

# SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Technisches Merkblatt

## Spectral UNDER 325

Acrylfüller

Spectral UNDER 325  
Spectral UNDER 325  
Spectral UNDER 325  
Spectral H 6525  
Spectral SOLV 855



Spectral PLAST 775  
Spectral PLAST 825







### VERWANDTE PRODUKTE



P1-Acrylfüller weiß  
P3-Acrylfüller grau  
P5-Acrylfüller schwarz  
Härter standardmäßig, kurz  
Verdüner für Acrylzeugnisse standard,  
kurz, lang, extra lang  
Elastifizierer  
Haftadditiv für Kunststoffe

### EIGENSCHAFTEN

- Acrylfüller „Nass-in-Nass“ mit niedrigerem Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen (VOC)
  - Ausgezeichnetes Fließvermögen
    - Glatte Oberfläche
    - Kurze Aushärtezeit
- Ausgezeichnetes Haftvermögen an verschiedenen Untergründen
  - Graustufenspektrumsystem

UNTERGRÜNDE					
Alte Lackschichten inkl. thermoplastischer Lacke		Entfetten, mit P220 ÷ P360 Schleifpapier trocken schleifen.			
Polyesterspachteln		Trocken schleifen der Fläche bis zum Erreichen der abschließenden Glätte mit P240 ÷ P320 Schleifpapier.			
Epoxidfüller		Bis 12 Stunden ohne Schleifen, nach 12 Stunden mit Schleifpapier P320 durchschleifen.			
Stahl		Entfetten, mit P120 Schleifpapier trocken schleifen.			
Reaktiv-Haftprimer		Nach dem Aushärten auftragen.			
Kunststoffe		Siehe Anleitung DE_SI_Lackieren von Kunststoffen.			
Polyesterlamine		Entfetten, mit P280 Schleifpapier trocken schleifen.			
GRAUSTUFEN					
P1	P2	P3	P4	P5	
P1: 100% P5: 0%	P1: 90% P5: 10%	P1: 70% P5: 30%	P1: 30% P5: 70%	P1: 0% P5: 100%	
	P1: 70% P3: 30%		P3: 50% P5: 50%		
ACHTUNG: Füller bzw. Zusatz nach den angegebenen (Gewichts- bzw. Volumen-) verhältnissen mischen, bevor Härter und Verdünner hinzugefügt werden.					
MISCHUNGSVERHÄLTNIS					
	UNDER 325 H 6525 SOLV 855	Grundierungsversion		Nass-in-Nass-Version	
		Volumen- verhältnis	Gewichts- verhältnis	Volumen- verhältnis	Gewichts- verhältnis
		3	100	3	100
		1	20	1	20
		0,9	15	1,2	21
VISKOSITÄT					
	DIN 4/20 °C	Grundierungsversion		Nass-in-Nass-Version	
		24÷28 s		19÷23 s	
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN					
Zulässiger VOC-Gehalt II/B/c*		540 g/l			
Tatsächlicher VOC-Gehalt, Grundierungsversion		516 g/l			
Tatsächlicher VOC-Gehalt, Nass-in-Nass-Version		539 g/l			
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß der EU-Richtlinie 2004/42/CE					

APPLIKATIONSBEDINGUNGEN							
Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80 % aufzutragen.							
APPLIKATION							
		Grundierungsversion			Nass-in-Nass-Version		
		Düse	Druck	Abstand	Düse	Druck	Abstand
	Standardpistole mit Schwerkraftzuführung	1,6÷1,8 mm	ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.		1,3÷1,4 mm	ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	
	Anzahl der Schichten	1÷2			1÷2 ACHTUNG: Die folgenden Schichten des Systems nach spätestens 3 Stunden auftragen. Nach 3 Stunden ist Spectral UNDER 325 durchzuschleifen.		
	Dicke der trockenen Einzelschicht	Grundierungsversion			Nass-in-Nass-Version		
		40÷60 µm			25÷35 µm		
	Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung für die Dicke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	8,2 m <sup>2</sup> /l bei 50 µm			13,0 m <sup>2</sup> /l bei 30 µm		
		Topfzeit der Mischung bei 20 °C	60 Min.			90 Min.	
	Ablüftzeit zwischen den Schichten	10÷15 Min.			5÷10 Min.		
AUSHÄRTEZEIT							
	20 °C			60 °C			
	3 Stunden			30 Min.			
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.							
TROCKNEN MIT DEM INFRAROTSTRAHLER							
	Abstand Die Zeit ist von der Art und Leistung der Lampe abhängig.	Empfehlungen des Geräteherstellers beachten. 10÷20 Min.					
ACHTUNG: Das Auswärmen mit dem Strahler darf erst nach 10 min nach dem Auftragen der letzten Schicht erfolgen.							

<b>SCHLEIFEN</b>				
	Trockenschleifen	P360 ÷ P500		
	Nass-Schleifen	P600 ÷ P1000		
<b>JE NACH ARBEITSTEMPERATUR VERWENDETE PRODUKTE</b>				
	15+18°C	18+25°C	25+35°C	+ 35°C
Spectral SOLV 855	Kurz	Standard	Lang	Extra lang
<b>Spectral PLAST 775 ELASTIFIZIERER</b>				
Um die Elastizität der Lackschicht auf Kunststoffelementen bzw. ihre Widerstandsfähigkeit gegen Steinschlag (z. B. im Bereich des Frontstreifens und der Motorhaube) zu erhöhen, sind 10 – 30 % Spectral PLAST 775 pro streich- bzw. spritzfertige Mischung (Spectral KLAR 325 und Spectral H 6525) zuzugeben, wobei die Verdünnermenge entsprechend korrigiert wird.				
<b>Spectral PLAST 825 HAFTADDITIV FÜR KUNSTSTOFFE</b>				
Zur Verbesserung des Haftvermögens einer Lackschicht auf Kunststoffelementen (insbesondere PP und seine Gemische) Spectral PLAST 825 im Volumenverhältnis 30% zur Komponente A hinzufügen.				
<b>REINIGUNG DER WERKZEUGE</b>				
Verdünnung Spectral SOLV 855 oder Nitroverdünnung.				
<b>LAGERUNG</b>				
In trockenen und kühlen Räumen, fern von Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.				
<b>HALTBARKEIT</b>				
Spectral UNDER 325		24 Monate/20 °C		
Spectral H 6525 standardmäßig		18 Monate/20 °C		
Spectral H 6525 kurz		12 Monate/20 °C		
Spectral SOLV 855		24 Monate/20 °C		
Spectral PLAST 775		24 Monate/20 °C		
Spectral PLAST 825		24 Monate/20 °C		
<b>SICHERHEIT</b>				
Siehe Sicherheitsdatenblatt				
<b>SONSTIGE ANGABEN</b>				
Registernummer: 000024104				
Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.				

**Spectral UNDER 325, GRUNDIERUNGSVERSION**

**GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE:**

**ACHTUNG!**

Um einen Füller mit den entsprechenden Parametern zu erhalten ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

Menge der Mischung	Spectral UNDER 325	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	104 g	20 g	16 g
0,20 l	208 g	40 g	32 g
0,30 l	311 g	61 g	49 g
0,40 l	415 g	81 g	65 g
0,50 l	519 g	101 g	81 g
0,75 l	779 g	152 g	122 g
1,00 l	1038 g	202 g	162 g
2,00 l	2076 g	404 g	324 g

**Spectral UNDER 325, NASS-IN-NASS-VERSION**

**GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE:**

Menge der Mischung	Spectral UNDER 325	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	98 g	19 g	20 g
0,20 l	196 g	38 g	41 g
0,30 l	293 g	57 g	61 g
0,40 l	391 g	76 g	81 g
0,50 l	489 g	95 g	102 g
0,75 l	734 g	143 g	152 g
1,00 l	978 g	190 g	203 g
2,00 l	1956 g	380 g	406 g

**Beispielhafte Mengen bei Anwendung von Spectral PLAST 825 im Volumenverhältnis von 30% pro Komponente A.**

**Spectral UNDER 325, GRUNDIERUNGSVERSION**

Menge der Mischung	Spectral UNDER 325	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	85 g	17 g	14 g	14 g
0,20 l	170 g	34 g	28 g	28 g
0,30 l	256 g	51 g	41 g	43 g
0,40 l	341 g	69 g	55 g	57 g
0,50 l	427 g	86 g	69 g	72 g
1,00 l	853 g	172 g	138 g	144 g

**Spectral UNDER 325, NASS-IN-NASS-VERSION**

Menge der Mischung	Spectral UNDER 325	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	81 g	16 g	17 g	14 g
0,20 l	162 g	33 g	35 g	27 g
0,30 l	243 g	49 g	52 g	41 g
0,40 l	325 g	65 g	70 g	55 g
0,50 l	406 g	82 g	87 g	68 g
1,00 l	812 g	163 g	175 g	137 g