








Technisches Merkblatt

SPRAY

Spritzspachtel

EIGENSCHAFTEN			
<p>Der Spritzspachtel SPRAY ist ein Feinspachtel zum Auftragen mit Spritz-Druckluft. Selbst bei sehr großen Flächen wird ein ausgezeichneter, glatter Überzug erzielt. Der Spachtel kann nach ca. 2 Stunden bei 20 °C geschliffen werden (die Zeit lässt sich verkürzen, indem die zu spachtelnde Fläche einer Temperatur von maximal 60 °C ausgesetzt wird). Der Spachtel kann sowohl maschinell als auch manuell mit feinkörnigem Schleifpapier bearbeitet werden.</p>			
VERWANDTE PRODUKTE			
CETOX 20 OE	Härter		
THIN 880	Verdünner für Spritzspachtel		
UNTERGRÜNDE			
Alte Lackschichten	Entfetten, mit Schleifpapier P220 - P280 trocken schleifen und nochmals entfetten.		
Polyesterspachtel	Mit Schleifpapier P240 trocken schleifen und entfetten.		
Epoxidfüller	Mattieren und entfetten. Bei Epoxidfüllern von NOVOL ist der Spachtel frühestens 4 Stunden nach Einsatz des Epoxidfüllers aufzutragen.		
Stahloberflächen	Entfetten, mit Schleifpapier P80 - P120 trocken schleifen und nochmals entfetten.		
Aluminiumoberflächen	Mit Entferner PLUS 780 entfetten, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.		
Kunststoffe (ausgenommen PE, PP und PTFE)	Mit Entferner PLUS 780 entfetten, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.		
2K-Acrylfüller	Entfetten, mit Schleifpapier P220 - P280 trocken schleifen und entfetten.		
<p>Achtung: Den Spritzspachtel nicht unmittelbar auf Reaktiv-Haftprimer (Washprimer), 1K-Acryl-Erzeugnisse und 1K-Cellulosenitrat-Erzeugnisse auftragen.</p>			
MISCHUNGSVERHÄLTNIS			
	SPRAY CETOX-20OE THIN 880	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
		100 ml von 6 bis 7 ml max. 10 ml	100 g von 3.5 bis 4.5 g max. 6 g
Verdünnermenge bezogen auf die Mischung von SPRAY und CETOX 20 OE zugeben.			

GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN (VOC)				
VOC II/B/c Grenzwert*		540 g/l		
Tatsächlicher VOC-Gehalt		300 g/l		
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.				
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
Es wird empfohlen, den Spritzspachtel bei einer Temperatur von über 1 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80% aufzutragen.				
ANWENDUNG				
	Standardpistole mit Schwerkraftzuführung	Düse	Druck	Abstand
	ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	2,2 - 3,0 mm	3 - 4 bar	15 - 20 cm
	Anzahl der Schichten	1 - 3		
	Stärke einer Nass-Schicht	ca. 100 µm		
	Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	6,0 m ² /l bei 100 µm		
	Maximale Gesamt- Schichtstärke	ca. 300 µm		
	Topfzeit der Mischung bei 20 °C	20 - 30 Minuten		
	Ablüftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	2 - 5 Minuten		
AUSHÄRTEZEIT				
	20 °C	90 - 120 Minuten		
	60 °C	30 Minuten		
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.				
SCHLEIFEN				
	Grobschliff	Endschliff		
	P180 - P240	P240 - P320		
FARBE				
Grau				

BESCHICHTBAR MIT	
den meisten auf dem Markt erhältlichen Acrylfüllern, Epoxidfüllern, Farben und Lacken.	
REINIGUNG DER WERKZEUGE	
Verdünner für Spritzspachtel THIN 880 oder Nitroverdünner.	
LAGERBEDINGUNGEN	
In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.	
VERFALLSDATUM	
SPRAY	12 Monate/20 °C
THIN 880	24 Monate/20 °C
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt	
BEMERKUNGEN	
Das Produkt ist für den professionellen Gebrauch geeignet. Der Spritzspachtel SPRAY ist ausschließlich mit dem Härter CETOX-200E und dem Verdünner THIN 880 einzusetzen. Die Verwendung eines anderen Systems (Härter, Verdünner) kann zum nicht ausreichenden Aushärten der Spachtelschicht und somit zu Lackmängeln führen.	
SONSTIGE ANGABEN	
Registernummer 000024104 Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.	