

Technisches Merkblatt

## Spectral UNDER 385

Epoxid-Füller



Spectral UNDER 385  
Spectral H 6985  
Spectral PLAST 825








### VERWANDTE PRODUKTE




Epoxid-Füller  
Härter  
Haftadditiv für Kunststoffe

### EIGENSCHAFTEN

- Schnell aushärtender Epoxid-Füller
- Ausgezeichnetes Haftvermögen an Elementen aus Metall und den meisten Kunststoffen, ausgenommen PP, PE, PTFE (Teflon) und ihre Mischungen
  - Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit
    - Gute Isolationseigenschaften
  - Möglichkeit der Nass-in-Nass-Anwendung

<b>UNTERGRÜNDE</b>			
Alte Lackschichten inkl. thermoplastischer Lacke	Entfetten, mit P220 ÷ P360 Schleifpapier trocken schleifen.		
Polyesterspachteln	Trocken schleifen der Fläche bis zum Erreichen der abschließenden Glätte mit P240 ÷ P320 Schleifpapier.		
Stahl	Bis zum Reinheitsgrad Sa 2 <sup>1/2</sup> (Strahlen) oder St3 (manuelle Reinigung oder Reinigung unter Einsatz der Werkzeuge mit mechanischem Antrieb) nach PN-ISO 12944-4 reinigen; Die Oberfläche soll nach der Verarbeitung frei von Öl, Fett, lockerem Altanstrich, Walzzunder, Rost und fremden Verunreinigungen sein; Die Oberfläche soll einen aus metallischem Untergrund stammenden Glanz aufweisen.		
Aluminium	Entfetten, mit P280 ÷ P360 Schleifpapier trocken schleifen bzw. mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.		
Galvanisierter Stahl	Entfetten, mit feinkörniger Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.		
Rostfreier Stahl	Entfetten.		
Polyesterlamine	Entfetten, mit P280 Schleifpapier trocken schleifen.		
Kunststoffe	Siehe Anleitung DE_SI_Lackieren von Kunststoffen.		
<b>MISCHUNGSVERHÄLTNIS</b>			
	Spectral UNDER 385 Spectral H 6985	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
		1	100
		1	52
<b>VISKOSITÄT</b>			
	DIN 4/20 °C	14÷15 s	
<b>GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN</b>			
Zulässiger VOC-Gehalt II/B/c*			540 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt			537 g/l
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß der EU-Richtlinie 2004/42/CE			
<b>APPLIKATIONSBEDINGUNGEN</b>			
Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80 % aufzutragen.			

APPLIKATION				
	Standardpistole mit Schwerkraftzuführung	Düse	Druck	Abstand
		1,2÷1,4 mm	ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	
	Anzahl der Schichten	1÷2 Keine dicken Schichten auftragen		
	Dicke der trockenen Schicht:			
	1 Schicht 2 Schichten	20÷30 µm 40÷60 µm		
	Topfzeit der Mischung bei 20 °C	6 Stunden		
	Ablüftzeit zwischen den Schichten	5÷10 Min.		
AUFTRAGEN DER SPACHELMASSSE auf Spectral UNDER 385				
	Anzahl der Schichten SPECTRAL UNDER 385	1		
	Trockenzeit SPECTRAL UNDER 385	30 Min./20°C		
<p><b>BEMERKUNG:</b> Die Spachtelmasse darf nach spätestens 12 Stunden ohne Schleifen aufgetragen werden. Nach 12 Stunden ist Spectral UNDER 385 vor dem Auftragen der Spachtelmasse durchzuschleifen. Die Spachtelmasse Spectral Glaze und Soft Light nicht früher als 1,5 Std. nach Auftragen von SPECTRAL UNDER 385 (für 1 Schicht /20°C) anwenden.</p>				
AUFTRAGEN DER NÄCHSTEN SCHICHT auf Spectral UNDER 385				
	Anzahl der Schichten UNDER 385	1		
	Trockenzeit UNDER 385	15-20 Min./20°C		
<p><b>BEMERKUNG:</b> Die weiteren Schichten des Systems nach spätestens 12 Stunden ohne Schleifen auftragen. Nach 12 Stunden ist Spectral UNDER 385 vor dem Auftragen der nächsten Schicht durchzuschleifen.</p>				
AUSHÄRTEZEIT				
	Zeit bis zum Schleifen	20 °C	60 °C	
		3 Stunden	45 Min.	
<p><b>ACHTUNG:</b> Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.</p>				

<b>TROCKNEN MIT DEM INFRAROTSTRAHLER</b>		
	Abstand Die Zeit ist von der Art und Leistung der Lampe abhängig.	Empfehlungen des Geräteherstellers beachten. 10÷20 Min.
ACHTUNG: Das Auswärmen mit dem Strahler darf erst nach 10 Min. nach dem Auftragen der letzten Schicht erfolgen.		
<b>SCHLEIFEN</b>		
	Trockenschleifen	P360 ÷ P500
	Nass-Schleifen	P600 ÷ P1000
<b>Spectral PLAST 825 HAFTADDITIV FÜR KUNSTSTOFFE</b>		
Zur Verbesserung des Haftvermögens einer Lackschicht auf Kunststoffelementen (insbesondere PP und seine Gemische) Spectral PLAST 825 im Volumenverhältnis 30% zur Komponente A hinzufügen.		
<b>REINIGUNG DER WERKZEUGE</b>		
Verdüner für Epoxidernzeugnisse.		
<b>LAGERUNG</b>		
In trockenen und kühlen Räumen, fern von Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.		
<b>HALTBARKEIT</b>		
Spectral UNDER 385	24 Monate/20 °C	
Spectral H 6985	24 Monate/20 °C	
Spectral PLAST 825	24 Monate/20 °C	
<b>SICHERHEIT</b>		
Siehe Sicherheitsdatenblatt		
<b>SONSTIGE ANGABEN</b>		
Registernummer: 000024104		
Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.		

**Spectral UNDER 385**

**GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE:**

**ACHTUNG!** Um einen Füller mit den entsprechenden Parametern zu erhalten ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

Menge der Mischung	Spectral UNDER 385	Spectral H 6985
0,10 l	79 g	44 g
0,20 l	158 g	87 g
0,30 l	237 g	131 g
0,40 l	316 g	174 g
0,50 l	395 g	218 g
0,75 l	593 g	326 g
1,00 l	790 g	435 g
2,00 l	1580 g	870 g

**Beispielhafte Mengen bei Anwendung von Spectral PLAST 825 im Volumenverhältnis von 30% pro Komponente A.**

**Spectral UNDER 385**

Menge der Mischung	Spectral UNDER 385	Spectral H 6985	Spectral PLAST 825
0,10 l	69 g	38 g	12 g
0,20 l	137 g	76 g	24 g
0,30 l	206 g	114 g	36 g
0,40 l	275 g	151 g	48 g
0,50 l	344 g	189 g	60 g
1,00 l	687 g	378 g	121 g