

Technisches Merkblatt
GRAVIT 600
Steinschlagschutz

EIGENSCHAFTEN	
<p>STEINSCHLAGSCHUTZ GRAVIT 600 – Das Produkt bildet eine elastische Schicht mit feinkörniger Struktur, die widerstandsfähig gegen Steinschlag ist. Schützt vor Benzin, Ölen, Wasser und Salz. Zeichnet sich auch durch hervorragende schallabsorbierende und dämpfende Eigenschaften aus. Das Produkt ist aus Kunstharz hergestellt, es enthält weder Asphalte noch Bitumen und kann mit beliebigen Acryllacken beschichtet werden.</p>	
UNTERGRÜNDE	
2K-Acrylfüller	Bis zum Erreichen der abschließenden Glätte mit Schleifpapier P240 - P320 trocken schleifen, abblasen und entfetten.
Polyesterspachtel	Bis zum Erreichen der abschließenden Glätte mit Schleifpapier P240 - P320 trocken schleifen, abblasen und entfetten.
Epoxidfüller	Bis zu 12 Stunden ungeschliffen, nach Ablauf von 12 Stunden mit Schleifpapier P320 schleifen, abblasen, entfetten.
Stahl	Entfetten, mit Schleifpapier P120 trocken schleifen, abblasen, nochmals entfetten.
Aluminium	Entfetten, mit Schleifpapier P280 - P360 trocken schleifen bzw. mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.
Verzinkter Stahl	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.
Edelstahl	Entfetten.
Reaktiv-Haftprimer (Washprimer)	Nach dem Aushärten auftragen.
Kunststoffe	Mit Entferner PLUS 780 entfetten, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.
Polyesterlamine	Entfetten, mit Schleifpapier P280 trocken schleifen, abblasen, nochmals entfetten.
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN	
VOC II/B/e Grenzwert*	840 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt	560 g/l
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.	
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN	
Es wird empfohlen, den Steinschlagschutz bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80% aufzutragen.	

ANWENDUNG				
 ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	UBS-Pistole	Düse	Druck	Abstand
		4,0 mm	3 - 4 bar	15 - 20 cm
	Anzahl der Schichten	2 - 3		
	Stärke der trockenen Einzelschicht	ca. 100 µm		
	Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	3,5 m ² /l bei 100 µm		
	Abluftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten bei 20 °C	5 - 10 Min.		
Vor Gebrauch schütteln! Zwei oder drei einzelne Schichten aufbringen, jeweils eine Abluftzeit von ca. 5 Minuten nach dem Auftragen jeder Schicht einhalten. Beim Auftragen von Steinschlagschutz GRAVIT 600 unmittelbar auf Stahl wird empfohlen, Gravit 600 mit einer Lackschicht zu decken. Nicht auf Auspuffanlage, Motor, Fahrwerk und Federungselemente auftragen.				
AUSHÄRTEZEIT				
	40 - 60 Min. bei 20 °C			
Bei 20 °C kann die Oberfläche 1 Stunde nach dem Auftragen der letzten Schicht mit Lack beschichtet werden.				
FARBE				
Schwarz, grau, weiß				
REINIGUNG DER WERKZEUGE				
Lösungsbenzin oder Nitroverdüner.				
LAGERBEDINGUNGEN				
In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.				
VERFALLSDATUM				
GRAVIT 600		24 Monate/20 °C		
SICHERHEIT				
Siehe Sicherheitsdatenblatt				
SONSTIGE ANGABEN				
Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.				