

Technisches Merkblatt

Spectral SOFT LIGHT

Multifunktionsspachtel
2K-Multifunktionsspachtel

Betox 50E

VERWANDTE PRODUKTE
Härter

EIGENSCHAFTEN

- Polyester-Multifunktionsspachtel
- Verbindet die Eigenschaften von Füll- und Feinspachtel
- Verwendung moderner Füllstoffe
- Indikator zum Anzeigen der optimalen Vermischung des Spachtels mit dem Härter
 - Cremeartige Konsistenz und einfache Anwendung
 - Hervorragendes Schleifen
- Durch Anwendung einzigartiger Zusätze glattere Oberfläche und weniger Löcher

UNTERGRÜNDE			
Alte Lackschichten	Entfetten, mit Schleifpapier P220 ÷ P280 trocken durchschleifen, entfetten.		
Polyesterlamine	Entfetten, mit Schleifpapier P80 ÷ P120 trocken durchschleifen, entfetten.		
Stahl	Entfetten, mit Schleifpapier P80 ÷ P120 trocken durchschleifen, entfetten.		
Verzinkter Stahl	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren, erneut entfetten.		
Aluminium	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren, entfetten.		
2 K-Acrylfüllungen	Entfetten, mit Schleifpapier P220 ÷ P280 trocken durchschleifen, entfetten.		
UNDER 305-00	Entfetten, mit Schleifpapier P220 ÷ P280 trocken durchschleifen, entfetten.		
UNDER 385	Ab 90 Minuten bis 12 Stunden bei 20°C: ohne Schleifen Über 12 Stunden: entfetten, mit Schleifpapier P220 ÷ P280 trocken durchschleifen, entfetten.		
UNDER 385-00	Ab 30 Minuten bis 12 Stunden bei 20°C: ohne Schleifen Über 12 Stunden: entfetten, mit Schleifpapier P220 ÷ P280 trocken durchschleifen, entfetten.		
Achtung: Der Spachtel darf nicht unmittelbar auf Reaktiv-Haftprimer (wash primery), 1 K-Acryl- und Zellulosenitratprodukte aufgetragen werden.			
MISCHUNGSVERHÄLTNIS			
	Spectral SOFT LIGHT HÄRTER	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
		100 ml 2 ml	100 g 2 g
ANTEIL FLÜCHTIGER ORGANISCHER VERBINDUNGEN			
VOC II/B/b Grenzwert*	250 g/l		
Tatsächlicher VOC-Gehalt	90 g/l		
* Für eine anwendungsfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.			
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN			
Es wird empfohlen, den Spachtel bei einer Temperatur von über +10°C aufzutragen.			
ANWENDUNG			
	Oberfläche säubern und durchschleifen.		
	Mit Spectral EXTRA 785 entfetten.		
	Komponenten gut miteinander vermischen, bis eine einheitliche Farbe erreicht wird. Farbwechsel von Blau auf Weiß im Laufe der Aushärtereaktion. Erforderliche Härtermengen beachten.		

	Spachteln. Schichtdicke nicht größer als 5 mm.	
	3 ÷ 6 Minuten / 20°C Uneinheitliche Farbe nach Ablauf von 3-6 Minuten bedeutet, dass der Spachtel mit dem Härter ungenau vermischt wurde.	
AUSHÄRTEZEITEN		
	20°C	60°C
	20 ÷ 30 Minuten	10 Minuten
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.		
TROCKNEN MIT INFRAROTSTRAHLER		
	Abstand Zeit je nach der Art und Leistung der Lampe	Anweisungen des Geräteherstellers beachten Ca. 5 Min.
SCHLEIFEN		
	Grobschliff	P120 ÷ P150
	Endschliff	P180 ÷ P240
FARBE		
Blau in der Verpackung. Weiß nach dem Aushärten.		
REINIGUNG DER WERKZEUGE		
Verdünner für Zellulosenitraterzeugnisse, Thin 880, Aceton.		
LAGERBEDINGUNGEN		
Kühl und trocken halten, von Flammen und Hitze fernhalten. Vor Sonnenbestrahlung schützen.		
GARANTIE		
Spectral SOFT LIGHT	12 Monate/20°C	
HÄRTER	18 Monate/20°C	
SICHERHEIT		
Siehe Sicherheitsdatenblatt		
SONSTIGE ANGABEN		
<p>Registernummer: 000024104</p> <p>Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.</p>		