Τεχνικό Φυλλάδιο

NOVOCOAT 4590 UHS

2K Τελικό Ακρυλικό Χρώμα Γυαλιστερό UHS

ΣΧΕΤΙΚΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ

Χρωστικές	Χρωστική
HARD 45 Κανονικός	Καταλύτης Κανονικός
HARD 45 Γρήγορος	Καταλύτης Γρήγορος
THIN 50	Ακρυλικό διαλυτικό Κανονικό, Γρήγορο, Αργό

ΧΡΗΣΗ:

- Μέσα Μεταφοράς (ΛΕΩΦΟΡΕΙΑ, ΠΟΥΛΜΑΝ, ΤΡΑΜ)
- Μηχανήματα & Εξοπλισμός
- Εξωτερικές επιφάνειες δεξαμενών
- Μεταλλικές κατασκευές

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- Συμβατό με όριο VOC 420g/l
- Πολύ υψηλών στερεών
- Υψηλή απόδοση
- Εξαιρετική καλυπτικότητα και άπλωμα
- Πολύ καλή χημική αντίσταση
- Εξαιρετική αντοχή σε δύσκολες ατμοσφαιρικές συνθήκες
- Πολύ καλή μηχανική αντίσταση

ΥΠΟΣΤΡΩΜΑ	
Ακρυλικά, Πολυουρεθανικά, Εποξικά Αστάρια	Προετοιμάστε σύμφωνα με τις οδηγίες που περιλαμβάνονται στο αστάρι
Παλιές Βαμμένες Επιφάνειες	Τρίψτε και απολιπάνετε την επιφάνεια
Πολυεστερικές επιφάνειες	Τρίψτε και απολιπάνετε την επιφάνεια

ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΜΙΞΗΣ

	Όγκο	Βάρος
NOVOCOAT 4590 UHS	5	100
HARD 45	1	20
THIN 50	0 - 5%	0 - 7

Η ποσότητα του διαλυτικού υπολογίζεται σύμφωνα με το συστατικό Α

ΜΙΚΡΑ ΣΤΕΓΝΟΥ ΠΑΧΟΣ (ΙΞΩΔΕΣ)

DIN 4/20 °C	17 ÷ 21 s

ΠΕΡΙΕΚΤΙΚΟΤΗΤΑ ΡΥΠΩΝ (VOC ΕΚΠΟΜΠΕΣ ΟΡΓΑΝΙΚΩΝ ΟΥΣΙΩΝ)

VOC II/B/d όριο *	420 g/l
VOC πραγματικό	419 g/l

* Για έτοιμο μείγμα, συμβατό με οδηγία EU 2004/42/CE

ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η επιφάνεια πρέπει να είναι στεγνή. Η θερμοκρασία του περιβάλλοντος και της επιφάνειας πρέπει να είναι μεταξύ 10ºC και 35ºC με μέγιστη υγρασία 80%.

Η θερμοκρασία της επιφάνειας που επικαλύπτετε πρέπει να υπερβαίνει το σημείο δρόσου κατά 3ºC.

ΑΝΤΟΧΗ ΣΕ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ

Το εύρος θερμοκρασίας με αντοχή πάνω σε αστάρι είναι μεταξύ -60ºC και +80ºC.

Οι παροδικές θερμοκρασίες έως 120ºC maximum επιτρέπονται.

ΕΦΑΡΜΟΓΗ

	Μπεκ	Πίεση	Απόσταση
ΠΡΟΣΟΧΗ: Να ακολουθούνται οι οδηγίες του κατασκευαστή για τον εξοπλισμό βαφή — Συμβατικά πιστόλια βαφής	1.3 ÷ 1.5 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm

	Στρώσεις	1 – 2 χέρι
	Στεγνό πάχος ανά στρώση	20 - 30 μm
	Καλυπτικότητα έτοιμου προς χρήση προϊόντος	10 - 12 m^2/l 0.10 ÷ 0.08 l/ m^2 50 μm πάχος
	Χρονικό περιθώριο χρήσης αναμειγμένου υλικού 20ºC	5 ώρες με Hardener HARD 45 Κανονικό 1.5 ώρα με Hardener HARD 45 Γρήγορο
	Χρόνος αναμονής κάθε στρώσης	10 ÷ 15 λεπτά.

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

Προϊόν	Περιεκτικότητα στερεών κατά βάρος	Περιεκτικότητα στερεών κατ' όγκο	Πυκνότητα	Πάχος μορίων
NOVOCOAT 4590 UHS	≈ 58 ÷ 65 %	≈ 56 ÷ 62 %	≈ 1.00 ÷ 1.06 g/cm^3	< 7.5μm
HARD 45	69 %	68 %	1.04 g/cm^3	——
NOVOCOAT 4590 UHS + HARD 45: 5+1	≈ 60 ÷ 66 %	≈ 58 ÷ 63 %	≈ 1.00 ÷ 1.06 g/cm^3	< 7.5μm

ΓΥΑΛΑΔΑ

Στις 60° Περίπου 90

ΧΡΟΝΟΣ ΣΤΕΓΝΩΜΑΤΟΣ

	Hardener HARD 45 Κανονικός			Hardener HARD 45 Γρήγορος		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Ελεύθερο σκόνης	-	40 λεπτά	15 λεπτά	6 ώρες	25 λεπτά	-
Επιφανειακά στεγνό	-	6 ώρες	35 λεπτά	24 ώρες	4 ώρες	-
Στεγνό σε βάθος	-	21 ώρες	60 λεπτά	72 ώρες	12 ώρες	-

ΠΡΟΣΟΧΗ: Ο χρόνος στεγνώματος ισχύει στις θερμοκρασίες των επιμέρους στοιχείων.

ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ

THIN 50 Διαλυτικό ή Διαλυτικό Νίτρου

ΙΔΑΝΙΚΕΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ

Να αποθηκεύεται σε μέρος στεγνό και δροσερό, συνίσταται σε θερμοκρασίες +5°C - +35°C.

Μακριά από πηγές φωτιάς και ζέστης. Να αποφεύγεται η επαφή με το φως του ήλιου.

ΧΡΟΝΟΣ ΖΩΗΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ *	
NOVOCOAT 4590 UHS	24 μήνες/20 °C
Pigment pastes - Χρωστικές	24 μήνες/20 °C
HARD 45 STANDARD	18 μήνες/20 °C
HARD 45 FAST	12 μήνες/20 °C
THIN 50	24 μ'ηνες/20 °C
* Στην αρχική σφραγισμένη συσκευασία	

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑ

Ζητήστε ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΙ ΥΓΙΕΙΝΗΣ (MSDS)

ΑΛΛΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

Registration number: 000024104.

Η αποτελεσματικότητα των συστημάτων μας προκύπτει από εργαστηριακές έρευνες και εμπειρία πολλών ετών. Εγγυούμαστε υψηλής ποιότητας αποτέλεσμα με την προϋπόθεση να ακολουθούνται οι οδηγίες χρήσης και εφαρμογής των υλικών. Επίσης οι εργασίες να εκτελούνται με βάση των οδηγιών ορθής τεχνικής πρακτικής. Δεν φέρουμε ευθύνη για ελαττώματα στο τελικό αποτέλεσμα τα οποία προέκυψαν από παράγοντες πέρα από τον έλεγχό μας.