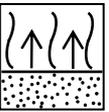


**Technisches Merkblatt**

**1K**

**Acrylspachtel 1K\***

<b>EIGENSCHAFTEN</b>	
<p>Der Acrylspachtel <b>1K</b> ist ein einkomponentiger Acryl-Feinspachtel. Er dient vor allem zum Ausgleichen sehr kleiner Risse und Materialverluste unmittelbar vor dem Lackieren. Kann mit beliebigen Acryl- und Basislacken beschichtet werden. Dazu ist der Spachtel ausschließlich sehr dünnschichtig aufzutragen (dabei vor dem Auftragen weiterer Spachtelschichten jeweils bis zum Ablüften des Verdünners abwarten) und mit dem gleichen Schleifpapier zu schleifen, das auch bei Acrylfüllern verwendet wird.</p>	
<b>UNTERGRÜNDE</b>	
Polyesterlaminat	Entfetten, mit Schleifpapier P280 - P360 trocken schleifen und mit dem Silikon-Entferner PLUS 780 nochmals entfetten.
Polyesterspachtel	Entfetten, mit Schleifpapier P280 - P360 trocken schleifen und nochmals entfetten.
1K-Acrylfüller	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren und nochmals entfetten.
2K-Acrylfüller	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren und nochmals entfetten.
alte Lackschichten inkl. thermoplastische Lacke	Entfetten, mit Schleifpapier P280 - P360 trocken schleifen und nochmals entfetten.
<b>ACHTUNG</b>	
Den Spachtel nicht unmittelbar auf metallische Untergründe auftragen.	
<b>AUSHÄRTEZEIT</b>	
<p>15 bis 30 Minuten bei 20 °C.                      Die Aushärtezeit lässt sich verkürzen, indem die zu spachtelnde Fläche für 10 Minuten einer Temperatur von maximal 60 °C ausgesetzt wird.</p>	
<b>SCHICHTDICKE</b>	
Maximal 30 - 50 µm pro Schicht	
<b>BESCHICHTBAR MIT</b>	
den meisten auf dem Markt erhältlichen Füllern, Farben und Lacken.	

ANWENDUNG	
	Oberfläche säubern und schleifen.
	Die Oberfläche mit PLUS 780 entfetten.
	Dünnlagig auftragen. Zunächst immer eine dünne Schicht zum Verfüllen kleiner Risse und Löcher auftragen.
	15 bis 30 Minuten zwischen den einzelnen Spachtelschichten abwarten. Die Abluftzeit ist von der Umgebungstemperatur und der jeweiligen Schichtdicke abhängig.
	15 bis 30 Minuten (bei 20 °C) abwarten. 10 Minuten (bei 60 °C) abwarten.
	Manuell/maschinell mit Schleifpapier P280 - P400 trocken bearbeiten.
	Manuell/maschinell mit Schleifpapier P400 - P800 nass bearbeiten.
FARBE	
Rot	
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN (VOC)	
VOC II/B/b Grenzwert* = 250 g/l	430 g/l
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung	
REINIGUNG DER WERKZEUGE	
Verdüner für Acrylzeugnisse THIN 850 oder Nitroverdüner.	
LAGERBEDINGUNGEN	
In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.	

<b>VERFALLSDATUM</b>	
1K	24 Monate/20 °C
<b>SICHERHEIT</b>	
Siehe Sicherheitsdatenblatt	
<b>BEMERKUNGEN</b>	
<p>* Das Produkt ist für den professionellen Gebrauch geeignet. Nicht konform mit den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE. Die Anwendung in den Ländern der Europäischen Union ist erst nach der Erfüllung zusätzlicher Vorgaben der EU-Richtlinie 1999/13/EG und der lokalen Vorschriften möglich, die eine Implementierung der oben erwähnten Richtlinie darstellen.</p>	
<b>SONSTIGE ANGABEN</b>	
<p>Registernummer 000024104</p> <p>Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.</p>	