










**Ficha técnica**  
**PROTECT 310**  
**Imprimación acrílica**

| <b>PROPIEDADES:</b>  |   |
|--|---|
| <p>IMPRIMACIÓN ACRÍLICA PROTECT 310 – es una imprimación de fuerte relleno a base de resinas acrílicas. Gracias a la alta viscosidad de aspersión permite aplicar capas muy gruesas que rellenan perfectamente incluso grandes grietas e irregularidades del sustrato. Tiene muy buena adherencia a diferente tipo de sustratos, gracias a la aplicación de alta calidad de resinas y aditivos especiales garantiza una buena protección anticorrosiva e aislamiento de materiales de poliéster (masillas) de los revestimientos barnizados. Disponible en 3 colores: blanco, gris y negro, además, gracias a la mezcla del color blanco y negro podemos obtener cualquier tono de gris.</p> |   |
| <b>PRODUCTOS RELACIONADOS</b>  |   |
| H 5520   | Endurecedor estándar, rápido, moderado.   |
| THIN 850   | Diluyente para productos acrílicos estándar, rápido, moderado   |
| PLUS 770   | Aditivo que aumenta elasticidad. <span style="float: right;">LT-04-01</span>  |
| PLUS 750   | Acelerador para productos acrílicos. <span style="float: right;">LT-04-02</span>  |
| PLUS 760   | Aditivo antisilicona. <span style="float: right;">LT-04-04</span>   |
| <b>SUSTRATOS</b>   |   |
| Antiguas capas de laca junto con las pinturas termoplásticas   | Desengrasar, pulir en seco con P220 ÷ P360, soplar, desengrasar.  |
| Masillas de poliéster  | Pulir en seco, hasta la nivelación final con P240 ÷ P320, soplar, desengrasar.  |
| Imprimaciones epoxi  | Hasta 48 horas sin pulimentar, pasadas 48 horas pulir con el papel de lija P320, soplar, desengrasar.   |
| Acero  | Desengrasar, pulir en seco con P120.  |
| Imprimaciones reactivas (wash primer'y)  | Aplicar después de secar.   |
| Plásticos.   | Desengrasar con Removedor PLUS 780, matizar la superficie con un trapo agujado, desengrasar.<br>Aplicar PLUS 700 Agente que aumenta la adherencia.<br>En caso sea necesario aplicar PLUS 770 Aditivo que aumenta la elasticidad |
| Laminados de poliéster   | Desengrasar, pulir en seco con P280, soplar, desengrasar.   |

| PROPORCIONES DE MEZCLA  |   |                    |                     |                        |      |
|---|---|--------------------|---------------------|------------------------|------|
|                                  | PROTECT<br>310<br>H 5520<br>THIN 850  | Versión de relleno |                     | Versión de imprimación |      |
|   |   | Volumétricas       | Peso                | Volumétricas           | Peso |
|   |   | 4                  | 100                 | 4                      | 100  |
|   |   | 1                  | 15                  | 1                      | 15   |
|   |   | 10                 | 5                   | 20                     | 11   |
| La cantidad de diluyente añadimos después de calcular según la imprimación.                                       |   |                    |                     |                        |      |
| VISCOSIDAD  |   |                    |                     |                        |      |
|                                  | DIN 4/20°C  | Versión de relleno |                     | Versión de imprimación |      |
|   |   | unos 60 s          |                     | unos 40 s              |      |
| CONTENIDO DE PARTES VOLÁTILES ORGÁNICAS   |   |                    |                     |                        |      |
| VOC II/B/c Límite*  |   | 540 g/l            |                     |                        |      |
| VOC real  |   | 500 g/l            |                     |                        |      |
| * Para la mezcla preparada para aplicar según la Directiva de la UE 2004/42/CE                                    |   |                    |                     |                        |      |
| CONDICIONES DE APLICACIÓN   |   |                    |                     |                        |      |
| Se recomienda la aplicación de la imprimación a una temperatura superior a 15°C y una humedad no superior al 80%. |   |                    |                     |                        |      |
| APLICACIÓN  |   |                    |                     |                        |      |
|                                | Pistola aspersora convencional con alimentación por gravedad                          | Tobera             | Presión             | Distancia              |      |
|   |   | 1.6 ÷ 1.8mm        | 3 ÷ 4 bar           | 15 ÷ 20 cm             |      |
| ATENCIÓN:<br>tener en cuenta las indicaciones del fabricante del equipo   | Pistola de baja presión HVLP con alimentación por gravedad                            | 1.6 ÷ 1.7 mm       | 2 bar               | 10 ÷ 15 cm             |      |
|   |   | Número de capas    |                     | 2÷3                    |      |
|                                | Espesor de una capa separada seca   |                    | 50 ÷ 60 µm          |                        |      |
|   | Rendimiento de mezcla lista al uso para el espesor de la capa seca en el alcance dado |                    | 4.5 m²/l con 100 µm |                        |      |
|   | Vida útil de la mezcla a 20°C   |                    | 1 hora              |                        |      |
|                                | Evaporación entre las capas a 20° C   |                    | 5 ÷ 10 minutos      |                        |      |

| TIEMPOS DE ENDURECIMIENTO   |   |                   |   |
|---|---|-------------------|---|
|    | 20°C  |                   | 60°C  |
|   | 3 hora  |                   | 30 min.   |
| ATENCIÓN: Los tiempos de endurecimiento se refieren a la temperaturas de los respectivos elementos.                             |   |                   |   |
| SECADO CON RADIADOR DE INFRARROJOS  |   |                   |   |
|    | Distancia   |                   | Usar las instrucciones del fabricante de equipo |
|   | Tiempo en función del tipo y de la potencia de la lámpara |                   | 10 ÷ 20 min.                                    |
| ATENCIÓN: Empezar el calentamiento con el radiador de infrarrojos no antes de 10 minutos desde la aplicación de la última capa. |   |                   |   |
| PULIMENTO   |   |                   |   |
|    | Pulir en seco   |                   | P360 ÷ P500                                     |
|    | Pulir en húmedo   |                   | P600 ÷ P1000                                    |
| THIN 850 DILUYENTE PARA PRODUCTOS ACRÍLICOS   |   |                   |   |
| Superficie  | 15 ÷ 20°C   | 20 ÷ 25°C         | 25 ÷ 35°C                                       |
| Pequeña<br>1-2 elementos, spot repair   | THIN 850 rápido   | THIN 850 rápido   | THIN 850 estándar                               |
| Media<br>3-5 elementos  | THIN 850 rápido/estándar                                  | THIN 850 estándar | THIN 850 moderado                               |
| Grande<br>más de 5 elementos  | THIN 850 estándar/moderado                                | THIN 850 moderado | THIN 850 moderado                               |
| COLOR   |   |                   |   |
| Blanco, gris, negro.  |   |                   |   |
| LIMPIEZA DE EQUIPO  |   |                   |   |
| Diluyente para productos acrílicos THIN 850 o diluyente para productos de nitratos de celulosa                                  |   |                   |   |
| CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO   |   |                   |   |
| Almacenar en lugares fríos y secos, lejos de las fuentes de fuego y calor.<br>Evitar la radiación solar.                        |   |                   |   |

| FECHAS DE VIDA ÚTIL   |               |
|---|---------------|
| PROTECT 310   | 24 meses/20°C |
| H 5520 estándar, moderado.  | 18 meses/20°C |
| H 5520 rápido.  | 12 meses/20°C |
| THIN 850  | 24 meses/20°C |
| SEGURIDAD   |               |
| Ver la Ficha de Seguridad   |               |
| OBSERVACIONES   |               |
| <p>La imprimación acrílica PROTECT 310 debe ser aplicada solamente con el endurecedor de la empresa NOVOL H 5520.</p> <p>La aplicación de otros endurecedores puede ocasionar el empeoramiento de las propiedades anticorrosivas de la imprimación y de su resistencia química y mecánica.</p>  |               |
| OTRA INFORMACIÓN  |               |
| <p>Número de registro: 000024104.</p> <p>La eficacia de nuestros sistemas es resultado de investigación de laboratorios y de muchos años de experiencia. Los datos incluidos en el presente material son conformes con el estado actual de conocimiento sobre nuestros productos y posibilidades de su empleo. Les garantizamos una alta calidad siempre que se respeten nuestras instrucciones y los trabajos se realicen conforme con los principios fundamentales de la artesanía. Es necesario realizar la aplicación de prueba del producto debido al potencialmente diferente comportamiento con diferentes materiales. No nos responsabilizamos <a href="#">si</a> en el resultado final del trabajo influyeron factores fuera de nuestro control.</p> |               |

## INFORMACIÓN ADICIONAL

### CANTIDADES DE PESO DE COMPONENTES:

Versión de relleno 4+1+10%

#### ATENCIÓN!

Para conseguir una imprimación con sus respectivos parámetros es muy importante dosificar exactamente los respectivos componentes.

| Cantidad de mezcla | PROTECT 310 | H 5520 | THIN 850 |
|--------------------|-------------|--------|----------|
| 0.10 l             | 125 g       | 18.4 g | 6.6 g    |
| 0.15 l             | 187 g       | 28 g   | 10 g     |
| 0.20 l             | 249 g       | 37 g   | 13 g     |
| 0.25 l             | 312 g       | 46 g   | 17 g     |
| 0.30 l             | 374 g       | 55 g   | 20 g     |
| 0.40 l             | 499 g       | 74 g   | 26 g     |
| 0.50 l             | 623 g       | 92 g   | 33 g     |
| 0.75 l             | 935 g       | 138 g  | 49 g     |
| 1.00 l             | 1247 g      | 184 g  | 66 g     |

### CANTIDADES DE PESO DE COMPONENTES:

Versión de imprimación 4+1+20%

#### ATENCIÓN!

Para conseguir una imprimación con sus respectivos parámetros es muy importante dosificar exactamente los respectivos componentes.

| Cantidad de mezcla | PROTECT 310 | H 5520 | THIN 850 |
|--------------------|-------------|--------|----------|
| 0.10 l             | 116 g       | 17 g   | 12 g     |
| 0.15 l             | 174 g       | 26 g   | 18 g     |
| 0.20 l             | 232 g       | 34 g   | 25 g     |
| 0.25 l             | 290 g       | 43 g   | 31 g     |
| 0.30 l             | 348 g       | 52 g   | 37 g     |
| 0.40 l             | 464 g       | 69 g   | 49 g     |
| 0.50 l             | 580 g       | 86 g   | 61 g     |
| 0.75 l             | 871 g       | 129 g  | 92 g     |
| 1.00 l             | 1161 g      | 172 g  | 123 g    |