

Technisches Merkblatt **PROTECT 300**

Acrylfüller

| EIGENSCHAFTEN | |
|---|--|
| <p>ACRYLFÜLLER PROTECT 300 – der Standard-Acrylfüller in unserem Angebot. Durch den Einsatz hochwertiger Harze und spezieller Zusatzmittel haftet er hervorragend auf verschiedenen Untergründen, gewährleistet einen guten Korrosionsschutz und isoliert die Polyesterschicht (Spachtel) gegen die Deckschichten (Lacke, Basislacke). Erhältlich in fünf Farben, wodurch eine optimale Anpassung der Füllerfarbe an den Decklack gegeben ist. Die mögliche Schichtstärke garantiert die Verfüllung mittelgroßer Risse, die durch die Bearbeitung früherer Schichten entstanden sind.</p> | |
| VERWANDTE PRODUKTE | |
| H 5520 | Härter Standard, Kurz |
| THIN 850 | Verdünner für Acrylzeugnisse Standard, Kurz, Lang |
| PLUS 770 | Elastifizierer LT-04-01 |
| PLUS 750 | Beschleuniger für Acrylzeugnisse LT-04-02 |
| PLUS 760 | Anti-Silikon LT-04-04 |
| UNTERGRÜNDE | |
| Alte Lackschichten inkl. thermoplastische Lacke | Entfetten, mit P220 - P360 Schleifpapier trocken schleifen, abblasen, nochmals entfetten. |
| Polyesterspachtel | Bis zum Erreichen der abschließenden Glätte mit Schleifpapier P240 - P320 trocken schleifen, abblasen und entfetten. |
| Epoxidfüller | Bis zu 48 Stunden ungeschliffen, nach Ablauf von 48 Stunden mit Schleifpapier P320 schleifen, abblasen, entfetten. |
| Stahl | Entfetten, mit Schleifpapier P120 trocken schleifen, abblasen, nochmals entfetten. |
| Reaktiv-Haftprimer (Washprimer) | Nach dem Aushärten auftragen. |
| Kunststoffe | Mit Entferner PLUS 780 entfetten, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten. Haftvermittler PLUS 700 einsetzen. Bei Bedarf Elastifizierer PLUS 770 auftragen. |
| Polyesterlamine | Entfetten, mit Schleifpapier P280 trocken schleifen, abblasen, nochmals entfetten. |

| MISCHUNGSVERHÄLTNIS | | | | |
|--|---|-------------------------------------|-----------|--------------------|
|  | PROTECT 300 H 5520 THIN 850 | Volumenverhältnis | | Gewichtsverhältnis |
| | | 4 | | 100 |
| | | 1 | | 16 |
| | | 25% - 35% | | 14 - 20 |
| Verdünnermenge bezogen auf den Füller. | | | | |
| VISKOSITÄT | | | | |
|  | DIN 4/20 °C | 25 - 45 s | | |
| GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN | | | | |
| VOC II/B/c Grenzwert* | | 540 g/l | | |
| Tatsächlicher VOC-Gehalt | | 535 g/l | | |
| * Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE. | | | | |
| ANWENDUNGSBEDINGUNGEN | | | | |
| Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80% aufzutragen. | | | | |
| ANWENDUNG | | | | |
|  <p>ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.</p> | | Düse | Druck | Abstand |
| | Standardpistole mit Schwerkraftzuführung | 1,6 - 1,8 mm | 3 - 4 bar | 15 - 20 cm |
| | HVLP-Niederdruckpistole mit Schwerkraftzuführung | 1,6 - 1,7 mm | 2 bar | 10 - 15 cm |
|  | Anzahl der Schichten | 2 - 3 | | |
| | Stärke der trockenen Einzelschicht | 30 - 40 µm | | |
| | Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich | 4,2 m ² /l bei 100 µm | | |
|  | Topfzeit der Mischung bei 20 °C | 1 Std. | | |
|  | Ablüfzeit zwischen dem Aufbringen der Schichten bei 20 °C | 5 -10 Min. | | |

| AUSHÄRTEZEIT | | | |
|---|--|--|-------------------|
|  | 20 °C | 60 °C | |
| | 3 Std. | 30 Min. | |
| ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente. | | | |
| TROCKNEN MIT DEM INFRAROTSTRAHLER | | | |
|  | Abstand Die Zeit ist von der Art und Leistung des Strahlers abhängig. | Empfehlungen des Geräteherstellers beachten. 10 - 20 Min. | |
| ACHTUNG: Das Infrarot-Härten darf erst 10 Minuten nach dem Auftragen der letzten Schicht erfolgen. | | | |
| SCHLEIFEN | | | |
|  | Trocken schleifen | P360 - P500 | |
|  | Nass schleifen | P600 - P1000 | |
| VERDÜNNUNG FÜR ACRYLERZEUGNISSE THIN 850 | | | |
| Oberfläche | 15 - 20 °C | 20 - 25 °C | 25 - 35 °C |
| Klein 1 – 2 Elemente, Spot-Repair | THIN 850 Kurz | THIN 850 Kurz | THIN 850 Standard |
| Mittelgroß 3 – 5 Elemente | THIN 850 Kurz/Standard | THIN 850 Standard | THIN 850 Lang |
| Groß mehr als 5 Elemente | THIN 850 Standard/Lang | THIN 850 Lang | THIN 850 Lang |
| FARBE | | | |
| Gelb, rot, weiß, grau, schwarz | | | |
| REINIGUNG DER WERKZEUGE | | | |
| Verdüner für Acrylzeugnisse THIN 850 oder Nitroverdüner. | | | |
| LAGERBEDINGUNGEN | | | |
| In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden. | | | |
| VERFALLSDATUM | | | |
| PROTECT 300 | 24 Monate/20 °C | | |
| H 5520 Standard | 18 Monate/20 °C | | |
| H 5520 Kurz | 12 Monate/20 °C | | |
| THIN 850 | 24 Monate/20 °C | | |

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt

BEMERKUNGEN

Der Acrylfüller PROTECT 300 ist ausschließlich mit dem Härter NOVOL H 5520 anzuwenden.

Die Anwendung anderer Härter kann zur Verschlechterung des Korrosionsschutzes des Füllers sowie seiner chemischen und mechanischen Beständigkeit führen.

SONSTIGE ANGABEN

Registernummer: 000024104

Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.

ZUSATZINFORMATIONEN

GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE: 4+1+25%

ACHTUNG!

Um einen Füller mit entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

| Menge der Mischung | PROTECT 300 | H 5520 | THIN 850 |
|--------------------|-------------|--------|----------|
| 0,10 l | 105 g | 17 g | 15 g |
| 0,15 l | 158 g | 25 g | 22 g |
| 0,20 l | 210 g | 33 g | 30 g |
| 0,25 l | 263 g | 42 g | 37 g |
| 0,30 l | 315 g | 50 g | 45 g |
| 0,40 l | 421 g | 66 g | 59 g |
| 0,50 l | 526 g | 83 g | 74 g |
| 0,75 l | 789 g | 125 g | 111 g |
| 1,00 l | 1051 g | 166 g | 148 g |

GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE: 4+1+35%

ACHTUNG!

Um einen Füller mit entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

| Menge der Mischung | PROTECT 300 | H 5520 | THIN 850 |
|--------------------|-------------|--------|----------|
| 0,10 l | 99 g | 16 g | 19 g |
| 0,15 l | 148 g | 23 g | 29 g |
| 0,20 l | 197 g | 31 g | 39 g |
| 0,25 l | 246 g | 39 g | 49 g |
| 0,30 l | 295 g | 47 g | 58 g |
| 0,40 l | 394 g | 62 g | 78 g |
| 0,50 l | 493 g | 78 g | 97 g |
| 0,75 l | 739 g | 117 g | 146 g |
| 1,00 l | 986 g | 156 g | 194 g |