

Ficha Técnica

Spectral UNDER 345

Imprimación fosfatante de dos componentes


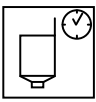



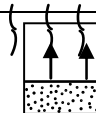
GAMA DE PRODUCTOS RELACIONADOS

Spectral UNDER 345
Spectral H 6915

Imprimación fosfatante
Endurecedor

PROPIEDADES

- Muy buena protección anticorrosiva
 - Excelente adherencia
 - Alto rendimiento
 - De rápida aplicación

SISTRATOS				
Acero		Desengrasar, lijar en seco con P120 a P240.		
Aluminio		Desengrasar y matizar con una tela abrasiva (Brite), desengrasar de nuevo.		
Acero galvanizado		Desengrasar y matizar con una tela abrasiva (Brite), desengrasar de nuevo.		
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA				
	UNDER 345 H 6915	Proporción del volumen		Proporción del peso
		1		100
		1		80
VISCOSIDAD				
	DIN 4/20 °C	18 a 20 s		
COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES				
Límite de VOC II/B/c		780 g/l		
Contenido real de VOC		780 g/l		
*Para la mezcla lista para ser aplicada según la Directiva de la UE de 2004/42/CE				
CONDICIONES DE APLICACIÓN				
Se recomienda la aplicación del aparejo a una temperatura superior a 15 °C y una humedad no mayor de 80 %.				
APLICACIÓN				
	Pistola pulverizadora convencional impulsada por la gravedad.	Boquilla	Presión	Distancia
		1.2 a 1.5 mm	PRECAUCIÓN: Siga las instrucciones del fabricante del equipamiento.	
	Número de capas	1 a 2		
	Grosor de una sola capa seca	5 a 10 µm		
	Rendimiento del grosor de la mezcla lista para ser utilizada en una capa seca dentro del rango especificado.	7.0 m ² /l en 15 µm		
	Duración de la mezcla a 20 °C	2 días		
	Tiempo de espera entre capas	3 a 5 minutos		
Las masillas de poliéster y las imprimaciones epoxi no deben ser aplicadas directamente sobre UNDER 345.				

TIEMPO DE SECADO	
	7 min./20 °C
LIMPIEZA DEL EQUIPO	
Disolvente para productos acrílicos Spectral SOLV 855 o disolvente para productos de nitrocelulosa.	
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	
Almacenar en un lugar seco y fresco, lejos de fuentes de ignición y calor. Evitar la exposición directa a los rayos solares.	
VIDA ÚTIL	
Spectral UNDER 345	24 meses/20 °C
Spectral H 6915	24 meses/20 °C
SEGURIDAD	
Ver la ficha de seguridad.	
OTRAS INFORMACIONES	
La eficacia de nuestro sistema es el resultado de muchas investigaciones de laboratorio, así como nuestros años de experiencia. Los datos contenidos en éste documento son coherentes con los conocimientos actuales sobre nuestros productos, sus posibilidades y usos. Garantizamos su alta calidad siempre que se ejecuten nuestras recomendaciones y el trabajo se realice de acuerdo con los principios de profesionalidad y respeto a la calidad del trabajo. Es necesario realizar una prueba del producto debido a la reacción que éste pueda presentar como resultado de la interacción con diferentes materiales. No nos hacemos responsables si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.	

Spectral UNDER 345

CANTIDAD DE COMPONENTES POR PESO:

Para obtener una imprimación con los parámetros adecuados, es muy importante dosificar exactamente cada uno de los componentes.

Cantidad de la mezcla	Spectral UNDER 345	Spectral H 6915
0.10 l	53 g	45 g
0.20 l	107 g	89 g
0.30 l	160 g	134 g
0.40 l	213 g	178 g
0.50 l	267 g	223 g
0.75 l	400 g	334 g
1.00 l	533 g	445 g
2.00 l	1066 g	890 g