



Technisches Datenblatt

STP GLASS

Scheibenkleber

BESCHREIBUNG	
<p>STP GLASS ist ein schnell aushärtender, elastischer und hocheffizienter Einkomponenten-Polyurethankleber zum direkten Einkleben von Windschutz-, Seiten- und Heckscheiben in Sonderfahrzeugen, PKWs, LKWs und Traktoren. Er wird auch in Fahrzeugen zum Verkleben von glasfaserverstärkten Kunststoffteilen wie Dächern sowie Seiten- und Frontelementen verwendet. Er kann überall dort eingesetzt werden, wo eine starke elastische strukturelle Verbindung mit Bauteilen unterschiedlicher Zusammensetzung (Autolacke, Bleche, Lamine und verstärkte Kunststoffe) erforderlich ist und die einer starken mechanischen oder thermischen Beanspruchung ausgesetzt sind. Er härtet schnell und wirksam aus, wenn er Luftfeuchtigkeit ausgesetzt wird, und bildet so eine feste und dauerhafte Verbindung. Ein Fahrzeug mit zwei Airbags kann bereits eine Stunde nach dem Einkleben der Scheibe sicher gefahren werden. Das Produkt ist lösungsmittelfrei, geruchlos und nicht leitend, so dass es zum Einbau von Scheiben mit integrierter Antenne oder zusätzlichen elektrischen Geräten verwendet werden kann.</p>	
EIGENSCHAFTEN	
Einkomponenten-Polyurethan	
Lösungsmittelfrei, geruchlos	
Schnell aushärtend	
Kalt- und Warmanwendung	
Hohe Viskosität, ausgezeichnete Thixotropie	
Hohe Festigkeit	
Hoher Modulus	
Hohe Widerstandsfähigkeit gegen dynamische Beanspruchung	
Geeignet für die Verwendung mit eingebauten Antennen	
EIGENSCHAFTEN	
Aushärtungsmechanismus	Feuchtigkeitsaufnahme aus der Luft
Dichte	1,16 g/cm ³
Härte nach Shore A (DIN 53505)	58
Zugfestigkeit (PN ISO 37, DIN 53504)	15 MPa
Bruchdehnung (PN ISO 37, DIN 53504)	750%
Volumenwiderstand (DIN IEC 93)	10 ⁷ Ω-cm
FAHRBEREITSCHAFT (DAT)	
<p>Fahrbereitschaft nach einer Stunde Für Fahrzeuge mit Fahrer- und Beifahrerairbags Erfüllt den Federal Motor Vehicle Safety Standard 212 und alle Anforderungen an die langfristige Beständigkeit.</p>	

AUFTRAGUNG		
Empfohlener Temperaturbereich beim Auftragen zwischen +5°C - 40°C.		
TROCKNUNGSZEIT		
	Hautbildungszeit	20 Min. bei 23°C, 50% r.F.
	Aushärtegeschwindigkeit	ca. 3,2 mm / 24 h bei 23°C, 50% r.F.
ANWENDUNG		
<p>Legen Sie die Kartusche in eine manuelle oder pneumatische Kartuschenpresse, die mit einem Stößel ausgestattet ist. Die Klebefläche sollte sauber, trocken, staubfrei und entfettet sein. Die Klebefläche (Scheibe oder Karosserie) muss mit einem Entfettungsmittel gewaschen und entfettet sowie mit STP GLASS PRIMER grundiert werden. Wir empfehlen, vor dem Einkleben der Scheibe einen Klebetest durchzuführen.</p> <p>Nicht in Gegenwart von aushärtenden Silikondichtstoffen aushärten. Während der Trocknung von STP GLASS den Kontakt von nicht getrocknetem Kleber mit Alkohol und lösungsmittelhaltigen Entfernern vermeiden. Beim Auftragen Luftblasenbildung vermeiden. Da STP GLASS unter dem Einfluss von Luftfeuchtigkeit aushärtet, in gut belüfteten Räumen trocknen. Beim Trocknungsvorgang können verklebte Elemente während der Aushärtung eine zusätzliche Abstützung benötigen. Eine eventuelle Bearbeitung des Klebstoffs oder der verklebten Elemente sollte erst nach dem Aushärten des Klebers erfolgen.</p>		
FARBE		
Schwarz		
REINIGUNG DER WERKZEUGE		
Nitro, Ethylacetat, Aceton (nicht ausgehärtete Masse). Mechanisch (ausgehärtete Masse)		
LAGERUNG		
In trockenen Räumen bei einer Temperatur von 10°-25°C fern von Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Die Lagertemperatur sollte langfristig 25°C nicht überschreiten.		
HALTBARKEIT		
STP GLASS	12 Monate bei 20°C in einer original verschlossenen Kartusche	
SICHERHEIT		
Siehe Sicherheitsdatenblatt.		
SONSTIGE INFORMATIONEN		
<p>Registernummer: 000024104</p> <p>Die Effizienz unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem derzeitigen Erkenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Wir garantieren die hohe Qualität unserer Produkte unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten nach den Regeln der Handwerkskunst ausgeführt werden. Da das Produkt mit verschiedenen Materialien möglicherweise unterschiedlich reagiert, ist es erforderlich, vor der Anwendung eine Probe durchzuführen. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich unserer Kontrolle entziehen.</p>		