

# SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Ficha técnica

## Spectral UNDER 355-00

Aparejo acrílico de relleno

Spectral UNDER 355-00

Spectral UNDER 355-00

Spectral UNDER 355-00

Spectral H 6525

Spectral SOLV 855

Spectral PLAST 775

Spectral PLAST 825

### PRODUCTOS RELACIONADOS

Aparejo acrílico de relleno blanco P1

Aparejo acrílico de relleno gris P3

Aparejo acrílico de relleno negro P5

Endurecedor estándar, rápido

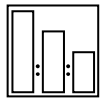
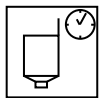
Diluyente para productos acrílicos estándar,  
rápido, lento, extra lento









Agente elastificante

Aditivo para aumentar la adherencia  
al plástico

### PROPIEDADES

- Aparejo acrílico de relleno potente
- Se puede aplicar capas muy gruesas
- Se puede aplicar sin necesidad de lijar sobre piezas originales pintadas por cataforesis
- Excelente tratamiento mecánico en seco
  - Sistema de grises espectrales
- Ideal para rellenar arañazos y superficies desiguales
- Posibilidad de aplicar sin esperar el tiempo de evaporación

SUSTRATOS				
Películas antiguas, incluyendo pinturas termoplásticas	Desengrasar con Spectral EXTRA 785, lijar en seco con papel P220 ÷ P360.			
Masillas de poliéster	Pulir en seco hasta conseguir el lijado final con papel P240 ÷ P320.			
Imprimaciones epoxi	Hasta 12 horas sin lijar, después de 12 horas lijar con papel P320.			
Acero	Desengrasar con Spectral EXTRA 785, pulir en seco con papel P120.			
Piezas originales pintadas por cataforesis.	Desengrasar con Spectral EXTRA 785, sin necesidad de pulir.			
Imprimaciones reactivas (wash primers)	Aplicar una vez seco.			
Plásticos	Ver instrucciones: ES_SI_Pintado de plásticos.			
Laminados de poliéster	Desengrasar con Spectral PLAST 815, pulir en seco P280.			
SISTEMA DE GRISES ESPECTRALES				
P1	P2	P3	P4	P5
P1: 100 % P5: 0 %	P1: 92 % P5: 8 %	P1: 75 % P5: 25 %	P1: 40 % P5: 60 %	P1: 0 % P5: 100 %
	P1: 70 % P3: 30 %		P3: 60 % P5: 40 %	
PRECAUCIÓN: Mezclar los aparejos en proporciones indicadas (en peso o volumen) antes de añadir el endurecedor y el diluyente.				
PROPORCIONES DE MEZCLA				
	UNDER 355-00 H 6525 SOLV 855	En volumen	En peso	
		4	100	
		1	16	
		0±0,4	0÷6	
VISCOSIDAD				
	DIN 4/20°C	30÷42 s		
COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES				
Límite* de COV II/B/c		540 g/l		
COV real versión de relleno (4:1)		420 g/l		
* Para la mezcla lista para ser aplicada según la Directiva 2004/42/CE				
CONDICIONES DE APLICACIÓN				
Es recomendable aplicar el aparejo a una temperatura superior a 15 °C y humedad máxima de 80 %.				

APLICACIÓN				
	Pistola convencional alimentada por gravedad	Boquilla	Presión	Distancia
		1,6÷1,8 mm	Tener en cuenta las instrucciones del fabricante del equipo	
	Número de capas	1+3		
	Espesor de cada capa seca	aprox. 80 µm		
	Rendimiento del grosor de la mezcla lista para ser utilizada en una capa seca dentro del rango especificado	3,4 m <sup>2</sup> /l a 150 µm		
	Evaporación entre las capas a 20 °C	0÷10 min		
	Durabilidad de la mezcla a 20 °C	45 min		
TIEMPO DE SECADO				
	20 °C	60 °C		
	4 horas	30 min		
PRECAUCIÓN: Los tiempos de endurecimiento se indican para una capa seca de 100-140 µm de espesor, éstos se refieren a las temperaturas de cada elemento.				
REVESTIBLE CON				
Revestible con Spectral Base 2.0, Spectral Wave 2.0 y Spectral 2K.				
SECADO CON UNA LÁMPARA DE RAYOS INFRARROJOS				
	Distancia Tiempo en función del tipo y de la potencia de la lámpara	Siga las recomendaciones del fabricante del producto 10 ÷ 20 min.		
PRECAUCIÓN: Para la utilización del infrarrojo se deberá esperar al menos 10 minutos después de la aplicación de la última capa.				
PULIDO				
	Pulido en seco	P360 ÷ P500		
	Pulido en húmedo	P600 ÷ 1000		
PRODUCTOS RELACIONADOS DEPENDIENDO DE LA TEMPERATURA DE TRABAJO				
	15÷18 °C	18÷25 °C	25÷35 °C	+35 °C
Spectral SOLV 855	rápido	estándar	lento	extra lento

<b>Spectral PLAST 775 AGENTE ELASTIFICANTE</b>	
Para aumentar la flexibilidad de la pintura en elementos de plástico o para aumentar la resistencia de la misma al impacto de piedras (p.ej. faldón delantero, capó), añadir 10 + 20 % de Spectral PLAST 775 a la mezcla preparada de Spectral UNDER 355-00 y endurecedor recomendado, adecuando la cantidad de diluyente.	
<b>Spectral PLAST 825 ADITIVO PARA AUMENTAR LA ADHERENCIA AL PLÁSTICO</b>	
Para aumentar la adherencia de la pintura al plástico (en particular PP y sus mezclas), añadir 30 % v/v de Spectral PLAST 825 al componente A.	
<b>LIMPIEZA DEL EQUIPO</b>	
Diluyente para productos acrílicos Spectral SOLV 855 o solvente para productos de nitrocelulosa	
<b>CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO</b>	
Conservar en un lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor y fuego. Evitar la exposición a la luz solar.	
<b>TIEMPO DE CONSERVACIÓN</b>	
Spectral UNDER 355-00	24 meses/20 °C
Spectral H 6525, estándar	18 meses/20 °C
Spectral H 6525 rápido	12 meses/20 °C
Spectral SOLV 855	24 meses/20 °C
Spectral PLAST 775	24 meses/20 °C
Spectral PLAST 825	24 meses/20 °C
<b>SEGURIDAD</b>	
Véase la ficha de datos de seguridad	
<b>OTRAS INFORMACIONES</b>	
Número de registro: 000024104.  La eficiencia de nuestros sistemas es el resultado de ensayos de laboratorio y varios años de experiencia. Los datos contenidos en el presente documento son conformes con el estado actual del conocimiento sobre nuestros productos y cómo utilizarlos. Garantizamos la alta calidad, siempre que se observen nuestras instrucciones y que el trabajo sea realizado con arreglo a las normas de buena práctica. Es necesario efectuar una aplicación de prueba debido a la posible diferencia de comportamiento del producto con diferentes materiales. No nos hacemos responsables en el caso de que el resultado final se vea afectado por factores fuera de nuestro control.	

**Spectral UNDER 355-00 proporción 4:1, endurecedor H6525****PROPORCIONES EN PESO DE LOS COMPONENTES:**

**¡ATENCIÓN!** Para obtener los parámetros correctos del aparejo, es muy importante dosificar con precisión los componentes.

Cantidad de mezcla	Spectral UNDER 355-00	Spectral H 6525
0,10 l	120 g	20 g
0,20 l	240 g	40 g
0,30 l	360 g	60 g
0,40 l	480 g	80 g
0,50 l	600 g	100 g
1,00 l	1200 g	200 g
2,00 l	2400 g	400 g

**Spectral UNDER 355-00 proporción 4:1:0,4, endurecedor H6525****PROPORCIONES EN PESO DE LOS COMPONENTES:**

Cantidad de mezcla	Spectral UNDER 355-00	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	111 g	18,5 g	6,5 g
0,20 l	222 g	37 g	13 g
0,30 l	334 g	55 g	20 g
0,40 l	445 g	74 g	26 g
0,50 l	557 g	92 g	33 g
1,00 l	1113 g	184 g	66 g
2,00 l	2227 g	369 g	132 g

Ejemplos de cantidades de los componentes al utilizar el aditivo para aumentar la adherencia al plástico Spectral PLAST 825 en una proporción del 30 % del volumen del componente A.

**Spectral UNDER 355-00 proporción 4:1, endurecedor H6525**

Cantidad de mezcla	Spectral UNDER 355-00	Spectral H 6525	Spectral PLAST 825
0,10 l	97 g	16 g	18 g
0,20 l	194 g	32 g	36 g
0,30 l	291 g	48 g	54 g
0,40 l	388 g	64 g	72 g
0,50 l	485 g	80 g	90 g
1,00 l	967 g	161 g	179 g
2,00 l	1939 g	321 g	359 g

**Spectral UNDER 355-00 proporción 4:1:0,4, endurecedor H6525**

Cantidad de mezcla	Spectral UNDER 355-00	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	91 g	15 g	5 g	17 g
0,20 l	182 g	30 g	11 g	34 g
0,30 l	273 g	45 g	16 g	51 g
0,40 l	364 g	60 g	22 g	67 g
0,50 l	455 g	76 g	27 g	84 g
1,00 l	911 g	151 g	54 g	168 g
2,00 l	1822 g	302 g	108 g	337 g