

Technisches Merkblatt

Spectral UNDER 385-00

Epoxid-Füller

Spectral UNDER 385-00
Spectral H6385
Spectral PLAST 825

VERWANDTE PRODUKTE

Epoxid-Füller
Härter
Haftadditiv für Kunststoffe

EIGENSCHAFTEN

- Schnell aushärtender Epoxid-Füller
- Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit
- Sehr gute Isoliereigenschaften – erreichbar in sehr kurzer Zeit
- Ausgezeichnete Verlaufseigenschaften – Möglichkeit des Einsatzes im Nassverfahren unter Dekorationsschichten

UNTERGRÜNDE				
Alte Lackschichten	Entfetten, mit P220 ÷ P360 Schleifpapier trocken schleifen, nochmals entfetten.			
Polyesterspachteln	Trocken schleifen der Fläche bis zum Erreichen der abschließenden Glätte mit P240 ÷ P320 Schleifpapier, nochmals entfetten.			
Stahl	Entfetten, mit P120 Schleifpapier trocken schleifen, nochmals entfetten.			
Aluminium	Entfetten, mit P280 ÷ P360 Schleifpapier trocken schleifen bzw. mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.			
Originalteile beschichtet im Kataphorese-Verfahren	Mit Reiniger Spectral EXTRA 785 ohne Notwendigkeit des Schleifens entfetten.			
Galvanisierter Stahl	Entfetten, mit feinkörniger Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.			
Polyesterlamine	Entfetten, mit P280 Schleifpapier trocken schleifen, nochmals entfetten.			
Kunststoffe	Siehe Anleitung DE_SI_Lackieren von Kunststoffen.			
MISCHUNGSVERHÄLTNIS				
	Spectral UNDER 385-00 Spectral H6385	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis	
		1	100	
		1	56	
VISKOSITÄT				
	DIN 4/20°C	13÷14 s		
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN				
Zulässiger VOC-Gehalt II/B/c*	540 g/l			
Tatsächlicher VOC-Gehalt	539 g/l			
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß der EU-Richtlinie 2004/42/CE				
APPLIKATIONSBEDINGUNGEN				
Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80 % aufzutragen.				
APPLIKATION				
	Standardpistole mit Schwerkraftzuführung	Düse	Druck	Abstand
		1,2÷1,4 mm	ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	
	Anzahl der Schichten	1÷3		
	Dicke der trockenen Schicht - 1 Schicht	20÷25 µm		
	ACHTUNG: Falls der Epoxidfüller der einzige Antikorrosionsfüller in der Lackschicht ist, darf seine Dicke 70 µm nicht unterschreiten.			

	Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung für die Dicke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	13,0 m ² /l bei 30 µm	
	Topfzeit der Mischung bei 20 °C	2 Stunden	
	Ablüftzeit zwischen den Schichten bei 20 °C	2÷10 Min.	
AUFTRAGEN DER SPACHELMASSSE auf Spectral UNDER 385-00			
	Anzahl der Schichten SPECTRAL UNDER 385-00	1	
	Trocknungszeit UNDER 385-00 vor dem Auftragen der Polyester-Spachtel	30 Min./20°C	
BEMERKUNG: Die Spachtelmasse darf nach spätestens 12 Stunden ohne Schleifen aufgetragen werden. Nach 12 Stunden ist Spectral UNDER 385-00 vor dem Auftragen der Spachtelmasse durchzuschleifen.			
AUFTRAGEN DER NÄCHSTEN SCHICHT auf Spectral UNDER 385-00			
	Anzahl der Schichten UNDER 385-00	1	
	Trocknungszeit UNDER 385-00 vor dem Auftragen einer weiteren Schicht (Acrylfüller, Dekorationsschicht)	15-20 Min./20°C	
BEMERKUNG: Die weiteren Schichten des Systems nach spätestens 12 Stunden ohne Schleifen auftragen. Nach 12 Stunden ist Spectral UNDER 385-00 vor dem Auftragen der nächsten Schicht durchzuschleifen.			
AUSHÄRTEZEIT			
	Zeit bis zum Schleifen	20°C	60°C
	1 Schicht UNDER 385-00	1 Stunde	20 Min.
	2 Schichten UNDER 385-00	2,5 Stunden	30 Min.
	3 Schichten UNDER 385-00	4 Stunden	45 Min.
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.			
TROCKNEN MIT DEM INFRAROTSTRAHLER			
	Abstand	Empfehlungen des Geräteherstellers beachten.	
	Die Zeit ist von der Art und Leistung der Lampe abhängig.	10÷20 Min.	
ACHTUNG: Das Auswärmen mit dem Strahler darf erst nach 10 Min. nach dem Auftragen der letzten Schicht erfolgen.			

SCHLEIFEN		
	Trockenschleifen	P360 ÷ P500
	Nass-Schleifen	P600 ÷ P1000
Spectral PLAST 825 HAFTADDITIV FÜR KUNSTSTOFFE		
Zur Verbesserung des Haftvermögens einer Lackschicht auf Kunststoffelementen (insbesondere PP und seine Gemische) Spectral PLAST 825 im Volumenverhältnis 30% zur Komponente A hinzufügen.		
REINIGUNG DER WERKZEUGE		
Verdünnern für Epoxiderzeugnisse.		
LAGERUNG		
In trockenen und kühlen Räumen, fern von Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.		
HALTBARKEIT		
Spectral UNDER 385-00	24 Monaten/20°C	
Spectral H6385	24 Monaten/20°C	
Spectral PLAST 825	24 Monaten/20°C	
SICHERHEIT		
Siehe Sicherheitsdatenblatt		
SONSTIGE ANGABEN		
Registernummer: 000024104		
Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.		

Spectral UNDER 385-00

GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE:

ACHTUNG! Um einen Füller mit den entsprechenden Parametern zu erhalten ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

Menge der Mischung	Spectral UNDER 385-00	Spectral H6385
0,10 l	77 g	43 g
0,20 l	154 g	86 g
0,30 l	231 g	130 g
0,40 l	308 g	173 g
0,50 l	385 g	216 g
0,75 l	578 g	324 g
1,00 l	770 g	432 g

Beispielhafte Mengen bei Anwendung von Spectral PLAST 825 im Volumenverhältnis von 30% pro Komponente A.

Spectral UNDER 385-00

Menge der Mischung	Spectral UNDER 385-00	Spectral H6385	Spectral PLAST 825
0,10 l	67 g	38 g	12 g
0,20 l	134 g	75 g	24 g
0,30 l	201 g	113 g	36 g
0,40 l	268 g	150 g	48 g
0,50 l	335 g	188 g	60 g
1,00 l	670 g	375 g	121 g