roja 360 (Very Fine). Después del tratamiento, la superficie debe soplarse y desengrasarse a fondo.
Piezas originales pintadas por cataforesis	Desengrasar, matificar con tela abrasiva verde (General Purpose) NOVOL, desengrasar.
Pinturas antiguas bicomponentes endurecidas*	Desengrasar y lijar en seco con papel P180 – P220. Limpiar con aire y desengrasar.

*Antes del pintado, se recomienda efectuar una prueba de resistencia a los diluyentes. La prueba consiste en frotar una pequeña superficie con diluyente agresivo (p. ej., NITRO). Si la película se vuelve blanda y pegajosa, es una película termoplástica monocomponente.

ATENCIÓN:

No recomendamos aplicar COBRA UNDERBODY SHIELD sobre películas monocomponentes (agentes de protección de carrocerías, masillas bituminosas).

PRODUCTOS RELACIONADOS

COBRA UNDERBODY SHIELD HARDENER	Endurecedor COBRA UNDERBODY SHIELD HARDENER
---------------------------------	---

COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

Límite de COV II/B/c*	540 g/l
COV reales	395 g/l

* Para la mezcla lista para aplicar, según la Directiva 2004/42/CE de la UE



COBRA UNDERBODY SHIELD

Ficha técnica
21.11.2025

PROPORCIONES DE LA MEZCLA

	COBRA UNDERBODY SHIELD	En volumen	En peso
		3	100
	COBRA UNDERBODY SHIELD HARDENER	1	20

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Se recomienda aplicar entre 10 °C y 30 °C y con una humedad máxima del 80 %.

APLICACIÓN

El producto se debe aplicar con una pistola pulverizadora convencional alimentada por gravedad con una boquilla de 2,5 mm de diámetro o con un pincel resistente a los diluyentes.

Presión recomendada para la aplicación con pistola	consultar las instrucciones del fabricante del equipo
Número de capas recomendado	2 - 3
Evaporación entre capas (a 20 °C)	10 min
Espesor de capa recomendado	150 - 200 µm

TIEMPOS DE SECADO

Sequedad al tacto	4 h a 20 °C
Sequedad total	12 h a 20 °C
Dureza final	7 días a 20 °C

REVESTIBLE CON

COBRA UNDERBODY SHIELD puede revestirse, después de 12 h, con STP Novol, Cobra WAX & ML, lacas base, barniz transparente o esmalte. El tiempo máximo de aplicación del siguiente revestimiento sin matificar es de 48 h. Después de 48 h, lije el COBRA UNDERBODY SHIELD con una almohadilla de lija verde de grano 320 (General Purpose) o roja de grano 360 (Very Fine).

RESISTENCIA UV

El producto es lo suficientemente resistente a los rayos UV para proteger los componentes del chasis no expuestos a la radiación UV directa. En caso de exposición a la luz solar directa, se recomienda proteger el sistema con una capa de acabado resistente a los rayos UV.

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Como mínimo 1000 h Ri 0 para una capa seca de 150 µm según PN-EN ISO 9227 / PN-EN ISO 4628.

Esto significa que una capa de 150 µm de espesor, después de una prueba de al menos 1000 horas en cámara de niebla salina según la norma PN-EN ISO 9227, obtuvo una calificación Ri 0 según la norma PN-EN ISO 4628, lo que significa que no mostró signos de corrosión.

COLORES

Negro (BLACK), aluminio gris (GREY ALU).

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Diluyente para productos epoxi THIN 860 o disolvente para productos de nitrocelulosa.



COBRA UNDERBODY SHIELD

Ficha técnica
21.11.2025

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Conservar en un lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor y fuego.
Evitar la exposición a la luz solar.

TIEMPO DE CONSERVACIÓN

COBRA UNDERBODY SHIELD	24 meses / 20 °C
COBRA UNDERBODY SHIELD HARDENER	24 meses / 20 °C

SEGURIDAD

Véase la ficha de datos de seguridad

INFORMACIÓN ADICIONAL

Número de registro: 000024104

La eficacia de nuestros sistemas es el resultado de diferentes ensayos de laboratorio y una experiencia dilatada. Los datos incluidos en este documento se adecúan al conocimiento actual sobre nuestros productos y sus posibilidades de uso. Garantizamos una alta calidad, siempre que se sigan nuestras instrucciones y que el trabajo se realice con arreglo a las normas de buenas prácticas. Es necesario efectuar una aplicación de prueba debido a la posible diferencia de comportamiento del producto con diferentes materiales. No nos hacemos responsables en caso de que el resultado final se vea afectado por factores ajenos a nuestro control.