

1/1	Categoría	Masilla de poliéster 2K			
	N° TDS	NO-21-05	N.º de registro	000024104	
	N° SDS	SDS_NO_1_05	Actualización:	27.06.2024	

LIQUID 600

Masilla autonivelante

CARACTERÍSTICAS	TIPO DE CARGA MICROESFERAS		DESCRIPCIÓN: Masilla ligera moderna basada en rellenos esféricos únicos muy finos. La textura de la masilla de fácil aplicación permite obtener una superficie lisa sin agujeros. La masilla se distingue de otros productos de este tipo por su blandura que garantiza un lijado agradable. La masilla cuenta con el sistema Mixing Indicator y aditivos para limitar la absorción de humedad.			
	ENDURECEDOR BETOX 50E					
	TIPO DE MASILLA POLIÉSTER 2K					
SUSTRATOS	Regla general: DESENGRASADO SOPLADO		Antes de lijar, limpiar la superficie con desengrasante para silicona PLUS 780/PLUS 70-780. Después de lijar la superficie con materiales abrasivos de grado adecuado para el tipo de sustrato, soplar cuidadosamente el polvo de lijado y volver a desengrasar con PLUS 780/PLUS 70-780.			
	PELÍCULAS ANTIGUAS		Lijar en seco P220÷P280. Realizar un ensayo de disolvente. Si la película antigua no es resistente a los disolventes, debe eliminarse y es recomendable aplicar una protección anticorrosiva con imprimación epoxi EPO PRIMER 3000.			
	LAMINADOS DE POLIÉSTER		Lijar en seco P80÷P120.			
	ACERO		Lijar en seco P80÷P120. Para obtener una protección anticorrosiva, es recomendable utilizar imprimación epoxi EPO PRIMER 3000.			
	ACERO GALVANIZADO		Lijar con abrasivo no tejido de grado muy fino o lijar en seco P220÷P240. Para restablecer la protección anticorrosiva perdida durante el lijado y aumentar la adherencia, es recomendable utilizar imprimación epoxi EPO PRIMER 3000.			
	ALUMINIO		Lijar con abrasivo no tejido de grado muy fino o lijar en seco P220÷P240. Para obtener una protección anticorrosiva, es recomendable utilizar imprimación epoxi EPO PRIMER 3000.			
	IMPRIMACION EPOXI 2K		Aplicar no antes de transcurridos 60 min/20 °C desde la aplicación de EPO PRIMER 3000. Hasta 12 h/20 °C sin necesidad de lijar. Después de 12 h/20 °C, lijar con abrasivo no tejido de grado muy fino o lijar en seco P220÷P280.			
	APAREJO ACRÍLICO 2K		Lijar en seco P220÷P280.			
	NOTAS		No aplicar sobre imprimaciones reactivas (<i>WASH PRIMERS</i>) o productos acrílicos o de nitrocelulosa monocomponentes.			
PROPORCIONES			VOLUMEN	PESO	Límite de COV II/B/d*	250 g/l
		LIQUID 600	100 ml	100 g	COV real	90 g/l
		Endurecedor	2 ml	2 g	*Para una mezcla lista para la aplicación según la Directiva UE 2004/42/CE	
APLICACIÓN			Limpiar y lijar la superficie como se recomienda. Soplar cuidadosamente el polvo acumulado en las rayas. Desengrasar con PLUS 780/PLUS 70-780.			
			Añadir 2 ml de endurecedor a 100 ml de LIQUID 600. Respetar las proporciones necesarias de endurecedor. Mezclar bien los componentes. El tiempo de endurecimiento es de 4 a 6 minutos/20 °C.			
			Al aplicar la masilla sobre el sustrato preparado, es preferible sujetar la espátula en ángulo de 60°. El espesor de una sola capa no debe ser superior a 1-2 mm. El espesor total de las capas de masilla de poliéster no debe superar los 5 mm. Evitar aplicar una capa demasiado gruesa en los bordes.			
TIEMPO DE ENDURECIMIENTO			20 °C	60 °C		Distancia 50-60 cm 55-60 °C
	Listo para lijar		20-25 minutos	15 minutos		10 min
LIJADO			TRATAMIENTO PRELIMINAR		TRATAMIENTO DE ACABADO	
			P80-120		P180-240	
NOTAS		UTILICE EL EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL APROPIADO		VÉASE LA FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL LEA LAS CONDICIONES GENERALES		TIEMPO DE CONSERVACIÓN
						LIQUID 600 12 meses/20 °C