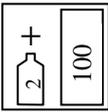
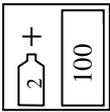


**Technisches Merkblatt**

**CARBON**

**Carbonfaserspachtel**

<b>EIGENSCHAFTEN</b>			
<p>Der Spachtel CARBON ist ein hochqualitativer Leichtspachtel, der mit Glasfaser verstärkt ist. Dank der erarbeiteten Struktur besitzt das Produkt ausgezeichnete konstruktionsbezogene Eigenschaften und ist eine sehr gute Lösung bei größeren Materialverlusten. Die einmalige Rezeptur von CARBON sorgt für eine hohe mechanische Beständigkeit bei einer guten Flexibilität, einen sehr geringen Schwund sowie außergewöhnlich gute Bearbeitungseigenschaften.</p>			
<b>UNTERGRÜNDE</b>			
Polyesterlaminat	mit Schleifpapier P80 – P120 trocken abschleifen und erneut mit Silicon-Entferner PLUS 780 entfetten		
Stahl	entfetten, mit Schleifpapier P80 – P120 trocken abschleifen und erneut entfetten		
Verzinkter Stahl	entfetten, mit Schleifwolle mattieren, erneut entfetten		
Aluminium	entfetten, mit Schleifwolle mattieren, erneut entfetten		
2 K-Acrylfüller	entfetten, mit Schleifpapier P220 – P280 trocken abschleifen und erneut entfetten		
Alte Lackschichten	entfetten, mit Schleifpapier P220 – P280 trocken abschleifen und erneut entfetten		
<b>ACHTUNG</b>			
<p>Der Spachtel darf nicht unmittelbar auf Reaktiv-Haftprimer (wash primer), 1K-Acryl- und Zellulosenitratprodukte aufgetragen werden.</p> <p>Der Spachtel haftet an den meisten marktüblichen verzinkten Stahlsorten.</p>			
<b>MISCHUNGSVERHÄLTNIS</b>			
	SPACHTEL HÄRTER	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
		100 ml	100 g
		2 ml	2 g
<b>VERARBEITUNGSZEIT AB MISCHUNG MIT DEM HÄRTER</b>			
4 - 6 Minuten bei 20°C.			

AUSHÄRTEZEIT		
<p>20 - 25 Minuten bei 20°C.</p> <p>Die Zeit kann durch 10 Minuten langes Ausheizen bei einer Temperatur von max. 60°C verkürzt werden.</p>		
BESCHICHTBAR MIT		
<p>Polyester-Feinspachtel, Polyester-Spritzspachtel, Acrylfüller</p>		
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN		
<p>Die Mindesttemperatur beim Auftragen beträgt +10°C</p>		
ANWENDUNG		
	<p>Oberfläche säubern und abschleifen.</p>	
	<p>Oberfläche mit PLUS 780 entfetten</p>	
	<p>Erforderliche Härtermengen beachten. Komponenten gut miteinander vermischen, bis eine einheitliche Farbe erreicht wird. Volumenverhältnis der Bestandteile: 100 ml CARBON mit 2 ml Härter vermengen.</p> <p>Abbindezeit: 4 - 6 Minuten bei 20°C</p>	
	<p>Eine mind. 5 mm starke Schicht mithilfe eines Spachtels auftragen.</p>	
	<p>20 - 25 Minuten lang (bei 20°C) warten</p>	
	Grobschliff	Endschliff
	P80 - P120	P120 - P240
FARBE		
<p>Grafitgrau</p>		
ANTEIL ORGANISCHER FLÜCHTIGER BESTANDTEILE (VOC)		
VOC II/B/b Grenzwert*	250 g/l	
Tatsächlicher VOC-Gehalt	90 g/l	

* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung.	
<b>REINIGUNG DER WERKZEUGE</b>	
Verdünner für Zellulosenitraterzeugnisse, Thin 850 oder Aceton.	
<b>LAGERBEDINGUNGEN</b>	
Kühl und trocken, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Vor Sonnenbestrahlung schützen.	
<b>GARANTIE</b>	
CARBON	24 Monate / 20°C
<b>SICHERHEIT</b>	
Siehe Sicherheitsdatenblatt.	
<b>BEMERKUNGEN</b>	
Produkt für den professionellen Bedarf.	
<b>SONSTIGE ANGABEN</b>	
<p>Registernummer 000024104</p> <p>Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.</p>	