

# SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Technisches Merkblatt

## Spectral UNDER 365

2K-Acrylfüller

Spectral UNDER 365  
Spectral UNDER 365  
Spectral UNDER 365  
Spectral H 6525  
Spectral SOLV 855

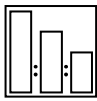
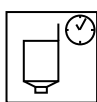
Spectral PLAST 775  
Spectral PLAST 825



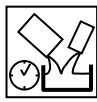
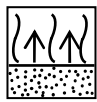




### VERWANDTE PRODUKTE

P1-Acrylfüller weiß  
P3-Acrylfüller grau  
P5-Acrylfüller schwarz  
Härter standardmäßig, kurz  
Verdüner für Acrylerzeugnisse standard,  
kurz, lang, extra lang  
Elastizierer  
Haftadditiv für Kunststoffe







### EIGENSCHAFTEN

- Universal-Acrylfüller
- Mögliche Anwendung an Originalteilen, die im Kataphorese-Verfahren beschichtet wurden (ohne Notwendigkeit des Schleifens)
  - Kann als Füllstoff oder Isolator eingesetzt werden
  - Ausgezeichnete mechanische Bearbeitung (trocken)
    - Graustufenspektrumsystem
      - Glatte Oberfläche

UNTERGRÜNDE					
Alte Lackschichten inkl. thermoplastischer Lacke	Entfetten, mit P220 ÷ P360 Schleifpapier trocken schleifen.				
Polyester-Spachteln	Trocken schleifen der Fläche bis zum Erreichen der abschließenden Glätte mit P240 ÷ P320 Schleifpapier.				
Epoxidprimer	Bis zu 12 Stunden ungeschliffen, nach Ablauf von 12 Stunden mit P320 durchschleifen.				
Stahl	Entfetten, mit P120 Schleifpapier trocken schleifen.				
Originalteile beschichtet im Kataphorese-Verfahren	Mit Reiniger Spectral EXTRA 785 ohne Notwendigkeit des Schleifens entfetten.				
Reaktiv-Haftprimer	Nach dem Aushärten auftragen.				
Kunststoffe	Siehe Anleitung DE_SI_Lackieren von Kunststoffen.				
Polyesterlamine	Entfetten, mit P280 Schleifpapier trocken schleifen.				
GRAUSTUFEN					
P1	P2	P3	P4	P5	
P1: 100% P5: 0%	P1: 90% P5: 10%	P1: 70% P5: 30%	P1: 30% P5: 70%	P1: 0% P5: 100%	
	P1: 70% P3: 30%		P3: 50% P5: 50%		
ACHTUNG: Füller bzw. Zusatz nach den angegebenen (Gewichts- bzw. Volumen-)verhältnissen mischen, bevor Härter und Verdünner hinzugefügt werden.					
MISCHUNGSVERHÄLTNIS					
	UNDER 365 H 6525 SOLV 855	Füllversion		Grundierungsversion	
		Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
		4	100	4	100
		1	17	1	17
		0,5	7,5	1	15
VISKOSITÄT					
	DIN 4/20°C	Füllversion		Grundierungsversion	
		35÷45 s		25÷35 s	
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN					
VOC II/B/c -Gehalt *		540 g/l			
Tatsächlicher VOC-Gehalt, Füllversion		515 g/l			
Tatsächlicher VOC-Gehalt, Grundierungsversion		539 g/l			
*Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.					

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80% aufzutragen.				
ANWENDUNG				
	Standardpistole mit Schwerkraftzuführung	Düse	Druck	Abstand
		1,6÷1,8 mm	ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	
	Anzahl der Schichten	1÷3		
	Dicke der trockenen Einzelschicht	Füllversion	Grundierungsversion	
		55 µm	40 µm	
Ausbeute der streich- bzw. spritzfertigen Mischung für die Dicke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	4,1 m <sup>2</sup> /l bei 100 µm	7,8 m <sup>2</sup> /l bei 50 µm		
	Topfzeit der Mischung bei 20°C	1 Std.		
	Ablüftzeit zwischen den Schichten	1÷3 Min.	5÷10 Min.	
AUSHÄRTEZEIT				
	20°C	60°C		
	3 Std.	30 Min.		
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.				
BESCHICHTBAR MIT				
Beschichtbar mit Spectral Base, Spectral Wave sowie Spectral 2K. Beim Nass-in-Nass-Verfahren ist das Auftragen der Oberflächenbeschichtung nach Ablauf von 15 Min. /20°C möglich. Die maximale Zeit für das Auftragen der nächsten Schicht ohne Mattierung beträgt 7 Tage. Vergehen mehr als 8 Stunden ab dem Auftragen der Schicht, muss der Untergrund sorgfältig mit dem Universal Entferner Extra 785 entfettet werden.				
TROCKNEN MIT DEM INFRAROTSTRAHLER				
	Abstand Die Zeit ist von der Art und Leistung der Lampe abhängig.	Empfehlungen des Geräteherstellers beachten. 10÷20 Min.		
ACHTUNG: Das Auswärmen mit dem Strahler darf erst nach 10 Min. nach dem Auftragen der letzten Schicht erfolgen.				
SCHLEIFEN				
	Trockenschleifen	P360 ÷ P500		
	Nass-Schleifen	P600 ÷ P1000		

<b>JE NACH ARBEITSTEMPERATUR VERWENDETE PRODUKTE</b>				
	15+18°C	18+25°C	25+35°C	+35°C
Spectral SOLV 855	Schnell	Standard	Lang	Extra lang
<b>Spectral PLAST 775 ELASTIZIFIERER</b>				
Um die Elastizität der Lackschicht auf Kunststoffelementen bzw. ihre Widerstandsfähigkeit gegen Steinschlag (z. B. im Bereich des Frontstreifens und der Motorhaube) zu erhöhen, sind 10 + 30% Spectral PLAST 775 pro streich- bzw. spritzfertige Mischung (Spectral UNDER 365 und Spectral H 6525) zuzugeben, wobei die Verdünnermenge entsprechend korrigiert wird.				
<b>Spectral PLAST 825 HAFTADDITIV FÜR KUNSTSTOFFE</b>				
Zur Verbesserung des Haftvermögens einer Lackschicht auf Kunststoffelementen (insbesondere PP und seine Gemische) Spectral PLAST 825 im Volumenverhältnis 30% zur Komponente A hinzufügen.				
<b>REINIGUNG DER WERKZEUGE</b>				
Verdüner für Acrylserzeugnisse Spectral SOLV 855 oder Nitroverdüner.				
<b>LAGERUNG</b>				
In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.				
<b>HALTBARKEIT</b>				
Spectral UNDER 365	24 Monate/20°C			
Spectral H 6525 standardmäßig	18 Monate/20 °C			
Spectral H 6525 kurz	12 Monate/20 °C			
Spectral PLAST 775	24 Monate/20°C			
Spectral PLAST 825	24 Monate/20 °C			
<b>SICHERHEIT</b>				
Siehe Sicherheitsdatenblatt				
<b>SONSTIGE ANGABEN</b>				
Registernummer: 000024104				
Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.				

ZUSATZINFORMATIONEN				
<b>Spectral UNDER 365, NASS-IN-NASS-VERSION</b> Die Nass-in-Nass-Version ist zur Verwendung in Industrieanstaltungen sowie in Ländern bestimmt, in denen die Vorschriften der Richtlinie 2004/42/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 21. April 2004 über die Begrenzung der Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen aufgrund der Verwendung organischer Lösemittel in bestimmten Farben und Lacken und in Produkten der Fahrzeugreparaturlackierung keine Gültigkeit haben.				
MISCHUNGSVERHÄLTNIS				
		Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis	
	Spectral UNDER 365	4	100	
	Spectral H 6525	1	17	
	Spectral SOLV 855 Lang	1,5	22	
VISKOSITÄT				
	DIN 4/20°C	18÷21 s		
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN*				
Tatsächlicher VOC-Gehalt*		590 g/l		
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung				
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15°C aufzutragen.				
ANWENDUNG				
	Standardpistole mit Schwerkraftzuführung	Düse	Druck	Abstand
		1,2÷1,4 mm	ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	
	Anzahl der Schichten	1÷2		
	Dicke der trockenen Einzelschicht	20÷30 µm		
	Ausbeute der streich- bzw. spritzfertigen Mischung für die Dicke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	11,2 m <sup>2</sup> /l bei 30 µm		
	Topfzeit der Mischung bei 20°C	1,5 Std.		
	Ablüßzeit zwischen den Schichten	5÷10 Min.		
JE NACH ARBEITSTEMPERATUR VERWENDETE PRODUKTE				
	15+18°C	18+25°C	25+35°C	+35°C
Spectral SOLV 855	Schnell	Standard	Lang	Extra lang

**Spectral UNDER 365, FÜLLVERSION**

**GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE:**

**ACHTUNG!** Um einen Füller mit den entsprechenden Parametern zu erhalten ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

Menge der Mischung	Spectral UNDER 365	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	107 g	18 g	8 g
0,20 l	214 g	36 g	16 g
0,30 l	320 g	54 g	24 g
0,40 l	427 g	72 g	32 g
0,50 l	534 g	90 g	40 g
1,00 l	1067 g	179 g	80 g
2,00 l	2135 g	357 g	160 g

**Spectral UNDER 365, GRUNDIERUNGSVERSION**

**GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE:**

Menge der Mischung	Spectral UNDER 365	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	98 g	17 g	15 g
0,20 l	196 g	33 g	29 g
0,30 l	294 g	49 g	40 g
0,40 l	392 g	66 g	59 g
0,50 l	489 g	82 g	73 g
1,00 l	979 g	164 g	147 g
2,00 l	1957 g	328 g	293 g

**Spectral UNDER 365, NASS-IN-NASS-VERSION**

**GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE:**

Menge der Mischung	Spectral UNDER 365	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	91 g	15 g	20 g
0,20 l	182 g	30 g	40 g
0,30 l	273 g	45 g	61 g
0,40 l	364 g	60 g	80 g
0,50 l	455 g	74 g	102 g
1,00 l	910 g	150 g	200 g
2,00 l	1820 g	300 g	400 g

<b>Beispielhafte Mengen bei Anwendung von Spectral PLAST 825 im Volumenverhältnis von 30% pro Komponente A.</b>				
<b>Spectral UNDER 365, FÜLLVERSION</b>				
Menge der Mischung	Spectral UNDER 365	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	88 g	15 g	6,5 g	16,5 g
0,20 l	177 g	30 g	13 g	33 g
0,30 l	265 g	45 g	20 g	50 g
0,40 l	353 g	60 g	26 g	66 g
0,50 l	441 g	74 g	33 g	83 g
1,00 l	882 g	149 g	66 g	166 g
<b>Spectral UNDER 365, GRUNDIERUNGSVERSION</b>				
Menge der Mischung	Spectral UNDER 365	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	82 g	14 g	12 g	15 g
0,20 l	164 g	28 g	25 g	31 g
0,30 l	246 g	42 g	37 g	46 g
0,40 l	328 g	55 g	49 g	62 g
0,50 l	411 g	69 g	62 g	77 g
1,00 l	821 g	138 g	124 g	154 g
<b>Spectral UNDER 365, NASS-IN-NASS-VERSION</b>				
Menge der Mischung	Spectral UNDER 365	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	77 g	13 g	17 g	14 g
0,20 l	154 g	26 g	35 g	29 g
0,30 l	230 g	39 g	52 g	43 g
0,40 l	307 g	52 g	69 g	58 g
0,50 l	384 g	65 g	87 g	72 g
1,00 l	768 g	129 g	173 g	144 g