

Technisches Merkblatt

NOVOTEC 3090

Alkydlack schnelltrocknend – Glanz

Modifizierter 1 K-Alkydlack

lufttrocknend

VERWANDTE PRODUKTE

Pigmentpasten

I-900

THIN 50

Universalpigmentpasten

Sikkativ für Alkylderzeugnisse

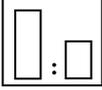
Universalverdünner, Lang, Standard, Kurz

ANWENDUNG

- Transportmittel
- Maschinen und Anlagen
- Außenoberflächen der Behälter
 - Stahlkonstruktionen

EIGENSCHAFTEN

- Hervorragendes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
 - Hohe Ergiebigkeit
- Gute chemische Beständigkeit
- Hohe Witterungsbeständigkeit
- Gute mechanische Festigkeit

UNTERGRÜNDE				
Alkyd-, Polyurethan-, Epoxidfüller		Gemäß Füllerspezifikationen vorbereiten.		
Alte Lackschichten		Mattieren, entfetten.		
Polyesterlamine		Mattieren, entfetten.		
MISCHUNGSVERHÄLTNIS				
		Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis	
	NOVOTEC 3090	100	100	
	THIN 50	15%	14,5	
Verdünnermenge bezogen auf den Lack.				
VISKOSITÄT				
		DIN 4/20°C	23 ÷ 25 s	
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN				
Tatsächlicher VOC-Gehalt		ca. 495 g/l je nach Farbe		
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
<p>Die zu streichende Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Farbe, der zu streichenden Oberfläche und die Umgebungstemperatur sollen im Bereich zwischen +10°C und +35°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit soll 80% nicht überschreiten.</p> <p>Die Temperatur der zu streichenden Oberfläche soll um mindestens 3°C höher als der Taupunkt sein.</p>				
ANWENDUNG				
 <p>ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.</p>		Düse	Druck	Abstand
	Spritz-Druckluft	1,3 ÷ 1,5 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Hochdruckspritzen mit Zerstäuberdruck	0,28 ÷ 0,33 mm (0,011" ÷ 0,013")	100 ÷ 120 bar Zerstäuberdruck 2 bar	10 ÷ 15 cm
	Anzahl der Schichten	1 - 2		
	Stärke der trockenen Einzelschicht	20 ÷ 30 µm		
	Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	10 -12 m ² /l 0,10 – 0,08 l/ m ² bei 60 µm		
	Abluftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	5 ÷ 10 Min.		

TECHNISCHE DATEN				
Produkt	Anteil fester Bestandteile im Gewichtsverhältnis	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältnis	Dichte	Verreiben
NOVOTEC 3090	≈ 49 + 53%	≈ 49 + 53%	≈ 1,00 g/cm ³	< 7.5 µm
AUSHÄRTEZEITEN				
	10°C	20°C		
Staubtrocken	6 Std.	30 Min.		
Gebrauchstrocken	24 Std.	3 Std.		
Gebrauchshärte	48 Std.	24 Std.		
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.				
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT				
Der Lack kann im Temperaturbereich von -60°C bis +80°C eingesetzt werden. Der periodische Einsatz ist bei Temperaturen bis +120°C zulässig.				
REINIGUNG DER WERKZEUGE				
Universalverdünner THIN 50 oder Nitroverdünner.				
LAGERBEDINGUNGEN				
In trockenen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Vor Sonnenbestrahlung schützen. Empfohlene Lagertemperatur von +5°C bis +35°C.				
VERFALLSDATUM				
NOVOTEC 3090	12 Monate/20°C			
Pigmentpasten	24 Monate/20°C			
I-900	12 Monate/20°C			
THIN 50	24 Monate/20°C			
*In original verschlossenen Verpackungen.				
SICHERHEIT				
Siehe Sicherheitsdatenblatt.				
SONSTIGE ANGABEN				
Registernummer: 000024104. Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.				