











Ficha técnica

PROTECT 390

Aparejo acrílico

CARACTERÍSTICAS	
<p>APAREJO ACRÍLICO PROTECT 390: aparejo de relleno a base de resinas acrílicas. Se caracteriza por la posibilidad de aplicación de capas gruesas y un muy buen tratamiento. A la viscosidad de proyección determinada permite aplicar capas lisas, ideales para rellenar rayas grandes e irregularidades del soporte. El corto tiempo de secado permite realizar reparaciones rápidas. Se caracteriza por tener una muy buena adherencia a diversos soportes. Gracias a las resinas de alta calidad y los aditivos especiales garantiza una buena protección contra la corrosión y el aislamiento de los materiales de poliéster (masillas) de las lacas superiores. Es posible aplicarlo sin esperar el tiempo de evaporación entre las capas.</p>	
PRODUCTOS RELACIONADOS	
H 5520	Endurecedor estándar, rápido.
THIN 850	Diluyente para productos acrílicos estándar, rápido, lento.
PLUS 770	Agente elasticante. LT-04-01
PLUS 750	Acelerante para productos acrílicos. LT-04-02
PLUS 760	Aditivo antisilicona. LT-04-04
SOPORTES	
Películas antiguas, incluyendo pinturas termoplásticas	Desengrasar, pulir en seco P220 ÷ P360, soplar, desengrasar.
Masillas de poliéster	Pulir en seco hasta el alisado final de P240 ÷ P320, soplar, desengrasar.
Aparejos epoxi	Hasta 48 horas sin pulido, después de 48 horas pulir P320, soplar, desengrasar.
Acero	Desengrasar, pulir en seco P120, soplar, desengrasar.
Selladores reactivos (imprimación fosfatante)	Aplicar una vez secas.
Plásticos	Desengrasar con PLUS 780, lijar con tela sin tejer, desengrasar. Aplicar el agente para aumentar la adherencia PLUS 700. Si es necesario, aplicar el aditivo para aumentar la elasticidad PLUS 770.
Laminados de poliéster	Desengrasar, pulir en seco P280, soplar, desengrasar.

PROPORCIONES DE MEZCLA				
	PROTECT 390 H 5520 THIN 850	En volumen		En peso
		4		100
		1		16,5
		0 - 10 %		0 - 6
La cantidad de diluyente a agregar se calcula según la cantidad de aparejo.				
VISCOSIDAD				
	DIN 4/20°C	35 - 50 s		
CONTENIDO DE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES				
COV II/B/c límite*		540 g/l		
COV real		500 g/l		
* Para la mezcla lista para su aplicación según la Directiva de la UE de 2004/42/CE v				
CONDICIONES DE APLICACIÓN				
Es recomendable aplicar el aparejo a una temperatura superior a 15 °C y humedad máxima de 80 %.				
APLICACIÓN				
	Pistola convencional alimentada por gravedad	Boquilla	Presión	Distancia
		1,6 ÷ 1,8 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
ATENCIÓN: tener en cuenta las instrucciones del fabricante del equipo	Pistolas de baja presión, alimentación por gravedad	1,6 ÷ 1,8 mm	1,5 ÷ 2 bar	10 ÷ 15 cm
		Número de capas	2 ÷ 3	
	Espesor de una capa seca	aprox. 60 µm		
	Rendimiento de la mezcla lista para su aplicación para el espesor de una película seca dentro del rango especificado	4,5 m ² /l a 100 µm		
	Durabilidad de la mezcla a 20 °C	H5520 Estándar	H5520 Rápido	
		30 min	15 min	
	Evaporación entre capas a 20 °C	0 ÷ 10 min		

TIEMPO DE ENDURECIMIENTO				
	H5520 Estándar		H5520 Rápido	
	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C
	4 horas	40 min	2 horas	30 min
<p>PRECAUCIÓN: Los tiempos de endurecimiento se indican para una capa seca de 100-140 µm de espesor, estos se refieren a las temperaturas de cada elemento.</p>				
SECADO CON UNA LÁMPARA DE RAYOS INFRARROJOS				
	Distancia Tiempo en función del tipo y de la potencia de la lámpara	Siga las recomendaciones del fabricante del producto 10 ÷ 20 min.		
<p>PRECAUCIÓN: El calentamiento con la lámpara puede empezarse una vez transcurridos al menos 10 minutos desde la aplicación de la última capa.</p>				
PULIDO				
	Pulido en seco	P360 ÷ P500		
	Pulido en húmedo	P600 ÷ P1000		
THIN 850 DILUYENTE PARA PRODUCTOS ACRÍLICOS				
Superficie	15 ÷ 20 °C	20 ÷ 25 °C	25 ÷ 35 °C	
Pequeña 1-2 elementos, reparación local	H5520 rápido THIN 850 rápido	H5520 rápido/estándar THIN 850 rápido	H5520 estándar THIN 850 estándar	
Media 3-5 elementos	H5520 rápido/estándar THIN 850 rápido/estándar	H5520 estándar THIN 850 estándar	H5520 estándar THIN 850 lento	
Grande más de 5 elementos	H5520 estándar THIN 850 estándar/lento	H5520 estándar THIN 850 lento	H5520 estándar THIN 850 lento	
COLOR				
Blanco, gris, negro.				
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS				
Diluyente para productos acrílicos THIN 850 o disolvente para productos de nitrocelulosa.				
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO				
Conservar en un lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor y fuego. Evitar la exposición a la luz solar.				
TIEMPO DE CONSERVACIÓN				
PROTECT 390	24 meses / 20 °C			
H 5520 estándar	18 meses / 20 °C			

H 5520 rápido	12 meses / 20 °C
THIN 850	24 meses / 20 °C

SEGURIDAD

Véase la ficha de datos de seguridad

NOTAS

El aparejo acrílico PROTECT 390 debe emplearse únicamente con el endurecedor NOVOL H 5520.

Otros endurecedores pueden alterar las propiedades anticorrosivas del aparejo, así como la resistencia química y mecánica del mismo.

OTRA INFORMACIÓN

Número de registro: 000024104.

La eficiencia de nuestros sistemas es el resultado de ensayos de laboratorio y varios años de experiencia. Los datos contenidos en el presente documento se ajustan al estado actual del conocimiento sobre nuestros productos y cómo utilizarlos. Garantizamos una alta calidad, siempre que se observen nuestras instrucciones y que el trabajo se realice de conformidad con las normas de buenas prácticas. Es necesario efectuar una aplicación de prueba debido a la posible diferencia de comportamiento del producto con diferentes materiales. No nos hacemos responsables en el caso de que el resultado final se vea afectado por factores fuera de nuestro control.

INFORMACIÓN ADICIONAL

PROPORCIONES EN PESO DE LOS COMPONENTES: 4+1

¡ATENCIÓN!

Para obtener los parámetros correctos del aparejo, es muy importante dosificar con precisión los componentes.

Cantidad de mezcla	PROTECT 390	H 5520
0,10 l	120 g	20 g
0,15 l	181 g	30 g
0,20 l	241 g	40 g
0,25 l	301 g	50 g
0,30 l	361 g	60 g
0,40 l	482 g	80 g
0,50 l	602 g	100 g
0,75 l	903 g	149 g
1,00 l	1204 g	199 g

INFORMACIÓN ADICIONAL			
PROPORCIONES EN PESO DE LOS COMPONENTES: 4+1+10 % ¡ATENCIÓN! Para obtener los parámetros correctos del aparejo, es muy importante dosificar con precisión los componentes.			
Cantidad de mezcla	PROTECT 390	H 5520	THIN 850
0,10 l	111 g	18 g	7 g
0,15 l	167 g	28 g	10 g
0,20 l	223 g	37 g	13 g
0,25 l	279 g	46 g	17 g
0,30 l	334 g	55 g	20 g
0,40 l	446 g	74 g	26 g
0,50 l	557 g	92 g	33 g
0,75 l	836 g	138 g	49 g
1,00 l	1115 g	184 g	66 g