

Τεχνικό φυλλάδιο

PROTECT 360 TIX

2Κ Αντискωριακό Εποξικό Αστάρι

ΣΧΕΤΙΚΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ

H5950	Καταλύτης κατάλληλος για εφαρμογή σε αλουμίνιο
H5960 STANDARD	Εποξικός καταλύτης, Κανονικός
H5960 FAST	Εποξικός καταλύτης, Γρήγορος
THIN 60	Διαλυτικό Εποξικό

ΧΡΗΣΗ:

- Μέσα μεταφοράς
- Μηχανήματα & Εξοπλισμός
- Εξωτερικές επιφάνειες δεξαμενών
 - Μεταλλικές κατασκευές

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- Εξαιρετικές μονωτικές ιδιότητες
 - Υψηλή απόδοση
- Μπορεί να εφαρμοστεί σε γεμιστικές στρώσεις
 - Εξαιρετική καλυπτικότητα και άπλωμα
 - Πολύ καλή χημική αντίσταση
 - Πολύ καλή μηχανική αντίσταση

ΥΠΟΣΤΡΩΜΑ						
Μέταλλο	Καθαρίστε την επιφάνεια με αμμοβολή Sa 2 ½ ή St3 με μηχανικό τρόπο ακολουθώντας το PN-ISO 12944-4. Η επιφάνεια πρέπει να είναι ελεύθερη από λάδια, γράσο, σκόνη, σαθρά χρώματα, σκουριά και άλλες βρωμιές, τρίψτε και απολιπνέτε.					
Παλιές Βαμμένες Επιφάνειες	Καθαρισμένη επιφάνεια και στεγνά τριμμένη με P220-P360					
Πολυεστερικοί σιδηρόστοκοι	Καθαρισμένη επιφάνεια και στεγνά τριμμένη με P240-P320 τελικό γυαλόχαρτο					
Αλουμίνιο, Γαλβανιζέ	Καθαρίστε την επιφάνεια με ελαφριά υαλοβολή ή τρίψτε την με P240 – P320 ξηράς τριβής και απολιπνέτε ξανά. ΠΡΟΣΟΧΗ: Σε αλουμινένιες επιφάνειες πρέπει να χρησιμοποιείτε ο καταλύτης H5950					
Ανοξείδωτο	Καλά καθαρισμένη επιφάνεια και στεγνά τριμμένη με P240-P320 και απολιπνέτε ξανά					
Πολυεστερική επιφάνεια	Στεγνά τριμμένη με P280 και απολιπνέτε ξανά					
ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΜΙΞΗΣ						
	PROTECT 360 TIX H5950	Όγκο		Βάρος		
		1		100		
	1		58			
	PROTECT 360 TIX H5960 ΚΑΝΟΝΙΚΟΣ THIN 60	4		100		
		1		16		
		25%		14		
	PROTECT 360 TIX H5960 ΓΡΗΓΟΡΟΣ THIN 60	4		100		
1		16				
15%		8				
Η ποσότητα του διαλυτικού υπολογίζεται σύμφωνα με το συστατικό Α						
ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΙ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ						
Συστατικό Α	Καταλύτης	Αναλογία Μίξης	THIN 60	Ρευστότητα DIN 4/20°C	Συμβατικά πιστόλια βαφής	Airless πιστόλια
PROTECT 360TIX 	H5950	1+1	-	22 - 28 s	Μπεκ: 1.4 - 1.6 mm, Πίεση: 3 - 4 bar Απόσταση: 15 - 20 cm	Μπεκ: 0.23 ÷ 0.28 mm (0.009” ÷ 0.011 ”) Πίεση: 100 - 120 bar, Air jacket: 2 - 4 bar Απόσταση: 10 - 15 cm
	H5960 ΚΑΝΟΝΙΚΟΣ	4+1	25%	60 - 80 s	Μπεκ: 1.6 - 2.0 mm, Πίεση: 3 - 4 bar Απόσταση: 15 - 20 cm	Μπεκ: 0.33 ÷ 0.38 mm (0.013” ÷ 0.015 ”) Πίεση: 100 - 140 bar, Air jacket: 2 - 4 bar Απόσταση: 10 - 15 cm
	H5960 ΓΡΗΓΟΡΟΣ	4+1	15%	60 - 80 s	Μπεκ: 1.6 - 2.0 mm, Πίεση: 3 - 4 bar Απόσταση: 15 - 20 cm	Μπεκ: 0.33 ÷ 0.38 mm (0.013” ÷ 0.015 ”) Πίεση: 100 - 140 bar, Air jacket: 2 - 4 bar Απόσταση: 10 - 15 cm

ΕΦΑΡΜΟΓΗ								
	Καταλύτης	Αναλογία μίξης	THIN 60		Στεγνό πάχος ανά στρώση		Στρώσεις	
	H 5950	1+1	-		50 - 60 μm		1-2	
	H 5960 ΚΑΝΟΝΙΚΟΣ	4+1	25%		80 - 100 μm		1-2	
	H 5960 ΓΡΗΓΟΡΟΣ	4+1	15%		80 - 100 μm		1-2	
	ΠΡΟΣΟΧΗ: Το minimum στεγνό πάχος σε μεταλλική επιφάνεια πρέπει να είναι 80μm και σε αλουμίνιο 60μm							
	Καλυπτικότητα έτοιμου προς χρήση προϊόντος		1+1: Περίπου 6.3 m²/l 0,16 l/m² σε 60 μm πάχος			4+1: Περίπου 7.3 m²/l 0,14 l/m² σε 80 μm πάχος		
	Η κάλυψη εξαρτάται από το σχήμα και την τραχύτητα της επιφάνειας εφαρμογής και των παραμέτρων εφαρμογής.							
	Χρονικό περιθώριο χρήσης αναμειγμένου υλικού 20°C		12 ώρες με καταλύτη H 5960 κανονικός 3 ώρες με καταλύτη H 5960 γρήγορος / H 5950					
	Χρόνος αναμονής κάθε στρώσης		10 -20 λεπτά					
ΧΡΟΝΟΣ ΣΤΕΓΝΩΜΑΤΟΣ								
	Για max. πάχος 120μm		H 5960 ΚΑΝΟΝΙΚΟΣ			H 5950 / H5960 ΓΡΗΓΟΡΟΣ		
			10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
			-	24 ώρες	60 λεπτά	48 ώρες	14 ώρες	45 λεπτά
ΤΡΙΨΙΜΟ								
	Στεγνό Τρίψιμο		P240 - P500					
ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΕΠΙΚΑΛΥΨΗΣ								
Χρόνος που μπορεί να επικαλυφθεί σε πάχος 80μm.	10°C		20°C			60°C		
	4 ώρες H5960 Κανονικός 2 ώρες H5960 Γρήγορος/H5950		60 λεπτά H5960 Κανονικός 45 λεπτά H5960 Γρήγορος/H5950			30 λεπτά H5960 Κανονικός 20 λεπτά H5960 Γρήγορος/H5950		
Μπορεί να επικαλυφθεί με όλα τα NOVOL τελικά χρώματα. Το προϊόν μπορεί να επικαλυφτεί με χρώμα χωρίς να τριφτεί έως 48 ώρες. Με τη χρήση καταλύτη H5960 ΓΡΗΓΟΡΟ ή H 5950 εφαρμόζετε σιδηρόστοκο μετά από 4 ώρες.								

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ				
Προϊόν	Περιεκτικότητα στερεών κατά βάρος	Περιεκτικότητα στερεών κατ' όγκο	Πυκνότητα	Πάχος μορίων
PROTECT 360 TIX	≈ 76%	≈ 58%	≈ 1.52 g/cm³	< 12.5μm
H5950	≈ 19%	≈ 17.5%	≈ 0.88 g/cm³	——
H5960 ΚΑΝΟΝΙΚΟΣ/ H5960 ΓΡΗΓΟΡΟΣ	≈ 68%	≈ 65%	≈ 0.92 g/cm³	——
PROTECT 360 TIX + H5950: 1+1	≈ 55%	≈ 38%	≈ 1.22 g/cm³	< 12.5μm
PROTECT 360 TIX + H5960 ΚΑΝΟΝΙΚΑ / H5960FAST: 4+1	≈ 75%	≈ 59%	≈ 1.44 g/cm³	< 12.5μm
ΠΕΡΙΕΚΤΙΚΟΤΗΤΑ ΡΥΠΩΝ (VOC ΕΚΠΟΜΠΕΣ ΟΡΓΑΝΙΚΩΝ ΟΥΣΙΩΝ)				
VOC II/B/c όριο *		540 g/l		
VOC πραγματικό		540 g/l (for 1+1)		
*Για έτοιμο μείγμα, συμβατό με οδηγία EU 2004/42/C		440 g/l (4+1 + 25% THIN 60)		
ΤΑΙΡΙΑΣΜΑ ΧΡΩΜΑΤΩΝ				
Δεν Συνίσταται				
ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ				
Η επιφάνεια πρέπει να είναι στεγνή. Η θερμοκρασία του περιβάλλοντος και της επιφάνειας πρέπει να είναι μεταξύ 10°C και 35°C με μέγιστη υγρασία 80%.				
Η θερμοκρασία της επιφάνειας που επικαλύπτετε πρέπει να υπερβαίνει το σημείο δρόσου κατά 3°C.				
ΑΠΟΧΡΩΣΗ				
Γκρι				
ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ				
THIN 60 Εποξικό Διαλυτικό				
ΙΔΑΝΙΚΕΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ				
Να αποθηκεύεται σε μέρος στεγνό και δροσερό, συνίσταται σε θερμοκρασίες +5°C - +35°C.				
Μακριά από πηγές φωτιάς και ζέστης. Να αποφεύγεται η επαφή με το φως του ήλιου.				
ΧΡΟΝΟΣ ΖΩΗΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ*				
PROTECT 360 TIX	24 μήνες/20°C			
H5950	24 μήνες/20°C			
H5960 ΚΑΝΟΝΙΚΟ	24 μήνες/20°C			
H5960 ΓΡΗΓΟΡΟΣ	24 μήνες/20°C			
THIN 60	24 μήνες/20°C			
* Στην αρχική σφραγισμένη συσκευασία				

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑ
Ζητήστε ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΙ ΥΓΙΕΙΝΗΣ (MSDS)
ΑΛΛΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ
Registration number: 000024104. Η αποτελεσματικότητα των συστημάτων μας προκύπτει από εργαστηριακές έρευνες και εμπειρία πολλών ετών. Εγγυόμαστε υψηλής ποιότητας αποτέλεσμα με την προϋπόθεση να ακολουθούνται οι οδηγίες χρήσης και εφαρμογής των υλικών. Επίσης οι εργασίες να εκτελούνται με βάση των οδηγιών ορθής τεχνικής πρακτικής. Δεν φέρουμε ευθύνη για ελαττώματα στο τελικό αποτέλεσμα τα οποία προέκυψαν από παράγοντες πέρα από τον έλεγχό μας.