

Τεχνικό Φυλλάδιο

NOVOBASE 5020

Χρώμα διπλής επίστρωσης για μεταλλικές και μη μεταλλικές αποχρώσεις

ΣΧΕΤΙΚΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ

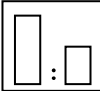
Χρωστικά
THIN 50 FAST
PLUS 951

Χρωστικές
Διαλυτικό γρήγορο
Επιταχυντής για χρώμα διπλής

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- Εξαιρετική καλυπτικότητα
 - Υψηλή απόδοση
- Μεγάλη γκάμα χρωμάτων
- Εφαρμογή αυτοκόλλητων σε 15 λεπτά από την εφαρμογή
 - Πολύ καλή χημική αντίσταση
- Πιστοποιητικό συμμόρφωσης από το σιδηροδρομικό ινστιτούτο της Πολωνίας

20/05/2019

ΥΠΟΣΤΡΩΜΑ				
Ακρυλικά, Πολυουρεθανικά, Εποξικά Αστάρια		Προετοιμάστε σύμφωνα με τις οδηγίες που περιλαμβάνονται στο αστάρι		
Παλιές Βαμμένες Επιφάνειες		Τρίψτε και απολιπάνετε την επιφάνεια		
Πολυεστερικές επιφάνειες		Τρίψτε και απολιπάνετε την επιφάνεια		
ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΜΙΞΗΣ				
	NOVOBASE 5020 THIN 50 Γρήγορο	Όγκο	Βάρος	
		1	100	
		1	85	
	NOVOBASE 5020	1	100	
	PLUS 951	0.1	10	
	THIN 50 Γρήγορο	0.9	75	
ΜΙΚΡΑ ΣΤΕΓΝΟΥ ΠΑΧΟΣ (ΙΞΩΔΕΣ)				
	DIN 4/20 °C	14 ÷ 17 s		
ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ				
Προϊόν	Περιεκτικότητα στερεών κατά βάρος	Περιεκτικότητα στερεών κατ' όγκο	Πυκνότητα	Πάχος μορίων
NOVOBASE 5020	≈ 40 %	≈ 30 %	≈ 1.05 g/cm³	< 7.5µm
NOVOBASE 5020+ THIN 50 Γρήγορο 1:1	≈ 22 %	≈ 16 %	≈ 0.95 g/cm³	< 7.5µm
ΠΕΡΙΕΚΤΙΚΟΤΗΤΑ ΡΥΠΩΝ (VOC ΕΚΠΟΜΠΕΣ ΟΡΓΑΝΙΚΩΝ ΟΥΣΙΩΝ)				
VOC πραγματικό		Περίπου 750 g/l, αναλόγως την απόχρωση		
ΑΝΤΟΧΗ ΣΕ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ				
Το εύρος θερμοκρασίας με αντοχή πάνω σε αστάρι είναι μεταξύ -60°C και +80°C. Οι παροδικές θερμοκρασίες έως 120°C maximum επιτρέπονται.				
ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ				
Η επιφάνεια πρέπει να είναι στεγνή. Η θερμοκρασία του περιβάλλοντος και της επιφάνειας πρέπει να είναι μεταξύ 10°C και 35°C με μέγιστη υγρασία 80%. Η θερμοκρασία της επιφάνειας που επικαλύπτετε πρέπει να υπερβαίνει το σημείο δρόσου κατά 3°C.				

20/05/2019

ΕΦΑΡΜΟΓΗ				
 ΠΡΟΣΟΧΗ: Να ακολουθούνται οι οδηγίες του κατασκευαστή για τον εξοπλισμό βαφής.		Μπεκ	Πίεση	Απόσταση
	Συμβατικά πιστόλια βαφής	1.3 ÷ 1.4 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Χαμηλής πίεσης HVLP πιστόλια	1.2 ÷ 1.3 mm	2 ÷ 4 bar	10 ÷ 15 cm
Για μεταλλικές αποχρώσεις να μειώνεται η πίεση και η ποσότητα του υλικού.				
	Στρώσεις	0.5 + 1÷2		
	Μεταλλικές αποχρώσεις	0.5 + 1÷2 + 0.5		
	Τελικό στεγνό πάχος	15 ÷ 25 μm		
	Χρονικό περιθώριο χρήσης αναμειγμένου υλικού 20°C	3 μήνες χωρίς διαλυτικό και επιταχυντή PLUS 951 16 ώρες με διαλυτικό και επιταχυντή PLUS 951		
	Χρόνος αναμονής ανά στρώση	Για ενδιάμεσες στρώσεις, αναμονή μέχρι η επιφάνεια να γίνει ματ. 10 – 15 αναμονή μετά το τελευταίο χέρι.		
ΕΠΙΚΑΛΥΨΗ				
Χρόνος που μπορεί να επικαλυφθεί σε πάχος 50μm	10°C		20°C	
	40 λεπτά		15 λεπτά	
Μπορεί να επικαλυφθεί με όλα τα βερνίκια NOVOL. Ο μέγιστος χρόνος επικάλυψης με βερνίκι χωρίς τρίψιμο είναι 16 ώρες.				
ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ				
THIN 50 Ακρυλικό (Γρήγορο) ή Διαλυτικό Νίτρου				
ΙΔΑΝΙΚΕΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ				
Να αποθηκεύεται σε μέρος στεγνό και δροσερό, συνίσταται σε θερμοκρασίες +5°C - +35°C. Μακριά από πηγές φωτιάς και ζέστης. Να αποφεύγεται η επαφή με το φως του ήλιου.				
ΧΡΟΝΟΣ ΖΩΗΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ				
NOVOBASE 5020		24 μήνες/20 °C		
Pigment pastes - Χρωστικές		24 μήνες/20 °C		
THIN 50 FAST		24 μήνες/20 °C		
PLUS 951		6 μήνες/20°C		
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑ				
Ζητήστε ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΙ ΥΓΙΕΙΝΗΣ (MSDS)				

ΑΛΛΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

Registration number: 000024104.

Η αποτελεσματικότητα των συστημάτων μας προκύπτει από εργαστηριακές έρευνες και εμπειρία πολλών ετών. Εγγυόμαστε υψηλής ποιότητας αποτέλεσμα με την προϋπόθεση να ακολουθούνται οι οδηγίες χρήσης και εφαρμογής των υλικών. Επίσης οι εργασίες να εκτελούνται με βάση των οδηγιών ορθής τεχνικής πρακτικής. Δεν φέρουμε ευθύνη για ελαττώματα στο τελικό αποτέλεσμα τα οποία προέκυψαν από παράγοντες πέρα από τον έλεγχό μας.