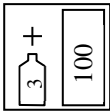


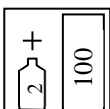





Technisches Merkblatt

PURE

STYROLFREIE-SPACHTEL

EIGENSCHAFTEN		
<p>Der Spachtel PURE wurde ohne Lösungsmittel und Monomere hergestellt, wodurch sie geruchlos, umweltfreundlich und sicher für den Benutzer ist. Der Spachtel weist eine gute Haftfähigkeit am Stahlblech, Aluminium, Holz und Styropor auf, wodurch kein Risiko besteht, dass sie sich ablöst.</p>		
UNTERGRÜNDE		
Polyesterlamine	Mit Schleifpapier P80 - P120 trocken schleifen und mit dem Silikon-Entferner PLUS 780 nochmals entfetten.	
Stahl	Entfetten, mit Schleifpapier P80 - P120 trocken schleifen und nochmals entfetten.	
Aluminium	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren und nochmals entfetten.	
2K-Acrylfüller	Entfetten, mit Schleifpapier P220 - P280 trocken schleifen und entfetten.	
Alte Lackschichten	Entfetten, mit Schleifpapier P220 - P280 trocken schleifen und entfetten.	
ACHTUNG		
<p>Härtet nur mit dem Härter Cetox 30P aus.</p> <p>Um die beste mögliche Haftfähigkeit zu erreichen, wird empfohlen, der Spachtel auf einen Acryl-Primer aufzutragen.</p> <p>Den Spachtel nicht unmittelbar auf Reaktiv-Haftprimer (Washprimer), 1K-Acryl-Erzeugnisse und 1K-Cellulosenitrat-Erzeugnisse auftragen.</p>		
MISCHUNGSVERHÄLTNIS		
		Gewichtsverhältnis
	SPACHTEL HÄRTER	100 g 3 g
VERARBEITUNGSZEIT NACH VERMISCHEN MIT HÄRTER		
4 - 6 Minuten bei 20 °C.		
AUSHÄRTEZEIT		
<p>120 Minuten bei 20°C.</p> <p>Die Aushärtezeit lässt sich verkürzen, indem die zu spachtelnde Fläche für 10 Minuten einer Temperatur von maximal 60 °C ausgesetzt wird.</p>		

BESCHICHTBAR MIT		
Polyester-Feinspachtel, Polyester-Spritzspachtel, Acrylfüller, Epoxidfüller		
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN		
Die minimale Arbeitstemperatur liegt bei +10 °C.		
ANWENDUNG		
	Oberfläche säubern und schleifen.	
	Die Oberfläche mit PLUS 780 entfetten.	
	Härtet nur mit dem Härter Cetox 30P aus. Vorgeschriebene Härter-Mengen einhalten. Komponenten gut miteinander vermischen, bis eine einheitliche Farbe erreicht wird. Gewichtsverhältnisse der Bestandteile: Zu 100 g PURE ca. 3 g Härter (Cetox 30P) zugeben. Abbindezeit 4 – 6 Minuten bei 20 °C.	
	Mit Spachtelklinge auftragen. Maximale Schichtdicke 3 mm.	
	120 Minuten (bei 20 °C) abwarten.	
	Grobschliff	Endschliff
	P80 – P120	P120 – P240
FARBE		
Leicht violett, gelb nach dem Vermischen mit dem Härter.		
DICHTE		
1,4 g/ml		
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN (VOC)		
VOC II/B/b Grenzwert* = 250 g/l	0 g/l	
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung		

REINIGUNG DER WERKZEUGE	
Verdünner für Acrylzeugnisse THIN 850 oder Nitroverdünner.	
LAGERBEDINGUNGEN	
In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.	
VERFALLSDATUM	
PURE	12 Monate/20°C
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt	
BEMERKUNGEN	
Das Produkt ist für den professionellen Gebrauch geeignet. Härtet nur mit dem Härter Cetox 30P aus.	
SONSTIGE ANGABEN	
<p>Registernummer 000024104</p> <p>Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.</p>	