

Technisches Merkblatt
NOVOBASE 5020
Basislack
1 K-Basislack schnelltrocknend

Pigmentpasten

THIN 50 FAST

PLUS 951

VERWANDTE PRODUKTE

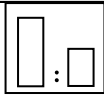

Universalpigmentpasten





Universalverdünner, Kurz

Beschleuniger für Basislacke

EIGENSCHAFTEN

- Sehr gutes Deckvermögen
 - Hohe Ergiebigkeit
 - Umfangreiche Farbpalette
- Bekleben bereits nach 15 Minuten möglich
 - Chemische Beständigkeit
- Besitzt eine Konformitätsbescheinigung des Eisenbahninstituts

UNTERGRÜNDE				
Acryl-, Polyurethan-, Epoxidfüller	Gemäß Füllerspezifikationen vorbereiten.			
Alte Lackschichten	Mattieren, entfetten.			
Polyesterlamine	Mattieren, entfetten.			
MISCHUNGSVERHÄLTNIS				
	NOVOBASE 5020 THIN 50 FAST	Volumenverhältnis		Gewichtsverhältnis
		1 1		100 85
	NOVOBASE 5020	1		100
	PLUS 951	0.1		10
	THIN 50 FAST	0.9		75
VISKOSITÄT				
	DIN 4/20°C	14 ÷ 17 s		
TECHNISCHE DATEN				
Produkt	Anteil fester Bestandteile im Gewichts-verhältnis	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältnis	Dichte	Verreiben
Novobase 5020	≈ 40 %	≈ 30 %	≈ 1.05 g/cm ³	< 7.5 µm
Novobase 5020+ THIN 50 FAST; 1:1	≈ 22 %	≈ 16 %	≈ 0.95 g/cm ³	< 7.5 µm
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN				
Tatsächlicher VOC-Gehalt*		ca. 750 g/l je nach Farbe		
* Für die streich- bzw. spritzfertige Mischung; zur Verwendung in Ländern, in denen die Vorschriften der Richtlinie 2004/42/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 21. April 2004 über die Begrenzung der Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen aufgrund der Verwendung organischer Lösemittel in bestimmten Farben und Lacken und in Produkten der Fahrzeugreparatlackierung keine Gültigkeit haben.				
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT				
Der Füller kann im Temperaturbereich von -60°C bis +80°C eingesetzt werden. Der periodische Einsatz ist bei Temperaturen bis +120°C zulässig.				
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
Die zu streichende Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Farbe, der zu streichenden Oberfläche und die Umgebungstemperatur sollen im Bereich zwischen +10°C und +35°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit soll 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu streichenden Oberfläche soll um mindestens 3°C höher als der Taupunkt sein.				

ANWENDUNG				
 ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.		Düse	Druck	Abstand
	Spritz-Druckluft mit konventioneller Pistole mit Schwerkraftzuführung	1,3 ÷ 1,4 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Spritz-Druckluft mit HVLP-Niederdruckpistole mit Schwerkraftzuführung	1,2 ÷ 1,3 mm	2 ÷ 4 bar	10 ÷ 15 cm
		Bei Effektfarben wird empfohlen, die Menge des Materials und den Druck für die entstaubte Schicht zu reduzieren.		
	Anzahl der Schichten Effektfarben	0,5 + 1÷2 0,5 + 1÷2 + 0,5		
	Dicke der trockenen Schicht	15 ÷ 25 µm		
	Topfzeit der Mischung bei 20°C	3 Monate ohne PLUS 951 und ohne Verdünner 16 Stunden mit PLUS 951 und mit Verdünner		
	Ablüßzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	Zwischen den Schichten, bis die Oberfläche matt ist. Nach der letzten Schicht 10 ÷ 15 Min.		
BESCHICHTBAR MIT				
Auftragszeit der Deckfarbe bei einer Dicke von 500 µm	10°C	20°C		
	40 Min.	15 Min.		
Beschichtbar mit allen NOVOL-Decklacken. Die maximale Auftragszeit ohne Mattieren beträgt 16 Stunden.				
REINIGUNG DER WERKZEUGE				
Universalverdünner THIN 50 FAST oder Nitroverdünner.				
LAGERBEDINGUNGEN				
In trockenen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Vor Sonnenbestrahlung schützen. Empfohlene Lagertemperatur von +5°C bis +35°C.				
VERFALLSDATUM				
NOVOBASE 5020	24 Monate/20°C			
Pigmentpasten	24 Monate/20°C			
THIN 50 FAST	24 Monate/20°C			
PLUS 951	6 Monate/20°C			
*In original verschlossenen Verpackungen.				
SICHERHEIT				
Siehe Sicherheitsdatenblatt.				

SONSTIGE ANGABEN

Registernummer: 000024104.

Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.