

SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Ficha técnica

Spectral UNDER 375-00

Aparejo rápido de alto espesor

PRODUCTOS RELACIONADOS



Spectral UNDER 375-00
Spectral UNDER 375-00
Spectral UNDER 375-00
Spectral H 6525
Spectral SOLV 855









Aparejo rápido de alto espesor blanco P1
Aparejo rápido de alto espesor gris P3
Aparejo rápido de alto espesor negro P5
Endurecedor estándar
Diluyente para productos acrílicos estándar,
rápido, lento, extra lento
Agente elastificante
Aditivo para aumentar la adherencia
al plástico

Spectral PLAST 775
Spectral PLAST 825

PROPIEDADES

- Ahorra energía respecto a aparejos tradicionales
 - Tiempo de secado corto (60 ÷ 90 min/20°C)
dependiendo del número de capas (1÷3)
 - Secado a bajas temperaturas (a partir de 5°C)
 - Aparejo acrílico de relleno potente
 - Se puede aplicar capas muy gruesas
- Se puede aplicar sin necesidad de lijar sobre piezas originales pintadas por cataforesis
 - Excelente tratamiento mecánico en seco
- Ideal para rellenar arañazos y superficies desiguales
 - Sistema de grises espectrales

SUSTRATOS				
Películas antiguas	Desengrasar con Spectral EXTRA 785, lijar en seco con papel P220 ÷ P360.			
Masillas de poliéster	Pulir en seco hasta conseguir el lijado final con papel P240 ÷ P320.			
Imprimaciones epoxi	Hasta 12 horas sin lijar, después de 12 horas lijar con papel P320.			
Acero	Desengrasar con Spectral EXTRA 785, pulir en seco con papel P120.			
Piezas originales pintadas por cataforesis.	Desengrasar con Spectral EXTRA 785, sin necesidad de pulir.			
Imprimaciones reactivas (wash primers)	Aplicar una vez seco.			
Plásticos	Ver instrucciones: ES_SI_Pintado de plásticos			
Laminados de poliéster	Desengrasar con Spectral PLAST 815, pulir en seco P280.			
SISTEMA DE GRISES ESPECTRALES				
P1	P2	P3	P4	P5
P1: 100% P5: 0%	P1: 92% P5: 8%	P1: 75% P5: 25%	P1: 40% P5: 60%	P1: 0% P5: 100%
	P1: 70% P3: 30%		P3: 60% P5: 40%	
PRECAUCIÓN: Mezclar los aparejos en proporciones indicadas (en peso o volumen) antes de añadir el endurecedor y el diluyente.				
PROPORCIONES DE MEZCLA				
	UNDER 375-00 H 6525 SOLV 855	En volumen		En peso
		4	1	0+0,4
VISCOSIDAD				
	DIN 4/20°C	28÷52 s		
COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES				
Límite* de COV II/B/c	540 g/l			
COV real	445 g/l			
* Para la mezcla lista para ser aplicada según la Directiva 2004/42/CE				
CONDICIONES DE APLICACIÓN				
Es recomendable aplicar el aparejo a una temperatura superior a 15 °C y humedad máxima de 80 %.				

APLICACIÓN							
	Pistola convencional alimentada por gravedad	Boquilla		Presión		Distancia	
		1,6 ÷ 1,8 mm		Tener en cuenta las instrucciones del fabricante del equipo			
	Número de capas	1+3					
	Espesor de cada capa seca	aprox. 70 µm					
	Rendimiento del grosor de la mezcla lista para ser utilizada en una capa seca dentro del rango especificado	3,2 m ² /l a 150 µm					
	Evaporación entre las capas a 20 °C	Después de la primera capa 3+5 min Después de la segunda capa 0+3 min					
	Durabilidad de la mezcla a 20 °C	20 min					
TIEMPO DE SECADO							
	5°C	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C	60°C
	7 horas	5 horas	3 horas	1,5 horas	55 min	40 min	20 min
PRECAUCIÓN: Los tiempos de endurecimiento se indican para una capa seca de 120 µm de espesor, éstos se refieren a las temperaturas de cada elemento. Con la aplicación de espesores más bajos, los tiempos de curado son mucho más cortos.							
REVESTIBLE CON							
Revestible con Spectral Base 2.0, Spectral Wave 2.0 y Spectral 2K.							
SECADO CON UNA LÁMPARA DE RAYOS INFRARROJOS							
	Distancia Tiempo en función del tipo y de la potencia de la lámpara	Siga las recomendaciones del fabricante del producto 5 ÷ 15 min.					
UWAGA: Wyzgrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.							
PULIDO							
	Pulido en seco	P360 ÷ P500					
	Pulido en húmedo	P600 ÷ 1000					
PRODUCTOS RELACIONADOS DEPENDIENDO DE LA TEMPERATURA DE TRABAJO							
	5+18°C	18+25°C	25+35°C	+35°C			
Spectral SOLV 855	rápido	estándar	lento	extra lento			

Spectral PLAST 775 AGENTE ELASTIFICANTE

Para aumentar la flexibilidad de la pintura en elementos de plástico o para aumentar la resistencia de la misma al impacto de piedras (p.ej. faldón delantero, capó), añadir 10 + 20 % de Spectral PLAST 775 a la mezcla preparada de Spectral UNDER 375-00 y endurecedor recomendado, adecuando la cantidad de diluyente.

Spectral PLAST 825 ADITIVO PARA AUMENTAR LA ADHERENCIA AL PLÁSTICO

Para aumentar la adherencia de la pintura al plástico (en particular PP y sus mezclas), añadir 30 % v/v de Spectral PLAST 825 al componente A.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Diluyente para productos acrílicos Spectral SOLV 855 o solvente para productos de nitrocelulosa

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Conservar en un lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor y fuego.
Evitar la exposición a la luz solar.

TERMINY PRZYDATNOŚCI

Spectral UNDER 375-00	24 meses/20 °C
Spectral H 6525 estándar	18 meses/20 °C
Spectral SOLV 855	24 meses/20 °C
Spectral PLAST 775	24 meses/20 °C
Spectral PLAST 825	24 meses/20 °C

SEGURIDAD

Véase la ficha de datos de seguridad

SEGURIDAD

Número de registro: 000024104.

La eficiencia de nuestros sistemas es el resultado de ensayos de laboratorio y varios años de experiencia. Los datos contenidos en el presente documento son conformes con el estado actual del conocimiento sobre nuestros productos y cómo utilizarlos. Garantizamos la alta calidad, siempre que se observen nuestras instrucciones y que el trabajo sea realizado con arreglo a las normas de buena práctica. Es necesario efectuar una aplicación de prueba debido a la posible diferencia de comportamiento del producto con diferentes materiales. No nos hacemos responsables en el caso de que el resultado final se vea afectado por factores fuera de nuestro control.

Spectral UNDER 375-00 proporción 4:1, endurecedor H6525

PROPORCIONES EN PESO DE LOS COMPONENTES:

¡ATENCIÓN! Para obtener los parámetros correctos del aparejo, es muy importante dosificar con precisión los componentes.

Cantidad de mezcla	Spectral UNDER 375-00	Spectral H 6525
0,10 l	129 g	20 g
0,20 l	257 g	40 g
0,30 l	386 g	60 g
0,40 l	514 g	80 g
0,50 l	643 g	100 g
1,00 l	1286 g	199 g
2,00 l	2571 g	398 g

Spectral UNDER 375-00 proporción 4:1:0,4, endurecedor H6525

PROPORCIONES EN PESO DE LOS COMPONENTES:

Cantidad de mezcla	Spectral UNDER 375-00	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	119 g	18.5 g	6.5 g
0,20 l	238 g	37 g	13 g
0,30 l	357 g	55 g	20 g
0,40 l	476 g	74 g	26 g
0,50 l	595 g	92 g	33 g
1,00 l	1190 g	184 g	66 g
2,00 l	2380 g	369 g	132 g

Ejemplos de cantidades de los componentes al utilizar el aditivo para aumentar la adherencia al plástico Spectral PLAST 825 en una proporción del 30 % del volumen del componente A.

Spectral UNDER 375-00 proporción 4:1, endurecedor H6525

Cantidad de mezcla	Spectral UNDER 375-00	Spectral H 6525	Spectral PLAST 825
0,10 l	104 g	16 g	18 g
0,20 l	207 g	32 g	36 g
0,30 l	311 g	48 g	54 g
0,40 l	415 g	64 g	72 g
0,50 l	518 g	80 g	90 g
1,00 l	1037 g	161 g	179 g
2,00 l	2073 g	321 g	359 g

Spectral UNDER 375-00 proporción 4:1:0,4, endurecedor H6525

Cantidad de mezcla	Spectral UNDER 375-00	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	97 g	15 g	5 g	17 g
0,20 l	195 g	30 g	11 g	34 g
0,30 l	292 g	45 g	16 g	51 g
0,40 l	390 g	60 g	22 g	67 g
0,50 l	487 g	76 g	27 g	84 g
1,00 l	974 g	151 g	54 g	168 g
2,00 l	1948 g	302 g	108 g	337 g