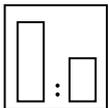


Ficha técnica

TERMO

Masilla epoxi

PROPIEDADES:			
<p>La masilla Termo – es una masilla de dos componentes epoxi destinada para reparar pequeños daños e irregularidades de las superficies de metal antes de aplicar la pintura en polvo. Entre las masillas epoxi se diferencia por su corto tiempo de endurecimiento y alta resistencia mecánica. Se caracteriza por su excelente adherencia a los suelos metálicos y alta resistencia térmica. Puede ser endurecida en la temperatura de ambiente como en el horno.</p>			
SISTRATOS			
Superficies de metal	De la superficie de metal hay que eliminar todas las contaminaciones mecánicas tales como polvo, etc. y, luego desengrasar muy detenidamente la superficie. Pulir las superficies en seco con papel de lija P80 – P120 y volver a desengrasar. El tratamiento abrasivo por corriente garantiza una buena adherencia.		
PROPORCIONES DE MEZCLA			
	MASILLA ENDURECEDOR TERMO	Peso	
		4 g	
		1 g	
VIDA ÚTIL PARA PINTAR DESDE EL MOMENTO DE MEZCLAR CON EL ENDURECEDOR			
De 30 á 60 minutos a temperatura de 20°C.			
TIEMPO DE SECADO			
20°C	60°C	120°C	160°C
2 - 3 días	80 - 120 min	40 - 50 min	20 - 30 min
PULIMENTO			
áspero		de acabado	
P80 – P120		P240 – P600	
<p>ATENCIÓN: la calidad de los acabados de superficies con masilla tiene influencia directa en el aspecto de la pintura en polvo.</p>			

CUBIERTO POR				
<p>Todos los tipos de pinturas en polvo, es decir, poliéster, epoxi-poliéster y de solo epoxi. Los mejores resultados se consiguen aplicando la masilla TERMO por debajo de las pinturas de poliéster en polvo y poliéster-epoxi.</p>				
OBSERVACIONES				
<p>En caso de dejar demasiado tiempo la masilla en el horno y cuando tenga lugar la contracción hay que pulir la capa superficial de la masilla y volver a cubrir para nivelar.</p>				
<p>Si después de aplicar y pulir la masilla han quedado irregularidades en la superficie (por ejemplo, en caso de burbujas de aire o por errores de aplicación) hay que aplicarle la siguiente capa de masilla después de lijar la antigua capa.</p>				
<p>Lo mejor calentar la masilla a la temperatura a la cual intentamos calentar la pintura en polvo. Especialmente, se refiere a las pinturas epoxi, antes de su uso hay que calentar durante unos 10-15 minutos a una temperatura de 180°C con el fin de prevenir la formación de gases en la superficie de la pintura.</p>				
CONDICIONES DE APLICACIÓN				
<p>Temperatura mínima de la aplicación: +10°C</p>				
APLICACIÓN				
	Limpiar y pulir la superficie			
	Desengrasar la superficie por medio de PLUS 780			
	Respetar las cantidades requeridas del endurecedor. Mezclar exactamente los componentes hasta el momento de conseguir el color homogéneo. Proporciones según el peso de componentes: 40 g TERMO – Es masilla epoxi añadir 10 g TERMO – Endurecedo a la masilla epoxi. Tiempo de endurecimiento 30 - 60 minutos a 20°C			
	Aplicar por medio de una espátula una capa del espesor que no exceda los 2 mm.			
	20°C	60°C	120°C	160°C
	2 - 3 días	80 - 120 min	40 - 50 min	20 - 30 min
	áspero		de acabado	
	P80-P120		P240-P600	

COLOR	
TERMO – Masilla epoxi	gris oscuro
TERMO – Endurecedor para masilla epoxi	gris
LIMPIEZA DE EQUIPO	
Diluyente para productos de nitrato de celulosa.	
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	
Almacenar en lugares fríos y secos, lejos de las fuentes de fuego y calor. Evitar la radiación solar.	
FECHAS DE VIDA ÚTIL	
TERMO – Masilla epoxi	24 meses/20°C
TERMO – Endurecedor para masilla epoxi	18 meses/20°C
SEGURIDAD	
Ver la Ficha de Seguridad	
OBSERVACIONES	
El producto está destinado para uso profesional.	
OTRA INFORMACIÓN	
<p>Número de registro: 000024104</p> <p>La eficacia de nuestros sistemas es resultado de investigación de laboratorios y de muchos años de experiencia. Los datos incluidos en el presente material son conformes con el estado actual de conocimiento sobre nuestros productos y posibilidades de su empleo. Les garantizamos una alta calidad siempre que se respeten nuestras instrucciones y los trabajos se realicen conforme con los principios fundamentales de la artesanía. Es necesario realizar la aplicación de prueba del producto debido al potencialmente diferente comportamiento con diferentes materiales. No nos responsabilizamos si en el resultado final del trabajo influyeron factores fuera de nuestro control.</p>	