

Ficha Técnica

Spectral UNDER 385

Imprimación epoxi de dos componentes


GAMA DE PRODUCTOS RELACIONADOS


Spectral UNDER 385
Spectral H 6985
Spectral PLAST 825

Imprimación epoxi
Endurecedor
Aditivo para aumentar la adherencia al
plástico


PROPIEDADES

- Imprimación epoxi de secado rápido
- Muy buena adherencia a elementos metálicos y a la mayoría de los plásticos (excepto PP, PE, PTFE (teflón) y sus mezclas)
 - Excelente resistencia anticorrosiva
 - Buenas propiedades aislantes
- Se puede aplicar húmedo sobre húmedo

SUSTRATOS				
Revestimientos de pintura antigua, incluyendo pinturas termoplásticas	Desengrasar, lijar en seco con P220 a P360.			
Masillas de poliéster	Lijar en seco, para lijado final con P240 a P320.			
Acero	Limpiar hasta el nivel de limpieza Sa 2 1/2 (granallado o limpieza con chorro de arena húmeda) o St3 (limpieza manual o utilizando alguna herramienta eléctrica) de conformidad con la norma PN-ISO 12944-4; la superficie después del tratamiento debe estar libre de aceite, grasa, polvo, revestimiento suelto de pintura antigua, escamas de laminación, óxido y contaminantes desconocidos; la superficie debe mostrar el brillo del sustrato metálico.			
Aluminio	Desengrasar, lijar en seco con P280 a P360 o matizar con tela abrasiva (brite), desengrasar de nuevo.			
Acero galvanizado	Desengrasar, matizar con tela abrasiva (brite), desengrasar de nuevo.			
Acero inoxidable	Desengrasar			
Laminados de poliéster	Desengrasar, lijar en seco con P280.			
Plásticos	Ver instrucciones: ES_SI_Pintado de plásticos.			
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA				
	Spectral UNDER 385	Proporción del volumen	Proporción del peso	
		Spectral H 6985	1	100
		1	52	
VISCOSIDAD				
	DIN 4/20 °C	14 a 15 s		
COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES				
Límite de VOC II/B/ c *	540 g/l			
Contenido real de VOC	537 g/l			
*Para la mezcla lista para ser aplicada según la Directiva de la UE de 2004/42/CE				
CONDICIONES DE APLICACIÓN				
Se recomienda la aplicación de la imprimación a una temperatura superior a 15°C y con una humedad no mayor del 80%.				
APLICACIÓN				
	Pistola pulverizadora convencional impulsada por la gravedad.	Boquilla	Presión	Distancia
		1,2 a 1,4 mm	PRECAUCIÓN: Siga las instrucciones del fabricante del equipamiento.	

	Número de capas	1 a 3 No aplicar capas gruesas
	Grosor del revestimiento seco	
	1 capa	20 a 30 µm
2 capas	40 a 60 µm	
Rendimiento del grosor de la mezcla lista para ser utilizada en una capa seca dentro del rango especificado.	13,0 m ² /l para una capa de 30 µm	
	Duración de la mezcla a 20 °C	6 horas
	Tiempo de espera entre capas	5 a 10 minutos


APLICACIÓN DE LA MASILLA sobre Spectral UNDER 385

	Número de capas SPECTRAL UNDER 385	1
	Tiempo de secado SPECTRAL UNDER 385	30 min /20 °C

ATENCIÓN:


Las masillas pueden aplicarse hasta 12 horas sin necesidad de pulir.
Después de 12 horas, Spectral UNDER 385 debe lijarse antes de aplicar la masilla.
Las masillas Spectral Glaze y Soft Light deben aplicarse no antes de 1,5 h después de la aplicación de SPECTRAL UNDER 385 (para 1 capa /20 °C).

APLICACIÓN DE LA SIGUIENTE CAPA sobre Spectral UNDER 385




	Número de capas UNDER 385	1
	Tiempo de secado UNDER 385	15 a 20 min /20 °C

ATENCIÓN: Las siguientes capas del sistema pueden aplicarse hasta 12 horas sin necesidad de pulir.
Después de 12 horas, Spectral UNDER 385 debe lijarse antes de aplicar la siguiente capa.

TIEMPO DE SECADO

	Tiempo de espera para lijar	20 °C	60 °C
		3 horas	45 minutos

PRECAUCIÓN: Tiempos de secado aplicables a las temperaturas de cada elemento.

SECADO POR INFRARROJOS		
	<p>Distancia</p> <p>Tiempo dependiendo del tipo y potencia de la lámpara</p>	<p>Siga las recomendaciones del fabricante del producto.</p> <p>10 a 20 min</p>
<p>PRECAUCIÓN: Para la utilización del infrarrojo se deberá esperar al menos 10 minutos después de la aplicación de la última capa.</p>		
LIJADO		
	Lijar en seco	P360 a P500
	Lijado en húmedo	P600 a P1000
ADITIVO PARA AUMENTAR LA ADHERENCIA AL PLÁSTICO Spectral PLAST 825		
<p>Para aumentar la adherencia de la pintura al plástico (en particular PP y sus mezclas), añadir el 30% v/v de Spectral PLAST 825 al componente A.</p>		
LIMPIEZA DEL EQUIPO		
<p>Disolvente para productos epoxi</p>		
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO		
<p>Almacenar en un lugar seco y fresco, lejos de fuentes de ignición y calor.</p> <p>Evitar la exposición directa a los rayos solares.</p>		
VIDA ÚTIL		
Spectral UNDER 385	24 meses/20 °C	
Spectral H 6985	24 meses/20 °C	
Spectral EXTRA 745	12 meses/20 °C	
Spectral PLAST 825	24 meses/20 °C	
SEGURIDAD		
<p>Ver la ficha de seguridad.</p>		
OTRAS INFORMACIONES		
<p>Número de registro: 000024104.</p> <p>La eficacia de nuestro sistema es el resultado de muchas investigaciones de laboratorio, así como nuestros años de experiencia. Los datos contenidos en éste documento son coherentes con los conocimientos actuales sobre nuestros productos, sus posibilidades y usos. Garantizamos su alta calidad siempre que se ejecuten nuestras recomendaciones y el trabajo se realice de acuerdo con los principios de profesionalidad y respeto a la calidad del trabajo. Es necesario realizar una prueba del producto debido a la reacción que éste pueda presentar como resultado de la interacción con diferentes materiales. No nos hacemos responsables si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.</p>		

Spectral UNDER 385

CANTIDAD DE COMPONENTES POR PESO:

Para obtener una imprimación con los parámetros adecuados, es muy importante dosificar exactamente cada uno de los componentes.

Cantidad de la mezcla	Spectral UNDER 385	Spectral H 6985
0,10 l	79 g	44 g
0,20 l	158 g	87 g
0,30 l	237 g	131 g
0,40 l	316 g	174 g
0,50 l	395 g	218 g
0,75 l	593 g	326 g
1,00 l	790 g	435 g
2,00 l	1580 g	870 g

Ejemplos de cantidades de los componentes al utilizar el Spectral PLAST 825 en una proporción del 30 % del volumen del componente A.**Spectral UNDER 385**

Cantidad de la mezcla	Spectral UNDER 385	Spectral H 6985	Spectral PLAST 825
0,10 l	69 g	38 g	12 g
0,20 l	137 g	76 g	24 g
0,30 l	206 g	114 g	36 g
0,40 l	275 g	151 g	48 g
0,50 l	344 g	189 g	60 g
1,00 l	687 g	378 g	121 g