

Spectral UNDER 345

Reaktiv-Haftprimer

VERWANDTE PRODUKTE

Spectral UNDER 345 Spectral H 6915 Reaktiv-Haftprimer Härter

EIGENSCHAFTEN

- Sehr guter Korrosionsschutz
- Ausgezeichnetes Haftvermögen
 - Hohe Ergiebigkeit
 - Schnelle Applikation



Spectral UNDER 345 Technisches Merkblatt

2017-04-21

Entfetten, mit P120 + P240 Schleifpapier trocken schleifen. Aluminium Entfetten, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten. Galvanisierter Stahl Entfetten, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten. MISCHUNGSVERHÄLTNIS	UNTERGRÜNDE					
MISCHUNGSVERHÄLTNIS Volumenverhältnis Gewichtsverhältnis UNDER 345 H 6915 1 1 100 H 6915 1 100 SEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN Zulässiger VOC-Gehalt II/B/c* Tatsächlicher VOC-Gehalt 1VEB/c* *Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß der EU-Richtlinie 2004/42/CE APPLIKATIONSBEDINGUNGEN Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80 % aufzutragen. APPLIKATION Düse Druck Abstand 1.2 + 1.5mm ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten. Anzahl der Schichten Dicke der trockenen Einzelschicht 5 +10 μm	Stahl		Entfetten, mit P120 + P240 Schleifpapier trocken schleifen.			
MISCHUNGSVERHÄLTNIS Volumenverhältnis Gewichtsverhältnis UNDER 345 H 6915 1 1 100 H 6915 1 1 80 VISKOSITÄT DIN 4/20 °C 18 + 20 s GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN Zulässiger VOC-Gehalt II/B/c* T80 g/l Tatsächlicher VOC-Gehalt T8 verbinder Verbind	Aluminium					
Volumenverhältnis Gewichtsverhältnis			Entfetten, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.			
UNDER 345 H 6915 1 100 80 VISKOSITÄT DIN 4/20 °C 18 + 20 s GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN Zulässiger VOC-Gehalt II/B/c* Tatsächlicher VOC-Gehalt *Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß der EU-Richtlinie 2004/42/CE APPLIKATIONSBEDINGUNGEN Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80 % aufzutragen. APPLIKATION APPLIKATION ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten. Anzahl der Schichten 1 + 2 Dicke der trockenen Einzelschicht 5 +10 µm	MISCHUNGSVER	RHÄLTNIS				
VISKOSITÄT DIN 4/20 °C 18 + 20 s GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN Zulässiger VOC-Gehalt II/B/c* Tatsächlicher VOC-Gehalt *Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß der EU-Richtlinie 2004/42/CE APPLIKATIONSBEDINGUNGEN Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80 % aufzutragen. APPLIKATION Düse Druck Abstand 1.2 ÷ 1.5mm ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten. Anzahl der Schichten 1 ÷ 2 Dicke der trockenen Einzelschicht 5 ÷10 µm			Volumenverhä	ältnis	Gewichtsverhältnis	
BIN 4/20 °C 18 + 20 s GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN Zulässiger VOC-Gehalt II/B/c* Tatsächlicher VOC-Gehalt * Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß der EU-Richtlinie 2004/42/CE APPLIKATIONSBEDINGUNGEN Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80 % aufzutragen. APPLIKATION Düse Düse Druck ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten. Anzahl der Schichten 1 + 2 Dicke der trockenen Einzelschicht 5 +10 μm						
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN Zulässiger VOC-Gehalt II/B/c* Tatsächlicher VOC-Gehalt * Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß der EU-Richtlinie 2004/42/CE APPLIKATIONSBEDINGUNGEN Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80 % aufzutragen. APPLIKATION Düse Druck Abstand 1.2 ÷ 1.5mm ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten. Anzahl der Schichten 1 + 2 Dicke der trockenen Einzelschicht 5 +10 μm	VISKOSITÄT					
Zulässiger VOC-Gehalt II/B/c* 780 g/I Tatsächlicher VOC-Gehalt 780 g/I * Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß der EU-Richtlinie 2004/42/CE APPLIKATIONSBEDINGUNGEN Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80 % aufzutragen. APPLIKATION Düse Druck Abstand Standardpistole mit Schwerkraftzuführung 1.2 ÷ 1.5mm ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten. Anzahl der Schichten 1 ÷ 2 Dicke der trockenen Einzelschicht 5 ÷10 μm		DIN 4/20 °C		18 ÷ 2	18 ÷ 20 s	
Tatsächlicher VOC-Gehalt * Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß der EU-Richtlinie 2004/42/CE APPLIKATIONSBEDINGUNGEN Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80 % aufzutragen. APPLIKATION Düse Druck Abstand 1.2 + 1.5mm ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten. Anzahl der Schichten 1 + 2 Dicke der trockenen Einzelschicht 5 +10 μm	GEHALT AN FLÜ	CHTIGEN ORGANISC	CHEN VERBINDUNGEN			
APPLIKATIONSBEDINGUNGEN Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80 % aufzutragen. APPLIKATION Düse Druck Abstand 1.2 ÷ 1.5mm ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten. Anzahl der Schichten 1 ÷ 2 Dicke der trockenen Einzelschicht 5 ÷10 μm	_					
Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80 % aufzutragen. APPLIKATION Düse Druck Abstand ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten. Anzahl der Schichten 1 ÷ 2 Dicke der trockenen Einzelschicht 5 ÷10 μm	* Für streich- bzw	. spritzfertige Mischung	g gemäß der EU-Richtlinie	e 2004/42/CE		
APPLIKATION Düse Druck Abstand	APPLIKATIONSE	BEDINGUNGEN				
Düse Druck Abstand Standardpistole mit Schwerkraftzuführung 1.2 ÷ 1.5mm ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten. Anzahl der Schichten 1 ÷ 2 Dicke der trockenen Einzelschicht 5 ÷10 μm	Es wird empfohle	n, den Füller bei einer ⁻	Temperatur von über 15 °	C und einer Luftfeuc	htigkeit von maximal 80	% aufzutragen.
Standardpistole mit Schwerkraftzuführung 1.2 ÷ 1.5mm ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten. Anzahl der Schichten 1 ÷ 2 Dicke der trockenen Einzelschicht 5 ÷10 μm	APPLIKATION					
Schwerkraftzuführung Anzahl der Schichten 1 ÷ 2 Dicke der trockenen Einzelschicht 5 ÷10 μm				Düse	Druck	Abstand
Dicke der trockenen Einzelschicht 5 ÷10 μm	*			1.2 ÷ 1.5mm		
	Anzahl der Schicht		ten	1 ÷ 2		
Fraighigkeit der streich- hau 7.0 m² //		Dicke der trockenen Einzelschicht		5 ÷10 μm		
spritzfertigen Mischung für die Dicke der Trockenschicht im angegebenen Bereich		Ergiebigkeit der sti spritzfertigen Misc Trockenschicht im	hung für die Dicke der	7.0 m²/l bei 15 μm		
Topfzeit der Mischung bei 20 °C 2 Tage		Topfzeit der Misch	ung bei 20 °C	2 Tage		
Ablüftzeit zwischen den Schichten 3 ÷5 min	<u> </u>	Ablüftzeit zwischer	n den Schichten	3 ÷5 min		
L L L L L L L L L L L L L L L L L L L	Auf UNDER 345					



Spectral UNDER 345

Technisches Merkblatt 2017-04-21

AUSHÄRTEZEIT	
	7 min/20 ℃

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Verdünner für Acrylerzeugnisse Spectral SOLV 855 oder Nitroverdünner.

LAGERUNG

In trockenen und kühlen Räumen, fern von Feuer- und Wärmequellen aufbewahren.

Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.

114	I TD			-
НΔ	I TR	ΔK	ĸ	

Spectral UNDER 345	24 Monate/20 ℃
Spectral H 6915	24 Monate/20 ℃

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt

SONSTIGE ANGABEN

Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.



Spectral UNDER 345 Technisches Merkblatt

2017-04-21

Spectral UNDER 345

GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE:

ACHTUNG! Um einen Füller mit den entsprechenden Parametern zu erhalten ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

Menge der Mischung	Spectral UNDER 345	Spectral H 6915	
0.10	53 g	45 g	
0.20	107 g	89 g	
0.30 l	160 g	134 g	
0.40 I	213 g	178 g	
0.50 l	267 g	223 g	
0.75	400 g	334 g	
1.00	533 g	445 g	
2.00 l	1066 g	890 g	