



Glasfaserspachtel FIBER

Beschreibung: Spachtel verstärkt mit Glasfasern. Durch den Einsatz spezieller Polyesterharze und kurzer Glasfasern zeichnet sich dieses Produkt durch sehr gute Festigkeitsparameter in Verbindung mit guter Elastizität aus. Aufgrund der leichten und geschmeidigen Verarbeitbarkeit wird er für tiefere Beulen und große Flächen empfohlen. Der Spachtel zeichnet sich durch gute Haftung an verschiedenen Untergründen, auch am verzinkten Stahl, aus.

Geeignet für die folgenden Untergründe:

- Alte Lackschichten
- Polyesterlamine
- Stahl
- Verzinkter Stahl
- Aluminium
- 2K-Acrylfüller
- 2K-Epoxidfüller

Merke: Den Spachtel nicht unmittelbar auf Reaktiv-Haftprimer (Washprimer), 1K-Acrylzeugnisse und 1K-Cellulosenitraterzeugnisse auftragen. Der Spachtel haftet an den meisten marktüblichen verzinkten Stahlsorten.

Vorbereitung des Untergrundes:

Alte Lackflächen entfetten, mit Schleifpapier P220-P280 trocken schleifen und entfetten.

Polyesterlamine entfetten, mit Schleifpapier P80-P120 trocken schleifen und erneut mit dem Silikon-Entferner PLUS 780 entfetten;

Stahlflächen entfetten, mit Schleifpapier P80-P120 trocken schleifen und nochmals entfetten;

Verzinkter Stahlflächen entfetten, mit Schleifwolle mattieren und nochmals entfetten;

Aluminiumflächen entfetten, mit Schleifwolle mattieren und nochmals entfetten;

Mit 2K-Acrylfüller behandelte Flächen entfetten, mit Schleifpapier P180-P240 trocken schleifen und entfetten;

Mit 2K-Epoxidfüller behandelte Flächen entfetten, mit Schleifpapier P180-P240 trocken schleifen und entfetten;

Mischungsverhältnis:

Spachtel FIBER – 100 Gewichtsanteile,
Härter – 2 Gewichtsanteile.

Verarbeitungszeit nach Vermischen mit Härter:

4-8 Minuten bei 20°C.

Aushärtezeit:

20 bis 30 Minuten bei 20°C.

Die Aushärtezeit lässt sich verkürzen, indem die zu spachtelnde Fläche für 10 Minuten einer Temperatur von maximal 60°C ausgesetzt wird.

Schleifen:

Grobschliff P80-P120,

Beschichtbar mit:

Polyester-Feinspachtel, Polyester-Spritzspachtel, Acrylfüller, Epoxidfüller.

Vorgehensweise:

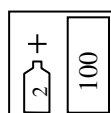
Komponenten gut miteinander vermischen, bis eine einheitliche Farbe erreicht wird. Vorgeschriebene Härter-Mengen einhalten. Zur Erreichung des entsprechenden Mischungsverhältnisses werden Spachteldosiergeräte empfohlen. Mit Spachtelklinge auftragen. Maximale Schichtdicke 5 mm. Vor dem Einsatz weiterer Lackschichten wird der Ausgleich der Spachtel FIBER mit anderen Polyester-Spachteln empfohlen. Minimale Arbeitstemperatur beträgt +10°C.



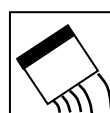
Oberfläche säubern
und schleifen.



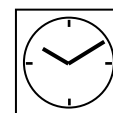
Entfetten



Gewichtsverhältnis:
100+2
Potlife
4 - 8 Min./20°C



Spachteln



20-30 Min./20°C



1.P80-P120

Farbe:

Beige

Anteil flüchtiger organischer Verbindungen:

VOC II/B/b zugelassen* = 250g/l

VOC = 90 g/l

*für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß der EU-Richtlinie 2004/42/CE

Reinigen der Werkzeuge:

Nitroverdüner.

Haltbarkeit und Lagerbedingungen:

In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren.

Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.

Spachtel: 24 Monate bei 20°C.

Härter: 18 Monate bei 20°C.

Arbeitsschutzbestimmungen:

Siehe Sicherheitsdatenblatt für das jeweilige Erzeugnis.

Sonstige Angaben:

Registernummer 000024104

Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.