

Technisches Datenblatt STP FLOW Spritzbare Nachtabdichtung

BESCHREIBUNG

STP FLOW ist ein innovatives Produkt auf Basis von STP-Prepolymer, das zum Schutz der Karosserie eingesetzt wird. Es bildet eine starke und dauerelastische Schicht, die widerstandsfähig gegen Steinschlag ist. Es zeichnet sich auch durch hervorragende schallabsorbierende und dämpfende Eigenschaften aus. Die Masse ist für die Anwendung mithilfe von Druckluftpistolen vorgesehen, wodurch spezielle Oberflächenstrukturen erzielt werden. Das Produkt ermöglicht es, ursprüngliche Oberflächenstrukturen wiederzugeben, die in Autos verwendet werden. Die Dichtmasse basiert auf der neuesten Herstellungstechnik von Hybridharzen, und vereint die Festigkeit von Polyurethan mit Elastizität und die Haftung und Witterungsbeständigkeit von Siloxanenin sich. Das Produkt enthält keine Isocyanate, was den Arbeitskomfort steigert und den Anwender keiner schädlichen Wirkung der Inhaltsstoffe aussetzt. Das Produkt zeichnet sich durch leichte Verarbeitung und gute Stabilität sowie hohe Haftung an verschiedenen Untergründen aus.

EIGENSCHAFTEN		
Aushärtemechanismus	Aufnehmen von Feuchtigkeit aus der Luft	
Dichte	1,50 g/cm ³	
Härte nach Shore A	50	
Dehnungsbeständigkeit (PN ISO 527)	1,0 MPa	
Bruchdehnung (PN ISO 527)	150%	

BESCHICHTBAR MIT

Beschichtbar mit Produkten auf Wasser- und Verdünnerbasis – nach Erreichen der Hautbildungszeit und bis zu 10 Tage nach der Hautbildung.

STP FLOW-Dichtmasse ist nicht geeignet für Alkyd-Farben und Farben mit sauerstofffreiem Aushärtemechanismus.

ACHTUNG

Den Dichtmasse nicht unmittelbar auf Reaktiv-Haftprimer (Washprimer), 1K-Epoxid-Erzeugnisse, 1K-Acryl-Erzeugnisse und 1K-Cellulosenitrat-Erzeugnisse auftragen.

UNTERGRÜNDE		
Stahl	Entfetten, mit Schleifpapier P120 schleifen und nochmals entfetten.	
Verzinkter Stahl	Entfetten, mit Wolle mattieren, nochmals entfetten.	
Aluminium	Entfetten, mit Wolle mattieren, nochmals entfetten.	
2-K-Acrylfüllungen	Mit Schleifpapier P360 schleifen und entfetten.	
2-K-Epoxidfüller	Mit Schleifpapier P360 schleifen und entfetten.	
Beton	Verschmutzungen entfernen.	
Glas	Entfetten.	

STP FLOW Technisches Datenblatt

08.03.2022



ANTEIL ORGANISCHER FLÜCHTIGER BESTANDTEILE

VOC II/B/e Grenzwert*

Tatsächlicher VOC-Gehalt

99 g/I

* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.

APPLIKATION

Es wird die Applikation bei Temperaturen zwischen 15 °C – 25 °C empfohlen.

Bevor die Kartusche in die Sprühpistole eingesetzt wird, ist eine geringe Produktmenge (1 bis 2 cm) durch das Drücken des Kolbens auszupressen.

Die Dichtmasse ist für die Spritzauftragung mit speziellen Luftpistolen, die gemäß den Empfehlungen des Herstellers zu verwenden sind.

AUSHÄRTEZEIT

	Hautbildung	15 Min. bei 21 °C, 50% rel. F.
	Verfestigungszeit	ca. 4 mm/24 h bei 21 °C, 50% rel. F.

FARBE

Ocker, schwarz

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Nitro, Ethylacetat (nicht verfestigte Masse).

Mechanisch (verfestigte Masse).

LAGERUNG

In trockenen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren.

HALTBARKEIT

STP FLOW 12 Monate bei 20 °C, in original verschlossenen Kartuschen.

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt

SONSTIGE ANGABEN

Registernummer: 000024104

Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und Einsatzmöglichkeiten. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.