

Τεχνικό Φυλλάδιο

NOVOCOAT 4990 UHS

2K Ακρυλικό τελικό χρώμα UHS γυαλιστερό

ΣΧΕΤΙΚΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ

Χρωστικές

HARD 49 STANDARD

HARD 49 FAST

THIN 50

Χρωστική

Καταλύτης Κανονικός

Καταλύτης Γρήγορος

Ακρυλικό διαλυτικό
Κανονικό, Γρήγορο, Αργό

ΧΡΗΣΗ:

- Μέσα μεταφοράς
- Μηχανήματα & Εξοπλισμός
- Εξωτερικές επιφάνειες δεξαμενών
- Μεταλλικές κατασκευές

PROPERTIES

- Συμβατό με όριο VOC
 - Υψηλά στερεά
 - Υψηλή απόδοση
- Εξαιρετική καλυπτικότητα και άπλωμα
- Εξαιρετική αντοχή σε δύσκολες ατμοσφαιρικές συνθήκες
 - Πολύ καλή χημική αντίσταση
 - Πολύ καλή μηχανική αντίσταση

ΥΠΟΣΤΡΩΜΑ				
Ακρυλικά, Πολυουρεθανικά, Εποξικά Αστάρια		Προετοιμάστε σύμφωνα με τις οδηγίες που περιλαμβάνονται στο αστάρι		
Παλιές Βαμμένες Επιφάνειες		Τρίψτε και απολιπάνετε την επιφάνεια		
Πολυεστερική επιφάνεια		Τρίψτε και απολιπάνετε την επιφάνεια		
ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΜΙΞΗΣ				
	NOVOCOAT 4990 UHS HARD 49 THIN 50	Όγκο	Βάρος	
		4	100	
		1	25	
		0-5%	0 - 5	
Η ποσότητα του διαλυτικού υπολογίζεται σύμφωνα με το συστατικό Α				
ΜΙΚΡΑ ΣΤΕΓΝΟΥ ΠΑΧΟΣ (ΙΞΩΔΕΣ)				
	DIN 4/20°C 4+1 +5%	32 ÷ 38s		
ΠΕΡΙΕΚΤΙΚΟΤΗΤΑ ΡΥΠΩΝ (VOC ΕΚΠΟΜΠΕΣ ΟΡΓΑΝΙΚΩΝ ΟΥΣΙΩΝ)				
VOC II/B/d όριο *		420 g/l		
VOC πραγματικό		419 g/l		
* Για έτοιμο μείγμα, συμβατό με οδηγία EU 2004/42/CE				
ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ				
Η επιφάνεια πρέπει να είναι στεγνή. Η θερμοκρασία του περιβάλλοντος και της επιφάνειας πρέπει να είναι μεταξύ 10°C και 35°C με μέγιστη υγρασία 80%. Η θερμοκρασία της επιφάνειας που επικαλύπτετε πρέπει να υπερβαίνει το σημείο δρόσου κατά 3°C.				
ΑΝΤΟΧΗ ΣΕ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ				
Το εύρος θερμοκρασίας με αντοχή πάνω σε αστάρι είναι μεταξύ -60°C και +80°C. Οι παροδικές θερμοκρασίες έως 120°C maximum επιτρέπονται.				
ΕΦΑΡΜΟΓΗ				
 ΠΡΟΣΟΧΗ: Να ακολουθούνται οι οδηγίες του κατασκευαστή για τον εξοπλισμό βαφής	Συμβατικά πιστόλια βαφής	Μπρεκ	Πίεση	Απόσταση
		1.8 ÷ 2.0 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Airless πιστόλια	0.28 ÷ 0.33 mm (0.011" ÷ 0.013 ")	100 ÷ 160 bar Air jacket 2 bar	10 ÷ 15 cm
	Στρώσεις	1 - 2 χέρια		
	Στεγνό πάχος ανά στρώση	40 - 50 µm		
	Κάλυπτικότητα έτοιμου προς χρήση προϊόντος	12,4 m²/l 0,08 l/ m² 50 µm πάχος		

	Χρονικό περιθώριο χρήσης αναμειγμένου υλικού 20°C	HARD 49 Κανονικό		HARD 49 Γρήγορο		
		2 ώρες		1 ώρα		
	Χρόνος εξαέρωσης	10 λεπτά				
ΓΥΑΛΑΔΑ						
Στις 60° γυαλάδα περίπου 90						
ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ						
Προϊόν	Περιεκτικότητα στερεών κατά βάρος	Περιεκτικότητα στερεών κατ' όγκο	Πυκνότητα	Πάχος μορίων		
NOVOCOAT 4990 UHS	≈ 62 %	≈ 60 %	≈ 1,00 ÷ 1,06 g/cm³	< 7.5μm		
HARD 49	69 %	68 %	1,07 g/cm³	—		
NOVOCOAT 4990 UHS + HARD 49 4+1	≈ 64 %	≈ 62 %	≈ 1,05 g/cm³	< 7.5μm		
ΧΡΟΝΟΣ ΣΤΕΓΝΩΜΑΤΟΣ						
	HARD 49 Κανονικός			HARD 49 Γρήγορος		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Ελεύθερο σκόνης	-	40 λεπτά	10 λεπτά	3 ώρες	25 λεπτά	-
Επιφανειακά στεγνό	-	3 ώρες	25 λεπτά	20 ώρες	2 ώρες	-
Στεγνό σε βάθος	-	14 ώρες	45 λεπτά	48 ώρες	10 ώρες	-
ΠΡΟΣΟΧΗ: Ο χρόνος στεγνώματος ισχύει στις θερμοκρασίες των επιμέρους στοιχείων.						
ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ						
THIN 50 Διαλυτικό ή Διαλυτικό Νίτρου						
ΙΔΑΝΙΚΕΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ						
Να αποθηκεύεται σε μέρος στεγνό και δροσερό, μακριά από πηγές φωτιάς και ζέστης 5°C -35°C.						
Να αποφεύγεται η επαφή με το φως του ήλιου.						

ΧΡΟΝΟΣ ΖΩΗΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ *	
NOVOCOAT 4990 UHS	24 μήνες/20 °C
Pigment pastes - Χρωστικές	24 μήνες/20 °C
HARD 49 STANDARD	18 μήνες/20 °C
HARD 49 FAST	12 μήνες/20 °C
THIN 50	24 μήνες/20 °C
* Στην αρχική σφραγισμένη συσκευασία	
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑ	
Ζητήστε ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΙ ΥΓΙΕΙΝΗΣ (MSDS)	
ΑΛΛΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ	
Registration number: 000024104. Η αποτελεσματικότητα των συστημάτων μας προκύπτει από εργαστηριακές έρευνες και εμπειρία πολλών ετών. Εγγυούμαστε υψηλής ποιότητας αποτέλεσμα με την προϋπόθεση να ακολουθούνται οι οδηγίες χρήσης και εφαρμογής των υλικών. Επίσης οι εργασίες να εκτελούνται με βάση των οδηγιών ορθής τεχνικής πρακτικής. Δεν φέρουμε ευθύνη για ελαττώματα στο τελικό αποτέλεσμα τα οποία προέκυψαν από παράγοντες πέρα από τον έλεγχό μας.	