

Technisches Merkblatt

PROTECT 330

Acrylfüller

EIGENSCHAFTEN	
<p>Der Acrylfüller PROTECT 330 ist ein Füller, der durch die Verwendung hochwertiger Harze und spezieller Zusatzstoffe guten Korrosionsschutz gewährleistet und die Polyesterschicht (Spachtel) gegen die Decklacke isoliert. Er zeichnet sich durch eine sehr gute Haftung auf verschiedenen Untergründen aus. Der Füller ist in drei Farben erhältlich: schwarz, weiß und grau. Durch deren Mischung in entsprechendem Mischverhältnis wird eine Untergrundfarbe erzielt, die optimales Deckvermögen der einzelnen Lackschichten ermöglicht.</p>	
VERWANDTE PRODUKTE	
H 5520	Härter Standard, Kurz
THIN 850	Verdünner für Acrylzerzeugnisse Standard, Kurz, Lang
PLUS 770	Elastifizierer LT-04-01
PLUS 750	Beschleuniger für Acrylzerzeugnisse LT-04-02
PLUS 760	Anti-Silikon LT-04-04
UNTERGRÜNDE	
Alte Lackschichten inkl. thermoplastische Lacke	Entfetten, mit P220 - P360 Schleifpapier trocken schleifen, abblasen, nochmals entfetten.
Polyesterspachtel	Bis zum Erreichen der abschließenden Glätte mit Schleifpapier P240 - P320 trocken schleifen, abblasen und entfetten.
Epoxidfüller	Bis zu 48 Stunden ungeschliffen, nach Ablauf von 48 Stunden mit Schleifpapier P320 schleifen, abblasen, entfetten.
Stahl	Entfetten, mit P120 Schleifpapier trocken schleifen.
Reaktiv-Haftprimer (Washprimer)	Nach dem Aushärten auftragen.
Kunststoffe	Mit Entferner PLUS 780 entfetten, mit Schleifwolle mattieren, abblasen, nochmals entfetten. Haftvermittler PLUS 700 einsetzen. Bei Bedarf Elastifizierer PLUS 770 auftragen.
Polyesterlamine	Entfetten, mit Schleifpapier P280 trocken schleifen, abblasen, nochmals entfetten.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS							
	PROTECT 330 H 5520 THIN 850	Füllversion		Grundierungsversion		Nass-in-nass-Version	
		Volumen- verhältnis	Gewichts- verhältnis	Volumen- verhältnis	Gewichts- verhältnis	Volumen- verhältnis	Gewichts- verhältnis
		5	100	5	100	5	100
		1	13	1	13	1	13
		15%	9	40%	23	60%	35
Verdünnermenge bezogen auf den Füller.							
VISKOSITÄT							
	DIN 4/20 °C	Füllversion		Grundierungsversion		Nass-in-nass-Version	
		50 - 80 s		25 - 35 s		16 - 20 s	
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN							
VOC II/B/c Grenzwert*				540 g/l			
Tatsächlicher VOC-Gehalt: Füllversion				510 g/l			
Tatsächlicher VOC-Gehalt: Grundierungsversion				570 g/l			
Tatsächlicher VOC-Gehalt: Nass-in-nass-Version				600 g/l			
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE. Die Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE sind nur bei der Füllversion erfüllt.							
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN							
Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80% aufzutragen.							
ANWENDUNG							
 ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	Standardpistole mit Schwerkraftzuführung			Düse	Druck	Abstand	
	Füll- und Grundierungsversion			1,6 - 1,8 mm	3 - 4 bar	15 - 20 cm	
	Nass-in-nass-Version			1,2 - 1,4 mm	3 - 4 bar	15 - 20 cm	
	HVLP-Niederdruckpistole mit Schwerkraftzuführung						
Füll- und Grundierungsversion			1,6 -1,7 mm	2 bar	10 - 15 cm		
Nass-in-nass-Version			1,4 -1.6 mm	2 bar	10 - 15 cm		
	Anzahl der Schichten			1 - 3			
	Stärke der trockenen Einzelschicht			Füllversion	Grundierungs- version	Nass-in-nass- Version	
				40 - 60 µm	30 - 50 µm	20 - 30 µm	
Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich			4,3 m ² /l bei 100 µm	7,9 m ² /l bei 50 µm	11,7 m ² /l bei 30 µm		

	Topfzeit der Mischung bei 20 °C	1 Std.	
	Ablüftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten bei 20 °C	5 -10 Min.	
AUSHÄRTEZEIT			
	20 °C	60 °C	
	3 Std.	30 Min.	
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.			
TROCKNEN MIT DEM INFRAROTSTRAHLER			
	Abstand Die Zeit ist von der Art und Leistung des Strahlers abhängig.	Empfehlungen des Geräteherstellers beachten. 10 - 20 Min.	
ACHTUNG: Das Infrarot-Härten darf erst 10 Minuten nach dem Auftragen der letzten Schicht erfolgen.			
SCHLEIFEN			
	Trocken schleifen	P360 - P500	
	Nass schleifen	P600 - P1000	
VERDÜNNUNG FÜR ACRYLERZEUGNISSE THIN 850			
Oberfläche	15 - 20 °C	20 - 25 °C	25 - 35 °C
Klein 1 – 2 Elemente, Spot-Repair	THIN 850 Kurz	THIN 850 Kurz	THIN 850 Standard
Mittelgroß 3 – 5 Elemente	THIN 850 Kurz/Standard	THIN 850 Standard	THIN 850 Lang
Groß mehr als 5 Elemente	THIN 850 Standard/Lang	THIN 850 Lang	THIN 850 Lang
FARBE			
Weiß, grau, schwarz			
REINIGUNG DER WERKZEUGE			
Verdünner für Acrylzerzeugnisse THIN 850 oder Nitroverdünner.			
LAGERBEDINGUNGEN			
In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.			

VERFALLSDATUM	
PROTECT 330	24 Monate/20 °C
H 5520 Standard	18 Monate/20 °C
H 5520 Kurz	12 Monate/20 °C
THIN 850	24 Monate/20 °C
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt	
BEMERKUNGEN	
<p>Der Acrylfüller PROTECT 330 ist ausschließlich mit dem Härter NOVOL H 5520 anzuwenden.</p> <p>Die Anwendung anderer Härter kann zur Verschlechterung des Korrosionsschutzes des Füllers sowie seiner chemischen und mechanischen Beständigkeit führen.</p>	
SONSTIGE ANGABEN	
<p>Registernummer: 000024104</p> <p>Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.</p>	

ZUSATZINFORMATIONEN			
GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE:			
Füllversion 5+1+15%			
ACHTUNG!			
Um einen Füller mit entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.			
Menge der Mischung	PROTECT 330	H 5520	THIN 850
0,10 l	115 g	15 g	10 g
0,15 l	173 g	22 g	15 g
0,20 l	231 g	30 g	20 g
0,25 l	288 g	37 g	25 g
0,30 l	346 g	44 g	30 g
0,40 l	461 g	59 g	40 g
0,50 l	577 g	74 g	50 g
0,75 l	965 g	111 g	74 g
1,00 l	1153 g	148 g	99 g

GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE:

Grundierungsversion 5+1+40%

ACHTUNG!

Um einen Füller mit entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

Menge der Mischung	PROTECT 330	H 5520	THIN 850
0,10 l	97 g	13 g	22 g
0,15 l	146 g	19 g	33 g
0,20 l	195 g	25 g	45 g
0,25 l	243 g	31 g	56 g
0,30 l	292 g	37 g	67 g
0,40 l	389 g	50 g	89 g
0,50 l	487 g	62 g	111 g
0,75 l	730 g	93 g	167 g
1,00 l	973 g	125 g	222 g

GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE:

Nass-in-nass-Version 5+1+60%

ACHTUNG!

Um einen Füller mit entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

Menge der Mischung	PROTECT 330	H 5520	THIN 850
0,10 l	87 g	11 g	30 g
0,15 l	130 g	17 g	45 g
0,20 l	173 g	22 g	59 g
0,25 l	216 g	28 g	74 g
0,30 l	260 g	33 g	89 g
0,40 l	346 g	44 g	119 g
0,50 l	433 g	55 g	148 g
0,75 l	649 g	83 g	222 g
1,00 l	865 g	111 g	296 g