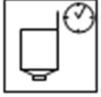
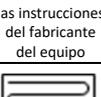


1/2	Categoría	Aparejo acrílico 2K			
	N° TDS	NO-21-10	N.º de registro	000024104	
	N° SDS	SDS_NO_2_01	Actualización:	25.03.2021	

DART FILLER 2000

APAREJO ACRÍLICO DE SECADO RÁPIDO

CARACTERÍSTICAS	CLASE DE APAREJO MULTIFUNCIÓN		ENDURECEDOR HARD 90-200	DILUYENTE THIN 80-850
			VARIANTES DEL ENDURECEDOR STANDARD, SLOW	VARIANTES DEL DILUYENTE FAST, STANDARD, SLOW
	COLORES DISPONIBLES		DESCRIPCIÓN: Aparejo acrílico multifunción que puede ser utilizado como material de relleno y para trabajos húmedo sobre húmedo. Su baja viscosidad garantiza una excelente fluidez y una superficie lisa después de la aplicación. Las resinas, muy rápidas, garantizan un tiempo de secado corto: solo 2 horas con un espesor de capa seca de 80 µm. Su excelente adherencia, sus buenas propiedades anticorrosivas y aislantes y su fácil tratamiento manual y mecánico completan las características de este aparejo universal y versátil.	
	BLANCO	GRIS		
	PRODUCTOS COMPATIBLES		THIN 80-850 Diluyente para productos acrílicos	
SUSTRATOS	Regla general: DESENGRASADO SOPLADO		Antes de lijar, limpiar la superficie con desengrasante para silicona PLUS 780/PLUS 70-780. Después de lijar la superficie con materiales abrasivos de grado adecuado para el tipo de sustrato, soplar cuidadosamente el polvo de lijado y volver a desengrasar con desengrasante para silicona PLUS 780/PLUS 70-780.	
	PELÍCULAS PINTURAS ANTIGUAS		Para la variante de relleno: lijar en seco P240-P280. Para la variante húmedo sobre húmedo: lijar en seco P320-P360.	
	MASILLAS DE POLIÉSTER		Lijar en seco hasta el alisado final para la variante de relleno P240-P280.	
	LAMINADOS DE POLIÉSTER		Para la variante de relleno: lijar en seco P180-P220.	
	ACERO		Lijar en seco P80-P120. Para obtener la máxima resistencia a la corrosión, utilizar EPO PRIMER 3000.	
	SUSTRATO CATAFORÉTICO ORIGINAL (OEM)		Limpiar con desengrasante para silicona PLUS 780/PLUS 70-780.	
	PLÁSTICOS		Véase la instrucción «Tipos de plásticos y su preparación para el pintado».	
	IMPRIMACION EPOXI 2K		Véase la ficha técnica de imprimación epoxi.	
IMPRIMACIÓN FOSFATANTE 2K		Véase la ficha técnica de la imprimación fosfatante.		
REVESTIBLE			Esmaltes de poliuretano 2K Esmaltes acrílicos 2K Lacas base a base de resinas diluyentes Lacas base a base de agua	

2/2		*La variante húmedo sobre húmedo está pensada para su uso en instalaciones industriales y en países en los que no se aplican las disposiciones de la Directiva 2004/42/CE.		VARIANTE DE RELLENO		VARIANTE HÚMEDO SOBRE HÚMEDO*	
PROPORCIONES		DART FILLER 2000	VOLUMEN	PESO	VOLUMEN	PESO	
		HARD 90-200	4	100 g	4	100 g	
		THIN 80-850	1	16 g	1	16 g	
			10 % - 20 % al componente A	5,5-11 g	50% al componente A	28 g	
COV	Límite* de COV II/B/c* = 540 g/l *Para una mezcla lista para la aplicación según la Directiva UE 2004/42/CE		COV real: 530 g/l		COV real: 590 g/l		
APLICACIÓN		Viscosidad DIN 4 a 20 °C	24 - 50 s		15 - 18 s		
		Boquilla	Ø 1.6 – 1.8 mm		Ø 1.2 - 1.4 mm		
		Presión	1.7 - 2.2 bar		1.7 - 2.2 bar		
		Número de capas	2-3 capas		1 capa		
		El tiempo de evaporación depende del tipo de cabina	5 - 10 min / 20 °C		15 min / 20 °C		
	Vida útil de la mezcla a 20 °C	10-20 min		25 min			
	Espesor de una capa en seco		40 - 60 µm		20 - 25 µm		
	Rendimiento teórico		7 - 10 m ² /l		13 - 16 m ² /l		
TRATAMIENTO		Tratamiento en seco	PRELIMINAR DE ACABADO	P240-P320 P360-P500	SIN LIJAR (eliminar las posibles inclusiones) Para una mejor fluidez, se recomienda		
		Tratamiento en húmedo	DE ACABADO	P800-P1000	THIN 850 SLOW		
ENDURECIMIENTO	Para una capa de 80 µm		20 °C	60 °C	15 min/20 °C antes de aplicar la capa superficial		
		Para HARD 90-200 SLOW	3 horas	30 min			
		Para HARD 90-200 STANDARD	2 horas	30 min			
	10-15 min ONDAS CORTAS	Calentamiento una vez transcurridos 10 minutos desde la aplicación de la última capa Distancia 50-70 cm Temp. máx. 90 °C		Aplicación de la capa siguiente sin lijar máx. hasta 12 horas/20 °C			
SELECCIÓN DEL ENDURECEDOR/DILUYENTE	Área / número de elementos		15-20 °C	20- 25 °C	25-35 °C	+35 °C	
	Spot repair / Puntual 1-2 elementos		HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW	
	Media 3-5 elementos		HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW	
	Grande 5-10 elementos		HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200STANDARD THIN 80-850 SLOW	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW	No se recomienda	
NOTAS		UTILICE EL EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL APROPIADO	VÉASE LA FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL LEA LAS CONDICIONES GENERALES			TIEMPO DE CONSERVACIÓN	
			DART FILLER 2000 24 meses/20 °C		HARD 90-200 STANDARD, SLOW 18 meses/20 °C		