

Technisches Datenblatt

Spectral UNDER UV-SWIFT

UV-Füller

Spectral UNDER UV-SWIFT
Spectral PLAST 775

VERWANDTE PRODUKTE

UV-Füller
Elastifizierer

EIGENSCHAFTEN

- UV-härtender, schnell trocknender Füller
- Schnelle Aushärtung in 30-60 Sekunden
 - Anwendungsfertig
 - Nicht eingeschränkte Auftragsdauer
 - Hervorragende Trockenbearbeitung

UNTERGRÜNDE				
Alte Lackschichten	Mit Spectral EXTRA 785 entfetten, mit Schleifpapier P220 ÷ P360 trocken durchschleifen, erneut entfetten.			
Polyesterspachtel UV-Spachtel	Mit Schleifpapier P240 ÷ P320 trocken durchschleifen bis zum Erreichen der abschließenden Glätte, mit Spectral EXTRA 785 entfetten.			
Ausgehärtete Epoxid-Füller	Mit P320 schleifen, mit Spectral EXTRA 785 entfetten.			
Stahl	Mit Spectral EXTRA 785 entfetten, mit Schleifpapier P120 trocken durchschleifen.			
Verzinkter Stahl	Mit Spectral EXTRA 785 entfetten, mit Schleifpapier P120 trocken durchschleifen.			
Aluminium	Mit Spectral EXTRA 785 entfetten, mit P280 ÷ P360 trocken durchschleifen oder mit Schleifvlies mattieren, erneut entfetten.			
KTL-beschichtete Originalteile	Mit Spectral EXTRA 785 entfetten, mit Schleifvlies schleifen, erneut entfetten.			
Kunststoffe	Siehe Anweisung DE_SI_Lackieren von Kunststoffen.			
MISCHUNGSVERHÄLTNIS				
Anwendungsfertiger Füller. Nicht verdünnen. Vor jedem Gebrauch kräftig umrühren.				
VISKOSITÄT				
	DIN 4/20 °C	18÷22 s		
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN				
VOC II/B/c Grenzwert*		540 g/l		
Tatsächlicher VOC-Gehalt		400 g/l		
* Für eine anwendungsfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE				
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von max. 70 % aufzutragen.				
AUFTRAGEN				
	Konventionelle Spritzpistole mit Schwerkraftzuführung	Sprühdüse	Druck	Abstand
		1,2 ÷ 1,4 mm	Hinweise des Geräteherstellers beachten	
	Anzahl der Schichten	1 oder 0,5 + 1		
	Stärke einer trockenen Einzelschicht	ca. 80 µm		
	Ergiebigkeit der anwendungsfertigen Mischung für die Dicke einer Trockenschicht im angegebenen Bereich	4,5 m ² /l bei 120 µm		

	Ablüftzeit zwischen den Schichten bei 20 °C Verdampfen nach der letzten Schicht (vor UV-Härtung) bei 20°C	1 Min.* 5 Min.*
*Die angegebenen Zeiten können sich je nach Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit ändern. Es empfiehlt sich, die einzelnen Anstriche matt werden zu lassen (Verdunstung des Verdünners).		
UV-LAMPE		
Alle UV-Lampen mit einer Wellenlänge von 395-400nm. Die Aushärtungszeit hängt von der Leistung der Lampe und ihrem Abstand zum Substrat/Element ab. Wir empfehlen die Verwendung der Lampe Scangrip UV GUN.		
AUSHÄRTEZEIT		
	Abstand der Lampe von der Oberfläche - 10-15 cm (Scangrip UV GUN)	30 s
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten sind für eine Trockenschichtdicke von 100-140 µm angegeben. Es wird empfohlen, maximal 1,5 Anstriche auf einmal auszuhärten. Nach der Aushärtung des UV-Füllers ist es zulässig, eine weitere Schicht gemäß den oben genannten Empfehlungen innerhalb von 8 Stunden aufzutragen, ohne mattieren zu müssen. Die Gesamttrockenschichtdicke darf 300 µm nicht überschreiten.		
BESCHICHTBAR MIT		
Beschichtbar mit allen Oberflächenlacken von NOVOL.		
SCHLEIFEN		
	Trockenschleifen	P360 ÷ P500
	Nassschleifen	P600 ÷ P1000
ELASTIZIFIERER Spectral PLAST 775		
Um die Elastizität der Lackschicht auf Kunststoffelementen bzw. ihre Widerstandsfähigkeit gegen Steinschlag (z. B. im Bereich des Frontstreifens und der Motorhaube) zu erhöhen, sind 10 % Spectral PLAST 775 zuzugeben.		
FARBE		
Grau.		
REINIGUNG DER WERKZEUGE		
Verdünner für Acrylzerzeugnisse oder Lösungsmittel für Nitrocelluloseprodukte.		
LAGERUNGSBEDINGUNGEN		
In UV-undurchlässigen Behältern an einem kühlen, trockenen Ort fern von Feuer- und Wärmequellen lagern. Vor Sonnenbestrahlung schützen.		
HALTBARKEIT		
UNDER UV-SWIFT	12 Monate/20 °C	

SICHERHEIT
Siehe Sicherheitsdatenblatt.
WICHTIGE BEMERKUNGEN
<p>Beachten Sie bei der Arbeit mit UV-Lampen, die UV-Strahlen emittieren, alle vom Gerätehersteller gelieferten Sicherheitsanweisungen. Verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung (Schutzbrille, Schutzkleidung), die für die verwendete UV-Lampe geeignet ist.</p> <p>Vor jedem Gebrauch kräftig umrühren.</p> <p>Die Verdunstungszeiten können sich je nach Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit ändern. Es empfiehlt sich, die einzelnen Anstriche matt werden zu lassen (Verdunstung des Verdünners).</p> <p>Das Produkt kann aushärten, wenn es dem Sonnenlicht oder künstlichem Licht ausgesetzt wird. Schützen Sie das Produkt in allen Phasen der Produktverwendung vor Strahlung.</p> <p>Es wird empfohlen, undurchsichtige NOVOL MIX & SPRAY-Lackbecher zu verwenden, die für UV-Strahlen undurchlässig sind.</p>
SONSTIGE INFORMATIONEN
<p>Registernummer: 000024104.</p> <p>Die Effizienz unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem derzeitigen Erkenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Wir garantieren die hohe Qualität unserer Produkte unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten nach den Regeln der Handwerkskunst ausgeführt werden. Da das Produkt mit verschiedenen Materialien möglicherweise unterschiedlich reagiert, ist es erforderlich, vor der Anwendung eine Probe durchzuführen. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.</p>