







Technisches Datenblatt

## **Spotlight UV**

### **EIGENSCHAFTEN**

- Indikator, der eine korrekte Aushärtung im gesamten Volumen zeigt.
  - Behandlung nach 2 Minuten
  - Bereit für den Einsatz
- Nicht eingeschränkte Auftragsdauer
  - Für geringfügige Reparaturen
    - Ohne Styrol

<b>UNTERGRÜNDE</b>		
Alte Lackschichten	entfetten, mit Schleifpapier P220 ÷ P280 trocken durchschleifen, entfetten.	
Polyesterlamine	entfetten, mit P100 ÷ P120 Schleifpapier trocken schleifen, entfetten.	
Stahl	entfetten, mit P100 ÷ P120 Schleifpapier trocken schleifen, entfetten.	
Verzinkter Stahl	entfetten, mit P100 ÷ P120 Schleifpapier trocken schleifen, entfetten.	
Aluminium	entfetten, mit P100 ÷ P120 Schleifpapier trocken schleifen, entfetten.	
2 K-Acrylfüller	entfetten, mit Schleifpapier P220 ÷ P280 trocken durchschleifen, entfetten.	
Spachtelmasse SPOTLIGHT UV wird für Spot Repair Instandsetzungen empfohlen. Das Produkt basiert auf Epoxidharz, durch das sehr gute Barriereigenschaften gewährleistet werden. Es wird empfohlen, das Produkt direkt auf metallische Untergründe aufzutragen (Vorbereitung gem. den o. g. Vorgaben), ohne dass zusätzlicher Korrosionsschutz eingesetzt werden muss.		
<b>UV-Lampe</b>		
UV-Lampen mit einer Wellenlänge von 395-400nm. Die Aushärtungszeit hängt von der Leistung der Lampe und ihrem Abstand zum Substrat/Element ab. Wir empfehlen die Verwendung der Lampe Scangrip UV GUN.		
<b>ANWENDUNGSBEDINGUNGEN</b>		
Es wird empfohlen, die Spachtel bei einer Temperatur von über +10 °C aufzutragen.		
<b>AUFTRAGEN</b>		
	Oberfläche säubern und durchschleifen.	
	Mit Spectral EXTRA 785 entfetten.	
	Die Spachtel auftragen.	
	Gesamtstärke nach dem Auftragen von mehreren Schichten unter Berücksichtigung der Belichtung aller Schichten – max. 1,5 mm Max. Durchmesser der zu reparierenden Fläche 20 cm	
	Stellen Sie die Lampe in einem Abstand von maximal 15 cm auf. Aushärten 30 s lang für 0,5 mm-Dicke Aushärten 60 s lang für 1mm-Dicke Ein vollständiger Farbumschlag der Spachtel zeigt an, dass der Vorgang korrekt durchgeführt wurde.	
<b>SCHLEIFEN</b>		
	Grobschliff	P150 ÷ P180
	Endschliff	P240 ÷ P360
<b>FARBE</b>		
Blau in der Verpackung, beige nach Aushärtung		

GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN	
VOC II/B/b Grenzwert*	250 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt	90 g/l
* Für eine anwendungsfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE	
REINIGUNG DER WERKZEUGE	
Nitroverdüner	
LAGERUNGSBEDINGUNGEN	
Kühl und trocken, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Vor Sonnenbestrahlung schützen.	
HALTBARKEIT	
Spotlight UV	12 Monate/20 °C
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt	
WICHTIGE BEMERKUNGEN	
<p><b>Beachten Sie bei der Arbeit mit UV-Lampen, die UV-Strahlen emittieren, alle vom Gerätehersteller gelieferten Sicherheitsanweisungen. Verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung (Schutzbrille, Schutzkleidung), die für die verwendete UV-Lampe geeignet ist.</b></p> <p>Das Produkt kann aushärten, wenn es dem Sonnenlicht oder künstlichem Licht ausgesetzt wird. Vor Sonneneinstrahlung in jeder Phase der Produktverwendung schützen.</p>	
SONSTIGE INFORMATIONEN	
<p>Registernummer: 000024104</p> <p>Die Effizienz unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Material enthaltenen Daten stimmen mit dem derzeitigen Erkenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Wir garantieren die hohe Qualität unserer Produkte unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten nach den Regeln der Handwerkskunst ausgeführt werden. Da das Produkt mit verschiedenen Materialien möglicherweise unterschiedlich reagiert, ist es erforderlich, vor der Anwendung eine Probe durchzuführen. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.</p>	