

Ficha Técnica

## Spectral Under 325-00



Imprimación acrílica de dos componentes “húmedo sobre húmedo” VHS




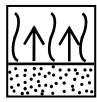


### PRODUCTOS RELACIONADOS



|                       |  |
|-----------------------|--|
| Spectral Under 325-00 | Aparejo acrílico P1 blanco   |
| Spectral Under 325-00 | Aparejo acrílico P3 gris   |
| Spectral Under 325-00 | Aparejo acrílico P5 negro  |
| Spectral H 6115       | Endurecedor estándar, rápido, lento y extra lento                        |
| Spectral SOLV 855     | Diluyente para productos acrílicos estándar, rápido, lento y extra lento |
| Spectral PLAST 775    | Aditivo elastificante  |
| Spectral PLAST 825    | Aditivo promotor de adherencia al plástico                               |

### PROPIEDADES

- Imprimación acrílica “húmedo sobre húmedo” con bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)
- Posibilidad de aplicación sobre elementos originales revestidos por cataforesis, sin necesidad de rectificado
- Posibilidad de aplicación a temperaturas altas
  - Excelente fluidez
  - Superficie lisa
  - Secado rápido
- Perfecta adherencia a diferentes sustratos

| <b>SUSTRATOS</b>  |                                    |   |                     |                               |                     |
|---|------------------------------------|---|---------------------|-------------------------------|---------------------|
| Revestimientos antiguos de pintura, incluidas las pinturas termoplásticas.  |                                    | Desengrasar y lijar en seco con P220 a P360.                            |                     |                               |                     |
| Masillas de poliéster   |                                    | Lijar en seco hasta finalizar el proceso de nivelado con P240 a P320.   |                     |                               |                     |
| Imprimaciones epoxi   |                                    | Hasta 12 horas sin lijar, después de este tiempo lijar con P320.        |                     |                               |                     |
| Acero   |                                    | Desengrasar y lijar en seco con P120.                                   |                     |                               |                     |
| Elementos originales revestidos por cataforesis   |                                    | Limpiar con el desengrasante Spectral EXTRA 785 sin necesidad de lijar. |                     |                               |                     |
| Imprimaciones fosfatantes (wash primers)  |                                    | Aplicar una vez esté seco.  |                     |                               |                     |
| Plásticos   |                                    | Ver instrucciones: ES_SI_Pintado de plásticos.                          |                     |                               |                     |
| Laminados de poliéster  |                                    | Desengrasar, lijar en seco con P280.                                    |                     |                               |                     |
| <b>TONOS DE GRIS</b>  |                                    |   |                     |                               |                     |
| P1  | P2                                 | P3  | P4                  | P5                            |                     |
|   |                                    |   |                     |                               |                     |
| P1: 100%<br>P5: 0%  | P1: 90%<br>P5: 10%                 | P1: 70%<br>P5: 30%  | P1: 30%<br>P5: 70%  | P1: 0%<br>P5: 100%            |                     |
|   | P1: 70%<br>P3: 30%                 |   | P3: 50%<br>P5: 50%  |                               |                     |
| PRECAUCIÓN: Las imprimaciones o el aditivo deben mezclarse en proporciones indicadas (por peso o volumen) antes de añadir el endurecedor o diluyente. |                                    |   |                     |                               |                     |
| <b>PROPORCIÓN DE LA MEZCLA</b>  |                                    |   |                     |                               |                     |
|    | Under 325-00<br>H 6115<br>SOLV 855 | Versión imprimación   |                     | Versión "húmedo sobre húmedo" |                     |
|   |                                    | Proporción del volumen  | Proporción del peso | Proporción del volumen        | Proporción del peso |
|   |                                    | 4   | 100                 | 4                             | 100                 |
|   |                                    | 1   | 16                  | 1                             | 16                  |
|   |                                    | 1   | 15                  | 2,4                           | 35                  |
| <b>VISCOSIDAD</b>   |                                    |   |                     |                               |                     |
|    | DIN 4/20°C                         | Versión imprimación   |                     | Versión "húmedo sobre húmedo" |                     |
|   |                                    | 26 a 30s  |                     | 16 a 21s                      |                     |
| <b>COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES</b>   |                                    |   |                     |                               |                     |
| Límite de COV II/B/c*   |                                    |   | 540 g/l             |                               |                     |
| Contenido real de COV, versión "húmedo sobre húmedo"  |                                    |   | 540 g/l             |                               |                     |
| Contenido real de COV, versión imprimación  |                                    |   | 480 g/l             |                               |                     |
| *Para la mezcla lista para ser aplicada según la Directiva 2004/42/CE   |                                    |   |                     |                               |                     |

| CONDICIONES DE APLICACIÓN   |   |                                 |   |   |                                  |   |           |
|---|---|---------------------------------|---|---|----------------------------------|---|-----------|
| Se recomienda la aplicación de la imprimación a una temperatura superior a 15 °C y una humedad que no exceda el 80 %.   |   |                                 |   |   |                                  |   |           |
| APLICACIÓN  |   |                                 |   |   |                                  |   |           |
|    | Pistola pulverizadora convencional impulsada por la gravedad.   | Versión imprimación             |   |   | Versión "húmedo sobre húmedo"    |   |           |
|   |   | Boquilla                        | Presión   | Distancia   | Boquilla                         | Presión   | Distancia |
|   |   | 1,6 a 1,8 mm                    | Tener en cuenta las recomendaciones del fabricante del equipo |   | 1,3 a 1,4 mm                     | Tener en cuenta las recomendaciones del fabricante del equipo |           |
|    | Número de capas   | Versión imprimación             |   |   | Versión "húmedo sobre húmedo"    |   |           |
|   |   | 1 a 2                           |   |   | 1 a 2                            |   |           |
|   | Grosor de una sola capa seca  | 40 a 60 µm                      |   |   | 20 a 30 µm                       |   |           |
|   | Rendimiento del grosor de la mezcla lista para ser utilizada en una capa seca dentro del rango especificado | 8,2 m <sup>2</sup> /l por 50 µm |   |   | 13,0 m <sup>2</sup> /l por 30 µm |   |           |
|    | Vida útil de la mezcla a 20°C   | 60 min                          |   |   | 90 min                           |   |           |
|    | Tiempo de espera entre capas  | 10 a 15 min                     |   |   | 5 a 10 min                       |   |           |
| TIEMPO DE ENDURECIMIENTO  |   |                                 |   |   |                                  |   |           |
|    | 20°C  |                                 |   | 60°C  |                                  |   |           |
|   | 2 horas   |                                 |   | 20 min  |                                  |   |           |
| PRECAUCIÓN: Los tiempos de endurecimiento se aplican a las temperaturas de cada elemento.   |   |                                 |   |   |                                  |   |           |
| POSIBLE COBERTURA CON   |   |                                 |   |   |                                  |   |           |
| Posible cobertura con Spectral Base 2.0, Spectral Wave 2.0 y Spectral 2K.<br>Para la versión "húmedo sobre húmedo" la pintura superficial puede aplicarse después de 15 minutos/ 20°C.<br>El tiempo máximo transcurrido sin matificar hasta la aplicación de la siguiente capa equivale a 7 días.<br>Si transcurren más de 8 horas desde la aplicación, la imprimación debe limpiarse a fondo con el desengrasante universal Extra 785. |   |                                 |   |   |                                  |   |           |
| SECADO POR INFRARROJOS  |   |                                 |   |   |                                  |   |           |
|    | Distancia   |                                 |   | Siga las recomendaciones del fabricante del producto. |                                  |   |           |
|   | Tiempo dependiendo del tipo y potencia de la lámpara  |                                 |   | 10 a 20 min   |                                  |   |           |
| PRECAUCIÓN: Para la utilización del infrarrojo se deberá esperar al menos 10 minutos después de la aplicación de la última capa.  |   |                                 |   |   |                                  |   |           |

| <b>LIJADO</b>   |                  |               |             |             |
|---|------------------|---------------|-------------|-------------|
|    | Lijado en seco   | P360 a P500   |             |             |
|    | Lijado en húmedo | P600 a 1000   |             |             |
| <b>PRODUCTOS RELACIONADOS DEPENDIENDO DE LA TEMPERATURA EN EL MOMENTO DE SER APLICADOS</b>  |                  |               |             |             |
|   | 15 a 18°C        | 18 a 25°C     | 25 a 35°C   | +35°C       |
| Spectral H 6115   | Estándar         | Estándar      | Lento       | Extra lento |
| Spectral SOLV 855 versión imprimación   | Rápido           | Estándar      | Lento       | Extra lento |
| Spectral SOLV 855 versión "húmedo sobre húmedo"   | Estándar         | Lento         | Extra lento | Extra lento |
| <b>AGENTE ELASTIFICANTE Spectral PLAST 775</b>  |                  |               |             |             |
| Con el fin de aumentar la elasticidad de la capa de pintura sobre elementos plásticos o aumentar su resistencia a los golpes de las piedras (p.ej. en la parte delantera, capó), añadir entre el 10 y el 30 % de Spectral PLAST 775 sobre la mezcla ya preparada de Spectral UNDER 325-00 y Spectral H 6115, ajustando adecuadamente la cantidad de disolvente. |                  |               |             |             |
| <b>ADITIVO PROMOTOR DE ADHERENCIA AL PLÁSTICO Spectral EXTRA 825</b>  |                  |               |             |             |
| Con el fin de aumentar la adherencia de la capa de pintura a los elementos plásticos (especialmente PP y sus mezclas), añadir el 30% del volumen de Spectral EXTRA 825 sobre el componente A.   |                  |               |             |             |
| <b>LIMPIEZA DEL EQUIPO</b>  |                  |               |             |             |
| Diluyente para productos acrílicos Spectral SOLV 855 o disolvente para productos de nitrocelulosa.  |                  |               |             |             |
| <b>CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO</b>  |                  |               |             |             |
| Almacenar en un lugar seco y fresco, lejos de fuentes de ignición y calor.<br>Evitar la exposición directa a los rayos solares.   |                  |               |             |             |
| <b>VIDA ÚTIL</b>  |                  |               |             |             |
| Spectral Under 325-00   |                  | 24 meses/20°C |             |             |
| Spectral H 6115 estándar, lento y extra lento   |                  | 18 meses/20°C |             |             |
| Spectral H 6115 rápido  |                  | 12 meses/20°C |             |             |
| Spectral SOLV 855   |                  | 24 meses/20°C |             |             |
| Spectral PLAST 775  |                  | 24 meses/20°C |             |             |
| Spectral PLAST 825  |                  | 24 meses/20°C |             |             |
| <b>SEGURIDAD</b>  |                  |               |             |             |
| Ver la Ficha de Seguridad.  |                  |               |             |             |

**OTRAS INFORMACIONES**

Número de registro 000024104

La eficacia de nuestros sistemas es el resultado de múltiples ensayos de laboratorio, así como de varios años de experiencia. Los datos contenidos en este documento se ajustan a los conocimientos actuales sobre nuestros productos y las posibilidades de su uso. Garantizamos la alta calidad siempre que se proceda de acuerdo con nuestras recomendaciones y el trabajo se realice de acuerdo con los principios de profesionalidad y respeto a la calidad del trabajo. Es necesario realizar una prueba de aplicación del producto debido a la reacción que éste pueda presentar como resultado de la interacción con diferentes materiales. No asumimos la responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.

**Cantidades de los componentes de Spectral Under 325-00 en peso, versión imprimación**

| Cantidad de mezcla | Spectral Under 325-00 | Spectral H 6115 | Spectral SOLV 855 |
|--------------------|-----------------------|-----------------|-------------------|
| 0,10 l             | 102 g                 | 16,5 g          | 15 g              |
| 0,20 l             | 204 g                 | 33 g            | 30 g              |
| 0,30 l             | 306 g                 | 50 g            | 45 g              |
| 0,40 l             | 408 g                 | 66 g            | 59 g              |
| 0,50 l             | 510 g                 | 82 g            | 74 g              |
| 1,00 l             | 1020 g                | 165 g           | 148 g             |
| 2,00 l             | 2040 g                | 330 g           | 296 g             |

**Cantidades de los componentes de Spectral Under 325-00 en peso, versión "húmedo sobre húmedo"**

| Cantidad de mezcla | Spectral Under 325-00 | Spectral H 6115 | Spectral SOLV 855 |
|--------------------|-----------------------|-----------------|-------------------|
| 0,10 l             | 83 g                  | 13 g            | 29 g              |
| 0,20 l             | 165 g                 | 27 g            | 58 g              |
| 0,30 l             | 248 g                 | 40 g            | 86 g              |
| 0,40 l             | 331 g                 | 54 g            | 115 g             |
| 0,50 l             | 413 g                 | 67 g            | 144 g             |
| 1,00 l             | 827 g                 | 133 g           | 288 g             |
| 2,00 l             | 1654 g                | 267 g           | 576 g             |

| <b>Ejemplos de cantidades de los componentes con la utilización del aditivo potenciador de adherencia al plástico Spectral PLAST 825. El aditivo se usa en una proporción volumétrica del 30 % determinada para ser aplicada sobre el componente A.</b> |                       |                 |                   |                    |
|---|-----------------------|-----------------|-------------------|--------------------|
| <b>Spectral Under 325-00 VERSIÓN IMPRIMACIÓN</b>  |                       |                 |                   |                    |
| Cantidad de mezcla  | Spectral Under 325-00 | Spectral H 6115 | Spectral SOLV 855 | Spectral PLAST 825 |
| 0,10 l  | 85 g                  | 14 g            | 12 g              | 15 g               |
| 0,20 l  | 170 g                 | 28 g            | 25 g              | 31 g               |
| 0,30 l  | 255 g                 | 41 g            | 37 g              | 46 g               |
| 0,40 l  | 340 g                 | 55 g            | 49 g              | 62 g               |
| 0,50 l  | 425 g                 | 69 g            | 62 g              | 77 g               |
| 1,00 l  | 850 g                 | 137 g           | 124 g             | 154 g              |
| <b>Spectral Under 325-00 VERSIÓN “HÚMEDO SOBRE HÚMEDO”</b>  |                       |                 |                   |                    |
| Cantidad de mezcla  | Spectral Under 325-00 | Spectral H 6115 | Spectral SOLV 855 | Spectral PLAST 825 |
| 0,10 l  | 71 g                  | 12 g            | 25 g              | 13 g               |
| 0,20 l  | 142 g                 | 23 g            | 50 g              | 26 g               |
| 0,30 l  | 214 g                 | 34 g            | 75 g              | 39 g               |
| 0,40 l  | 285 g                 | 46 g            | 99 g              | 52 g               |
| 0,50 l  | 356 g                 | 58 g            | 124 g             | 65 g               |
| 1,00 l  | 711 g                 | 115 g           | 248 g             | 129 g              |