




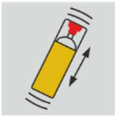
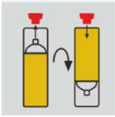


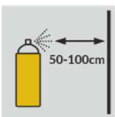


Technisches Datenblatt

COBRA SPRAY 2K DTM

Zweikomponentige Polyurethan-Schutzbeschichtung

EIGENSCHAFTEN	
<p>COBRA SPRAY 2K DTM (Direct To Metal) ist eine spezielle Schutzbeschichtung für Metalloberflächen (Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium). Das Produkt schützt sowohl gegen Korrosion (sogar ohne Antikorrosionsfüller) als auch gegen mechanische Beschädigungen.</p> <p>Die Beschichtung ist als 2-komponentiges Aerosol erhältlich (in der Verpackung befindet sich ein Gebinde mit dem Härter, das nach dem Durchstechen und Rühren eine chemische Härtingsreaktion auslöst). Dank der chemischen Reaktion wird eine Schutzbeschichtung mit einer hohen mechanischen Beständigkeit erzeugt, die ohne zusätzliche Ausrüstung aufgetragen werden kann (ohne Lackierpistole und ohne Verdichter).</p> <p>COBRA SPRAY 2K DTM bewährt sich ideal beim Schutz von mittelgroßen und kleinen Flächen gegen mechanische Beschädigungen, UV-Strahlung und ermöglicht gleichzeitig, verschiedene Strukturen herzustellen (fein, mittel und grob).</p> <p>Die wichtigsten Eigenschaften:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Korrosionsbeständigkeit von Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium ohne Notwendigkeit, den Antikorrosionsfüller einzusetzen (DTM-Verfahren – Direct To Metal) • Ausgezeichneter mechanischer Schutz, hohe Härte und Beständigkeit der Beschichtung gegen Stöße • Hervorragendes Haftvermögen an verschiedenen Untergründen (Stahl, galvanisch verzinkte Oberflächen, feuerverzinkte Oberflächen, Aluminium) • Verbindet den Komfort eines Aerosols mit der höchsten Qualität des Produktes (2-komponentiges Produkt, chemisch ausgehärtet) • Aerosol 2K – Härter in der Verpackung • Das Produkt bedarf keiner zusätzlichen Ausrüstung (Lackierpistole, Verdichter) 	
ANWENDUNG	
<ul style="list-style-type: none"> • Fahrgestelle, Karosserienpaneele, Kofferraum, Böden von SUV-Fahrzeugen, Rohrabdeckungen, Radläufe, Kästen von Geländewagen, Böden von LKWs und Bussen • Schutz für Bauteile der Karosserien von Autos, z. B. Schweller, Aufhängungselemente, Radläufe usw. • Schutz von verschiedenen Konstruktionen aus Metall, z. B. Tore, Umzäunungen, Geländer, Pergolen, Werkzeug usw. 	
UNTERGRÜNDE	
Stahl	Entfetten, mit P120-Schleifpapier trocken schleifen, entfetten.
Verzinkter Stahl	Entfetten, mit feinkörniger Schleifwolle mattieren, entfetten.
Aluminium	Entfetten, mit P280 ÷ P360 Schleifpapier trocken schleifen oder mit Schleifwolle mattieren, entfetten.
Polyesterlamine	Entfetten, mit Schleifpapier P280 trocken anschleifen, ausblasen, entfetten.
Zweikomponentiger Epoxidfüller	Bis 12 h ohne Schleifen, nach 12 h mit Schleifpapier P320 anschleifen, ausblasen, entfetten.
2 K-Acrylfüller	Mit Schleifpapier P240 ÷ P320 trocken anschleifen, abstauben und entfetten.
Polyesterspachtel	Mit Schleifpapier P240 ÷ P320 trocken anschleifen, abstauben und entfetten.
Reaktiv-Haftprimer (Wash Primer)	Nach Austrocknen anwenden.
Kunststoffe	Mit PLUS 780 entfetten, mit Schleifwolle mattieren, erneut entfetten. Haftvermittler PLUS 700 einsetzen.
<p>HINWEIS! Nicht auf einkomponentige Produkte auftragen</p> <p>HINWEIS! Wenn eine sehr hohe Korrosionsbeständigkeit gefragt wird, kann zusätzlich ein Epoxidfüller eingesetzt werden.</p>	



GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN	
VOC II/B/e Grenzwert*	840 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt	473 g/l
* Für eine anwendungsfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE	
ANWENDUNG	
	Entfetten und schleifen.
	Die Dose 2 Min. lang schütteln.
	Den Taster vom Deckel entfernen, die Dose umdrehen und den Taster am Boden der Dose anbringen.
	Aktivierung – die Dose auf einer harten Oberfläche aufstellen, ohne den Deckel zu entfernen, den Taster bis zum Anschlag drücken, um den Härter in das Aerosol freizusetzen.
	2 Minuten lang die Dose schütteln, damit sich die Komponenten vermischen. Die Haltbarkeit der Mischung nach dem Rühren mit dem Härter bei 20 °C bis zu 2 h.
	Auftragen – Abstand von 0,5 ÷ 1 m halten.
	Anzahl der Schichten – mindestens 2. Ablüftzeit zwischen den Schichten bei 20 °C – 15 Min. Die Dicke der trockenen Einzelschicht – bis 100 ÷ 250 µm je nach der gewünschten Struktur.
	Die Dose umdrehen, die Düse 5 Sek. lang freisprühen
HINWEIS! Nicht auf Auspuffanlagen, Motoren auftragen.	

MÖGLICHE STRUKTUREN – JE NACH DER METHODE DER AUFTRAGUNG	
Flache, dicke Struktur	<p>Eine dicke, volle Schicht aus ca. 0,5–1 m auftragen, indem das Spray langsam mit einer gleichmäßigen Bewegung verschoben wird, so dass eine durchgängige Filmschicht entsteht.</p> <p>Die Dose mit dem Boden nach oben umdrehen und die Düse/das Ventil reinigen.</p> <p>Nach 15 Min. die zweite Schicht so wie die erste Schicht auftragen.</p> <p>Die Dose mit dem Boden nach oben umdrehen und die Düse/das Ventil reinigen.</p>
Dicke Struktur	<p>Eine dicke, volle Schicht aus ca. 0,5–1 m auftragen, indem das Spray langsam mit einer gleichmäßigen Bewegung verschoben wird, so dass eine durchgängige Filmschicht entsteht.</p> <p>Die Dose mit dem Boden nach oben umdrehen und die Düse/das Ventil reinigen.</p> <p>Nach 15 Minuten die zweite, dünnere Schicht aus einer größeren Entfernung auftragen, indem das Spray mit einer schnelleren gleichmäßigen Bewegung verschoben wird.</p> <p>Die Dose mit dem Boden nach oben umdrehen und die Düse/das Ventil reinigen.</p>
Mitteldicke Struktur	<p>Eine dünnere Schicht von der Entfernung von ca. 0,5–1 m mit schnellen Bewegungen der Sprühdose auftragen.</p> <p>Die Dose mit dem Boden nach oben umdrehen und die Düse/das Ventil reinigen.</p> <p>Nach 15 Min. die zweite Schicht so wie die erste Schicht auftragen.</p> <p>Die Dose mit dem Boden nach oben umdrehen und die Düse/das Ventil reinigen.</p>
Feine, raue Struktur	<p>Eine leichte, nicht komplette Schicht in Form von Tropfen aus der Entfernung von ca. 0,5–1 m auftragen.</p> <p>Die Dose mit dem Boden nach oben umdrehen und die Düse/das Ventil reinigen.</p> <p>Nach 15 Minuten die zweite sehr dünne Schicht aus einer größeren Entfernung auftragen, um die Struktur zu glätten.</p> <p>Die Dose mit dem Boden nach oben umdrehen und die Düse/das Ventil reinigen.</p> <p>In Anbetracht der geringen Dicke der Schicht, wird es empfohlen, vor dem Auftragen von COBRA SPRAY 2K DTM einen Epoxidfüller einzusetzen.</p>
<p>Die Ergiebigkeit einer Verpackung je nach Struktur beträgt $0,5 \div 1,3 \text{ m}^2$.</p> <p>HINWEIS! Es wird empfohlen, ein Spritz-Versuch vor dem eigentlichen Auftragen durchzuführen.</p>	
AUSHÄRTEN	
<p>COBRA SPRAY 2K DTM kann bei 40 °C nach 2 h ab dem Auftragen der letzten Schicht konditioniert werden. Die empfohlene Dauer der Konditionierung beträgt 1 h.</p> <p>HINWEIS! Man darf nicht vergessen, dass durch den Konditionierungsvorgang nur die erste Etappe der Aushärtung beschleunigt wird. Beim Einsatz unter schwierigen Bedingungen wird es empfohlen, 7 Tage bis zur vollständigen Aushärtung abzuwarten.</p> <p>Es wird nicht empfohlen, die Trocknung unter Einsatz der IR-Strahler durchzuführen.</p>	
AUSHÄRTEZEITEN	
Staubtrockenheit	15 ÷ 20 Min. / 20 °C
Gebrauchstrocken	1,5 h / 20 °C
Gebrauchshärte	3 Tage / 20 °C
Vollständige Aushärtung	7 Tage / 20 °C
LACKIEREN	
<p>COBRA SPRAY 2K DTM kann mit Basislack, Klarlack oder Emaille beschichtet werden.</p> <p>Vor dem Lackieren sind wenigstens 2 Stunden abzuwarten.</p> <p>24 h nach dem Auftragen von COBRA SPRAY 2K DTM ist die Beschichtung mit Schleifwolle oder mit Schleifpapier zu mattieren und mit PLUS 780 zu entfetten.</p>	



COBRA SPRAY 2K DTM

Technisches Datenblatt
05.06.2023

LAGERUNG	
Kühl und trocken, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Vor Sonnenbestrahlung schützen.	
HALTBARKEIT	
COBRA SPRAY 2K DTM	24 Monate / 20 °C
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt	
SONSTIGE INFORMATIONEN	
Registernummer: 000024104 Die Effizienz unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem derzeitigen Erkenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Wir garantieren die hohe Qualität unserer Produkte unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten nach den Regeln der Handwerkskunst ausgeführt werden. Da das Produkt mit verschiedenen Materialien möglicherweise unterschiedlich reagiert, ist es erforderlich, vor der Anwendung eine Probe durchzuführen. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.	